Opis przedmiotu zamówienia:

Zakup mobilnej stacji uzdatniania wody pitnej do zapewnienia ciągłości dostaw wody w Gminie Suszec w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej na lata 2025-2026

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje **dostawę mobilnej stacji uzdatniana wody pitnej do zapewnienia ciągłości dostaw wody w ramach programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej o minimalnych parametrach technicznych opisanych poniżej. Oferowane urządzenie musi być fabrycznie nowe, nieużywane**, kompletne, zmontowane, gotowe do użycia zgodnie z celem ich przeznaczenia, wolne od wad fizycznych i prawnych, zgodnie z właściwymi normami i przepisami prawa, a w szczególności w zakresie dopuszczenia ich do obrotu i użytkowania. **Zamawiający nie dopuszcza produktów prototypowych oraz sprzętu wyprodukowanego przed 2026 rokiem**.

Gwarancja i rękojmia:

Wykonawca udzieli jednolitej gwarancji **na dostarczony przedmiot zamówienia**, **na okres:**

- **36 miesięcy (okres minimalny)/ lub**
- **48 miesięcy/ lub**
- **60 miesięcy (okres maksymalny),**

niezależnie od rękojmi, licząc od daty protokolarnego odbioru przedmiotu zamówienia bez wad;

Okres gwarancji stanowi kryterium oceny ofert.

Wykonawca udzieli rękojmi na dostarczony przedmiot zamówienia na okres równy okresowi gwarancji.

Uprawnienia Zamawiającego wynikające z rękojmi za wady będą egzekwowane niezależnie od uprawnień wynikających z gwarancji.

Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski.

MOBILNA STACJA UZDATNIANIA WODY PITNEJ - 1 szt.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do miejsca wskazanego przez Zamawiającego (transport + rozładunek), uruchomienie oraz przeszkolenie obsługi w zakresie eksploatacji mobilnej stacji uzdatniania wody pitnej opartej na instalacji ultrafiltracji z filtracją wstępną na filtrach automatycznych i zestawem pomp zasilających. Instalacja ultrafiltracji ma charakteryzować się przepływem zapewniającym możliwość uzyskania 10 m3/h wody uzdatnionej i wydajności dobowej nie mniejszej niż 220 m3/d. Do bilansu nie wlicza się wody uzdatnionej, a następnie wykorzystanej na cele technologiczne instalacji (czyszczenie, płukanie wsteczne).

Mobilna stacja uzdatniania wody pitnej będzie oczyszczała wodę powierzchniową o klasie czystości A3 (według Rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 29 sierpnia 2019 r.), lub z studni głębinowych.

Podstawowe parametry i wymagania minimalne:

I Woda po ultrafiltracji musi spełniać przedstawione wymagania jakościowe:

- Mętność: < 0,50 [NTU] ,
- Escherichia coli: 0 jtk/100 ml ,
- Enterokoki: 0 jtk/100 ml ,
- Bakterie grupy coli: 0 jtk/100 ml ,
- Ogólna liczba mikroorganizmów: poniżej 100 jtk/1ml.

II SPECYFIKACJA TECHNICZNA STACJI UZDATNIANIA WODY PITNEJ

Podstawowym komponentem stacji ma być filtracja z wykorzystaniem membran ultrafiltracyjnych.

Rodzaj membran musi być dostosowany do rodzaju zanieczyszczeń występujących w wodzie powierzchniowej klasy A3 jak i studziennej, tak aby zapewnić spełnienie wymagań parametrów jakości wody po procesie UF (ultrafiltracji). Moduły separacji membranowej mają być zainstalowane w zabudowie kontenerowej zapewniającej wysoki stopień mobilności stacji, o wymiarach standardowego kontenera morskiego. Rozmieszczenie urządzeń w zabudowie kontenerowej ma zapewniać łatwy dostęp do wszystkich elementów instalacji w celu ich konserwacji i serwisowania.

1 <u>Mobilna stacja uzdatniania wody pitnej powinna być wyposażona w niżej wymienione podzespoły i urządzenia:</u>

a) Buforowy zbiornik wody nieuzdatnionej zasilającej stację o pojemności min. 2 m3, stanowiącej bufor dla zasilania docelowych systemów filtracji wody z dozowaniem chemii w celu przeprowadzenia koagulacji zanieczyszczeń występujących w wodzie surowej zasilającej stację. Zbiornik powinien być wyposażony w czujnik poziomu i elektrozawór odcinający dopływ wody surowej na rurociągu zasilającym. Pompa pobierająca wodę z zbiornika buforowego (zbiornika koagulacji) powinna być sterowana przetwornikiem częstotliwości (pompa o regulowanej wydajności).

b) Stacja powinna posiadać wydzielone pomieszczenie dozowania chemii dla koagulacji i dezynfekcji wody wyposażone w wentylację mechaniczną.

c) Pompy dozujące dla stosowanych środków chemicznych mają być wyposażone w czujniki poziomu cieczy i zabezpieczenie przed suchobiegiem. Należy wyprowadzić sygnał z pomp do szafy sterującej z informacją o niskim poziomie środka chemicznego.

d) Filtr wstępny samoczyszczący o wydajności dostosowanej do stabilnej pracy stacji na poziomie min. 12m3/h pozwalające na separację zawiesin większych niż 150 µm;

e) Zespół filtracyjny, na którym umieszczone zostaną membrany filtracyjne w ilości zapewniającej stabilną pracę stacji pozwalającej uzyskać 10m3/h wody uzdatnionej przy zastosowaniu membran ultrafiltracyjnych (wydajność rzeczywista musi być odpowiednio większa przy wymogu, że płukanie wsteczne oraz w trakcie czyszczenia chemicznego będzie wykorzystywana woda po ultrafiltracji). Membrany mają być odporne na działanie chloru. **Zastosowane moduły membranowe mają być rozwiązaniem komercyjnie dostępnym, nieprototypowym, a Wykonawca zapewnił możliwość dostawy kompatybilnych modułów zamiennych lub równoważnego rozwiązania zamiennego przez okres minimum 10 lat od odbioru stacji**. Parametry pracy: ciśnienie robocze 0,20 – 0,35 MPa,

f) Automatyczny układ płukania wstecznego membran ultrafiltracyjnych wodą uzdatnioną, **z możliwością wspomagania procesu sprężonym powietrzem,** pobieraną z dedykowanego zbiornika za pomocą pompy płukania wstecznego. Układ powinien umożliwiać realizację płukania wspomaganego chemicznie CEB (Chemically Enhanced Backwash) poprzez dozowanie NaOH (wodorotlenku sodu) oraz HCl (kwasu chlorowodorowego) **lub zamienienie poprzez stosowanie środków chemicznych określonych w technologii producenta zastosowanych membran**, wraz z kompletną armaturą odcinającą, regulacyjną, pomiarową i zabezpieczającą. Sekwencja płukania/czyszczenia powinna być uruchamiana automatycznie na podstawie co najmniej jednego z następujących kryteriów:

- osiągnięcia zadanej wartości różnicy ciśnień na membranach lub ciśnienia transmembranowego TMP,
- upływu zadanego czasu pracy/cyklu filtracji,
- osiągnięcia zadanej objętości przefiltrowanej wody.
- układ powinien również umożliwiać ręczne uruchomienie sekwencji płukania z poziomu systemu sterowania.

g) Automatyczna instalacja dozowania podchlorynu sodu (NaOCl) przeznaczona do końcowej dezynfekcji wody uzdatnionej przed jej skierowaniem do cystern lub zbiornika buforowego. Wydajność pompy dozującej powinna być regulowana proporcjonalnie do chwilowego przepływu wody uzdatnionej, na podstawie sygnału

z przepływomierza zainstalowanego na rurociągu wylotowym. Instalacja powinna zapewniać możliwość nastawy wymaganej dawki środka dezynfekcyjnego oraz automatyczne wstrzymanie dozowania w przypadku braku przepływu wody.

h) Przepływowy układ dezynfekcji wody promieniowaniem UV, zabudowany na rurociągu wody uzdatnionej przed punktem odbioru do cystern lub zbiornika buforowego. Wydajność hydrauliczna urządzenia UV oraz dawka promieniowania powinny być dostosowane do maksymalnej wydajności stacji uzdatniania wody oraz wymaganych parametrów dezynfekcji. Układ powinien obejmować co najmniej:
   - kompletny układ zasilająco-sterujący,
   - sygnalizację pracy oraz awarii/uszkodzenia promiennika UV,
   - monitoring parametrów pracy urządzenia,
   - automatyczną regulację mocy promiennika w zależności od chwilowego przepływu wody,
   - automatyczne wyłączenie lub przejście w tryb bezpieczny w przypadku braku przepływu wody,
   - przekazanie sygnału awarii do nadrzędnego systemu sterowania stacji.

i) Każdy układ dozowania środków chemicznych powinien być wyposażony w kompletną pompę dozującą wraz z odpowiednio dobranym zbiornikiem magazynowym/reagentowym, armaturą odcinającą i zwrotną, przewodami dozującymi oraz niezbędnym wyposażeniem kontrolno-pomiarowym zabezpieczającym. Zbiorniki środków chemicznych powinny być wyposażone w sygnalizację minimalnego poziomu medium, zabezpieczającą pompę przed pracą na sucho. Każdy zbiornik powinien być ustawiony w wannie wychwytowej, wykonanej z materiału odpornego chemicznie na magazynowane medium, o pojemności dostosowanej do pojemności zbiornika oraz obowiązujących wymagań bezpieczeństwa.

j) Instalację elektryczną wraz z niezbędnym wyposażeniem umożliwiającą łatwe przyłączenie kontenera, zestawów pompowych do zasilania elektrycznego.

k) Układ sterowania i wizualizacji pracy modułu filtracji membranowej umożliwiający sterowanie lokalne na monitorze w trybie lokalnym i automatycznym oraz zdalne załączenie i wyłączenie stacji uzdatniania.

l) Przyłącze pozwalające na odprowadzenie powstających ścieków - popłuczyny po płukaniu wstecznym oraz po czyszczeniu chemicznym membran. Dopuszcza się wolny wypływ pod ciśnieniem wynikającym z technologii.

m) Modem GSM do komunikacji z uprawnionymi użytkownikami, z możliwością wysyłania informacji o alarmach dotyczących pracy kontenerowej stacji uzdatniania wody.

n) Niezbędna armatura i rurociągi wykonane z materiałów pozwalających na kontakt z wodą czystą oraz odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej dostosowanej do ciśnień pracy układu. Zamawiający dopuszcza do zastosowania armatury i rurociągi wykonane z tworzyw sztucznych lub ze stali nierdzewnej. Kontener musi być również wyposażony w armaturę końcową, pozwalającą na podłączenie mobilnej stacji do cystern przeznaczonych do transportu wody pitnej i zbiorników magazynowych wody pitnej o średnicach odpowiadających wydajności pracy układu. Połączenia kołnierzowe przeznaczone do połączeń z zewnętrzną infrastrukturą (np. zasilanie w wodę surową, odprowadzenie wody z czyszczenia i płukania membran) powinny być zlokalizowane na elewacji kontenera i łatwo dostępne. Wszystkie rurociągi i armatura powinny być czytelnie i w trwały sposób oznaczone i opisane (np. rodzaj medium, kierunek przepływu, numer zaworu/zasuwy).

o) Dostawa obejmuje elastyczny bezciśnieniowy zbiornik zewnętrzy, do awaryjnego magazynowania wody. Wykonany z certyfikowanej tkaniny TPU, wolny od BPA i ftalanów, zapewniający higienę i czystość wody pitnej. Łatwy w transporcie i szybki w montażu. Magazynujący wodę uzdatnioną o pojemności min. 10m3. Zbiornik wyposażony w przyłącze Typu GZ2”, zawór odpowietrzający, matę ochronna pod zbiornik (chroniącą przed przetarciami). Odporność na temperatury od –60°C do +70°C.

p) Dostawa obejmuje pompę zabudowaną wewnątrz kontenera o wydajności nie mniejszej niż 10m3/h, dedykowaną do poboru wody z elastycznego bezciśnieniowego zbiornika, służącego do awaryjnego magazynowania wody uzdatnionej. Pompa powinna umożliwiać przetłaczanie wody uzdatnianej z zewnętrznego elastycznego zbiornika przez instalacje wewnętrzną stacji do cysterny transportowej

podłączonej do stacji. Pompa powinna być przystosowana do zasilania z instalacji elektrycznej 230 V AC, 50 Hz oraz do pracy z wodą uzdatnioną o parametrach wynikających z procesu technologicznego stacji.

q) Dostawa powinna obejmować pompę do zabudowy na zewnątrz stacji o wydajność nie mniejszej niż 10 m^3/h, przeznaczoną do poboru wody ze elastycznego bezciśnieniowego zbiornika, służącego do awaryjnego magazynowania wody uzdatnionej.

Pompa powinna umożliwiać przetłaczanie wody uzdatnionej ze zewnętrznego zbiornika elastycznego bezpośrednio do cysterny transportowej w warunkach swobodnego wypływu.

Zakres dostawy powinien obejmować:

- kompletną pompę wraz z przewodem zasilającym,
- komplet przyłączy, armatury i przewodów niezbędnych do połączenia pompy ze zbiornikiem elastycznym,
- przyłącze umożliwiające napełnianie cysterny przeznaczonej do transportu wody,
- zabezpieczenie pompy przed pracą na sucho,
- zabezpieczenie elektryczne, w tym ochronę przeciwprzepięciową.

Pompa powinna być przystosowana do zasilania z instalacji elektrycznej 230 V AC, 50 Hz oraz do pracy z wodą uzdatnioną o parametrach wynikających z procesu technologicznego stacji.

r) Wszystkie komponenty, mające kontakt z wodą w procesie uzdatniania oraz środki chemiczne wykorzystywane w czyszczeniu chemicznym membran muszą posiadać atesty do kontaktu z wodą pitną, zgodnie **z przepisami Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 22 maja 2026r. r. Poz. 748, Ustawy o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę z zbiorowym odprowadzeniu ścieków Dz.U. z 2024r. poz.757 z późn. zm. 2026r. Poz. 605, Ustawy o Państwowej Inspekcji Sanitarnej Dz.U. z 2024r. poz. 416 z późn. zm., z 2026r poz.605**.

s) Stację należy wyposażyć w punkty poboru wody umożliwiające pobór próbek mikrobiologicznych. Punkty pobierania próbek muszą być łatwo dostępne. Punkt poboru należy zlokalizować: na instalacji wody zasilającej oraz po każdym zestawie filtrów ultrafiltracji i na rurociągu z którego napełniane będą cysterny do transportu wody.

t) Instalacja ma być wyposażona w komplet przetworników ciśnienia i czujników pomiarowych:
   - Ciśnienia wody zasilającej
   - Ciśnienia filtra automatycznego na dopływie i odpływie
   - Ciśnienia transmembranowego
   - Przepływu permeatu na każdym zestawów filtrów ultrafiltracji
   - Temperatury wody
   - Mętności po każdym zestawie filtrów ultrafiltracji – online

2 <u>Specyfikacja techniczna pomp.</u>

a) Każdy ze zestawów filtracyjnych ultrafiltracji ma być zasilany osobną pompą. Ilość pomp będzie zatem uzależniona od ilości zestawów filtracyjnych.

b) Zestawy pompowe powinny charakteryzować się płynną regulacją wydajności. Pompy muszą być wyposażone w sterowanie przemiennikami częstotliwości. Układy pompowe muszą mieć oddzielną dedykowaną kasetę sterowania.

3 <u>Specyfikacja techniczna obudowy stacji uzdatniania wody – kontenera.</u>

a) Instalacja stacji uzdatniania wody tj. filtr wstępny oraz moduły membranowe muszą znajdować się w standardowym kontenerze morskim. Elementy instalacji muszą zostać posadowione w taki sposób, aby

zapewnić równowagę obciążenia w przypadku przenoszenia kontenera. Na kontenerze musza zostać posadowione uchwyty, które zapewnią możliwość podnoszenia kontenera przez dźwig.

b) Kontener technologiczny powinien być wykonany na bazie typowego kontenera morskiego.
c) Konstrukcja: stalowa ocynkowana.
d) Dach: płyta warstwowa ocieplona, poszycie blacha stalowa ocynkowana.
e) Ściany zewnętrzne: płyta warstwowa ocieplona, poszycie blacha stalowa ocynkowana, obróbki zewnętrzne i wewnętrzne z powlekanej blachy ocynkowanej.
f) Powłoka lakiernicza: lakier w jednolitym kolorze, system powłoki o wysokiej odporności na warunki atmosferyczne.
g) Podłoga: płyta podłogowa ocieplona, blacha stalowa ocynkowana, wykładzina PVC. Nośność podłogi dostosowana do wyposażenia kontenera.
h) Drzwi zewnętrzne stalowe - 1 sztuka.
i) Brama dwudrzwiowa – 1 sztuka z pełnym ociepleniem.
j) Ogrzewanie: konwektorowe grzejnik elektryczne.
k) Odwodnienie podłogi (w przypadku awarii i wycieku).
l) Wyposażenie elektryczne (w ramach dostawy) – skrzynka przyłączeniowa zewnętrzna, instalacje oświetlenia, ogrzewania, wentylacji.

4 <u>Specyfikacja techniczna dwuosiowej przyczepy do transportu kontenera .</u>

a) Dostawa obejmuje przyczepę transportową przystosowaną do przewożenia kontenera morskiego.
b) Podwozie przyczepy zabezpieczone przed korozją ocynkowaniem ogniowym, wyposażone w uchylne boczne listwy (osłony) przeciw najazdowe, tylną belkę zintegrowaną z oświetleniem, dyszel z regulowaną długością typ. Y z uchem pociągowym Ø 40 mm.
c) **Maksymalna masa całkowita** przyczepy nie większa niż **DMC** 18.000 kg,
d) Przyczepa wyposażona:
    - Hamulce pneumatyczne, tarczowe, dwuobwodowe z automatyczną regulacja siały hamowania
    - Światła obrysowe i tablice odblaskowe
    - Koło zapasowe
    - Błotniki plastikowe z chlapaczami
    - Tablice odblaskowe tylne
    - Dwa kliny z mocowaniem
e) Wraz z przyczepą należy dostarczyć świadectwo homologacji COC wraz z kompletem dokumentów niezbędnych do zarejestrowania przyczepy w Wydziale Komunikacji Starostwa Powiatowego.

5 <u>Specyfikacja techniczna zasilania stacji uzdatniania wody w energię elektryczną.</u>

a) W kontenerze należy przewidzieć rozdzielnicę zasilania lokalnego, usytuowaną w miejscu nienarażonym na zalanie wodą.
b) Stacja powinna być przystosowana do zasilania podstawowego z sieci energetycznej oraz zasilania awaryjnego z przewoźnego agregatu prądotwórczego włączanego przez automatyczny układ SZR (Samoczynne Załączanie Rezerwy). Jednoczesne podłączenie podstawowego zasilania z sieci energetycznej i rezerwowego agregatu prądotwórczego.
c) Kable i przewody należy prowadzić w przepustach z rur osłonowych.
d) Kable, przewody robocze i sterownicze należy zamocować w korytkach kablowych.
e) Należy zastosować oświetlenie LED.

f) Należy wykonać instalację odbiorczą w układzie TN-S, tj. z rozdzielonym przewodem neutralnym i ochronnym. Jako system ochrony od porażeń przyjąć samoczynne wyłączniki zasilania. Stosować wyłączniki różnicowoprądowe.

g) Metalowe konstrukcje wsporcze i nośne Instalacji i jej elementy powinny być zabezpieczone przed korozją oraz połączone w ramach sieci połączeń wyrównawczych.

h) Dla opisu żył przewodów i kabli stosować plastikowe oznaczniki opisane w sposób czytelny i trwały.

6 Specyfikacja techniczna układu sterowania i AKPa.

a) System AKPa powinien zapewnić użytkownikowi:
   - Możliwość sterowania parametrami lokalnie w trybie pracy ręcznym.
   - Zdalny Monitoring pracy stacji uzdatniania wody w trybie pracy automatycznym.

b) System wizualizacji powinien umożliwiać generowanie raportów i wykresów ze wskazanych przez użytkownika pomiarów:
   - przepływu
   - temperatury
   - mętności
   - wydajności pomp
   - ciśnienia na pompach
   - parametrów ciśnienia na stacji ultrafiltracji (nadawy, permeatu, koncentratu, transmembranowego).

c) System wizualizacji musi zobrazować:
   - tryb pracy instalacji – filtracja, płukanie wsteczne, czyszczenie chemiczne, postój
   - parametry pracy instalacji - wydajność zestawu filtrów ultrafiltracji oraz ciśnienie przed i po membranach, ciśnienie transmembranowe
   - parametry pracy zestawów pompowych - wydajność i ciśnienie generowane na filtr automatyczny, poziom środków chemicznych w zbiornikach

d) Do przesyłania informacji z stacji uzdatniania wody należy przewidzieć router na wypadek braku możliwości wpięcia się przewodem ethernetowym lokalnej sieci LAN oraz modem GSM do przesłania sygnałów alarmowych.

e) Układ sterowania powinien umożliwiać zdalne załączenie i wyłączenia stacji.

f) Układ sterowania AKPa powinien posiadać własny system (akumulatorowy) podtrzymania zasilania w energię elektryczną do czasu włączenia przez SZR rezerwowego zasilania (agregatu prądotwórczego).

7 Dokumentacja techniczna.

a) Wykonawca uzyska pozytywną ocenę higieniczną Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Tychach (PPIS) na zastosowaną technologię oczyszczania wody i materiały użyte do budowy instalacji mające kontakt z wodą pitną . Opina stanowi niezbędny element dokumentacji odbiorowej.

b) Dokumentacja powykonawcza powinna zawierać w szczególności: rysunki (kontenera, schemat technologiczny instalacji), schematy elektryczne oraz listę kablową, specyfikację techniczną systemu sterowania, kopie kart gwarancyjnych, dokumentacje techniczno - ruchowe dla zamontowanych urządzeń, katalogi części zamiennych, deklarację zgodności CE oraz dokumenty potwierdzające możliwość zastosowania materiałów i urządzeń w kontakcie z woda pitną z aktualnymi atestami higienicznymi jednostki uprawnionej do wydawania takich atestów.

c) Instrukcje BHP.

d) Instrukcje obsługi i eksploatacji instalacji technologicznej.

e) Instrukcja eksploatacji musi zawierać szczegółową instrukcję dla dwóch trybów pracy tj. automatyczny i ręczny (lokalnie).

f) Przez szczegółową instrukcję rozumie się: wyszczególnienie kolejności czynności wymaganych do rozpoczęcia, prowadzenia i zakończenia procesu, zakresy i sposób kontrolowania kluczowych parametrów, potrzebne przeliczenia itp. Schemat instalacji powinien zawierać odniesienia do instrukcji obsługi i eksploatacji. Dokumentacja musi być dostarczona w języku polskim.

g) Dla wszystkich urządzeń ciśnieniowych, których to dotyczy, dostawca dostarczy dokumenty wymagane przez UDT (Urząd Dozoru Technicznego) określone w „Warunkach technicznych urządzeń ciśnieniowych podlegających dozorowi technicznemu".

8 Specyfikacja odbioru stacji i wykonania jej rozruchu technologicznego.

a) Po dostarczeniu mobilnej stacji uzdatniania wody Wykonawca dokona jej rozruchu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

b) Termin rozruchu zostanie wskazany przez Zamawiającego **nie później niż 7 dni od daty** pisemnej informacji Wykonawcy o gotowości do rozruchu i dokonaniu odbiorów technicznych przez przedstawicieli Zamawiającego.

c) Pozytywne przeprowadzenie rozruchu instalacji zostanie potwierdzone przez strony protokołem zakończenia rozruchu.

d) Przed oddaniem instalacji do użytkowania Wykonawca przeprowadzi przez minimum dwa dni robocze szkolenia dla załogi z obsługi instalacji, które zostaną potwierdzone protokołem szkolenia z listą przeszkolonych osób.

e) Czas rozruchu technologicznego wynosił będzie min. 2 dni. Zostaną wykonane, co najmniej dwie serie badań mikrobiologicznych i mętności (po dwie próbki wody uzdatnione na dobę) potwierdzających spełnienie wymagań, co do jakości wody uzdatnionej (wszystkie pobrane próbki wody muszą spełniać przyjęte parametry określone w specyfikacji) oraz spełnienia założonych wymagań hydraulicznych (wydajności stacji). Koszty badań ponosi Wykonawca.

f) Wymagania jakościowe wody uzdatnionej będą sprawdzane w Laboratorium Badania Wody Laboratorium SGS Pracownia Środowiskowa 43-200 Pszczyna ul. Cieszyńska 52a.

Wymagania dostawy i serwisowe:

1. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia na koszt dostawcy: ul. Ogrodowa 2, 43-267 Suszec, (transport + rozładunek).
2. Wraz z urządzeniem należy dostarczyć dokumentację techniczno-ruchową DTR, instrukcje obsługi, Certyfikat zgodności CE, Deklaracja Zgodności – wszystko w języku polskim.
3. Gwarancja i rękojmia na dostarczony przedmiot zamówienia: nie mniejsza niż 36 miesięcy liczone od daty przekazania przedmiotu zamówienia.
4. Wykonawca zapewni dostawę oraz przeszkolenie użytkowników z obsługi urządzenia. Wymagane jest przeprowadzenie prób funkcjonalnych (pierwsze uruchomienie) i odbioru technicznego potwierdzonego protokołem.
5. Dostawca zapewni części zamienne oraz autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski.