PROGRAM ROBÓT BUDOWLANYCH REMONTOWYCH

Remont pokrycia dachowego na hali intensywnej stabilizacji tlenowej sortowni odpadów komunalnych.



Inwestor: Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

ul. Okrężna 11, 33-100 Tarnów

Dane obiektu:

Tarnów, ul. Komunalna na działkach: 126301_1.0074.56/11, 126301_1.0074.51/10, 126301_1.0074.51/7, 126301_1.0074.68/3

Ewidencja budynków: 126301_1.0074.117_BUD

Opracowanie: mgr inż. arch. Aneta Kuta

Nr. Upr. MPOIA/036/2005

w specjalności architektonicznej

Październik 2026 r.

1. OPIS STANU ISTNIEJĄCEGO:

Hala intensywnej stabilizacji tlenowej sortowni odpadów komunalnych została wykonana w konstrukcji stalowej jako obiekt jednoprzestrzenny.

Budynek w rzucie stanowi obrys prostokąta o wymiarach zewnętrznych 30,9 x 33,9 m

Budynek wysokości około 7 m.

Powierzchnia zabudowy budynku 1 047,51 m^2

Kubatura budynku 8 164,93 m^3

Istniejący budynek to budynek PM do 500 MJ/m^2 w klasie odporności pożarowej E.

Funkcja:

Budynek stanowi halę intensywnej stabilizacji tlenowej sortowni odpadów. Wewnątrz znajduje się 10 boksów żelbetowych do składowania i przetwarzania mechaniczno-biologicznego odpadów komunalnych.

Instalacje:

Budynek wyposażony w instalację elektryczną oraz wentylację mechaniczną.

Instalacje elektryczna:

Istniejąca instalacja elektryczna zasilająca bramę wjazdową i oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne była remontowana nie dawno. W związku z tym jej stan jest bardzo dobry.

Instalacja wentylacji mechanicznej:

W budynku znajduje się wentylacja mechaniczna nawiewna i wywiewna. Wentylacja mechaniczna nawiewna – w dolnej części hali, w dobrym stanie technicznym – pozostaje bez zmian. Instalacja wentylacji mechanicznej wywiewna z przewodów i kształtek stalowych ocynkowanych – w bardzo niedobrym stanie technicznym, skorodowana. Nie nadaje się do dalszego użytkowania.

Na odgałęzieniach przepustnice wielopłaszczyznowe 400x250 z króćcami kołnierzowymi sterowane ręcznie. Na instalacji kratki wentylacyjne z żaluzjami skośnymi, na zakończeniach kanałów zaślepki. Wszystkie elementy stalowe ocynkowane, bardzo skorodowane. Nie nadają się do dalszego użytkowania. Wszystkie elementy instalacji wyciągowej znajdujące się wewnątrz hali do wymiany na nowe ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.

Konstrukcja:

Fundamenty – hala posadowiona na żelbetowych fundamentach, posadowienie fundamentów na kolumnach przemieszczeniowych SDC Ø270.

Ściany zewnętrzne: w dolnej części ściany żelbetowe oddzielające 10 boksów; powyżej ściany z płyt warstwowych przykręcanych do konstrukcji stalowej.

Główna konstrukcja – stalowa składająca się ze słupów i wiązarów stalowych malowanych antykorozyjnie; płatwie były mocowane na belkach stalowych wiązarów. Płatwie były zamontowane jako ocynkowane, w związku z tym nie nadają się do dalszej eksploatacji, ze względu na duży stopień korozji.

Krycie dachu budynku – dach dwuspadowy z podłużnym świetlikiem w kalenicy; dach kryty płytą warstwową z wypełnieniem styropianem grubości 8 cm.

Bramy i drzwi – od strony wschodniej i od strony zachodniej znajdują się duże bramy rolowane; drzwi wejściowe od strony wschodniej obok bramy rolowanej.

2. STAN ZACHOWANIA

Ze względu na dość agresywne środowisko znajdujące się wewnątrz hali stabilizacji tlenowej wszystkie elementy konstrukcji hali, które nie były pierwotnie impregnowane antykorozyjnie, uległy głębokiej korozji. Głównie dotyczy to płatwi przykręcanych do wiązarów stalowych hali oraz dziesięciu naciągów. Cała konstrukcja nośna hali została pierwotnie zaimpregnowana zabezpieczając ją przed agresywnym oddziaływaniem środowiska wewnątrz hali do klasy korozyjności C5-I. Dzięki temu na aktualnym etapie konstrukcję tą należy jedynie odczyścić i pomalować ponownie impregnując do klasy C5.

Płatwie natomiast pierwotnie zostały wykonane jako stalowe ocynkowane, w związku z tym na obecnym etapie zostały tak skorodowane, że nie nadają się do odczyszczenia, bo nie spełniają już funkcji konstrukcyjnej. To samo dotyczy dziesięciu zestawów naciągów dachu.

W związku z powyższym wszystkie płatwie i 10 kompletów naciągów wymaga całkowitej wymiany na nowe elementy wykonane w klasie wytrzymałości 5.6 z powłoką – ocynk ogniowy + zabezpieczenie antykorozyjne do klasy C5.

Istniejący w kalenicy świetlik również jest skorodowany, przecieka w miejscach montażowych. Nie nadaje się do dalszej eksploatacji. Ze względu na to, że hala nie jest miejscem stałej pracy, a pracownicy są oddelegowani do pracy w tym miejscu na czas nie dłuższy jak 4h dziennie, nie wymaga doświetlenia dziennego. W związku z tym świetlik należy zlikwidować.

Korozji uległy również kanały wentylacji mechanicznej wywiewne znajdujące się pod dachem hali, a które były wykonane jako stalowe ocynkowane. Należy je wymienić na kanały stalowe ze stali nierdzewnej odpornej na środowisko znajdujące się wewnątrz hali. Proponuje się, aby kanały nie były zamknięte kratkami z żaluzjami, a po prostu pozostawione jako otwarte.

Istniejąca instalacja elektryczna – wymieniona całkiem niedawno zostanie na czas robót budowlanych ściągnięta siłami własnymi MPGK Sp. z o.o. przez wykwalifikowanych elektryków posiadających odpowiednie uprawnienia.

Do niniejszego programu załącza się informacyjnie projekt wykonawczy konstrukcji stalowej budynku z 2012 r, który był podstawą wykonania konstrukcji hali oraz rysunki rzutu i przekroju budynku z naniesionymi kanałami wentylacji wywiewnej.

Dokumentacja fotograficzna stanowi załącznik do niniejszego programu robót remontowych.

3. PLANOWANE ROBOTY BUDOWLANE:

W celu wykonania planowanych robót remontowych budynek zostanie opróżniony z odpadów oraz wyłączony z pracy sortowni na czas realizacji robót budowlanych. Instalacja elektryczna zostanie zdemontowana siłami własnymi MPGK Sp. z o.o.

Roboty budowlane remontowe do wykonania w ramach umowy:

1. Roboty rozbiórkowe:

- rozebranie istniejących obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych
- rozebranie istniejącego pokrycie dachu
- rozebranie istniejącego świetlika
- rozebranie istniejących skorodowanych płatwi
- rozebranie 10 kompletów naciągów

2. Czyszczenie konstrukcji:

- czyszczenie całej pozostałej konstrukcji hali metodą piaskowania – czyszczenie strumieniowo ścierne do trzeciego stopnia czystości
- malowanie istniejącej odczyszczonej konstrukcji – zabezpieczenie antykorozyjne w klasie C5
- malowanie nowych elementów stalowych (płatwie i naciągi) - zabezpieczenie antykorozyjne w klasie C5

3. Montaż nowych elementów:

- Montaż nowych płatwi stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie
- Montaż nowych naciągów
- Montaż nowego pokrycia dachu – płyta warstwowa PIR 8 cm
- Montaż nowych pasów rynnowych, obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych

4. Instalacja wentylacji mechanicznej wyciągowa:

- Demontaż istniejących skorodowanych kanałów wentylacji mechanicznej wyciągowej
- Montaż nowych przewodów wentylacji mechanicznej wyciągowych ze stali nierdzewnej
- Wymiana śrub konstrukcji głównej

4. ZAŁĄCZNIKI DO PROGRAMU ROBÓT BUDOWLANYCH:

- Mapa sytuacyjna z serwisu Webewid
- Informacja BIOZ
- Kopie decyzji uprawnień i przynależności do samorządu zawodowego

5. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA:



Fot.1. Widok hali od strony północnej.



Fot.2. Widok hali od strony północno – zachodniej



Fot.3. Widok hali od strony zachodniej.



Fot.4. Widok hali od strony południowo-zachodniej.



Fot.5. Widok hali od strony południowo-zachodniej.



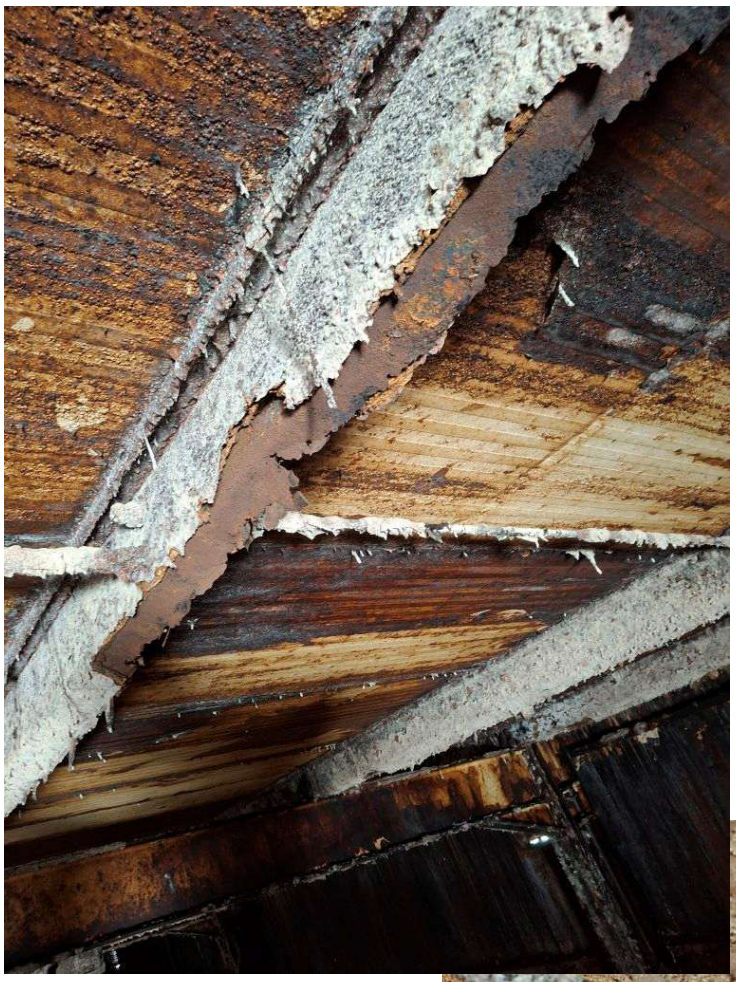
Fot.6. Widok hali od strony południowo-wschodniej.



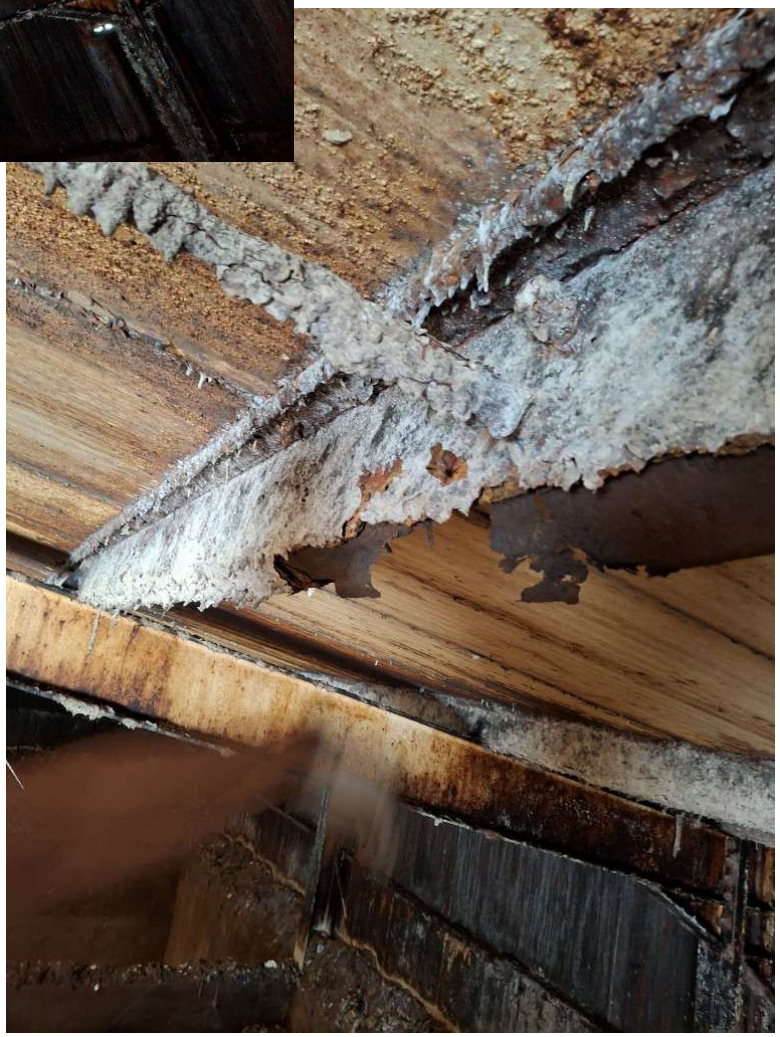
Fot.7. Widok hali od strony wschodniej.



Fot.8. Widok hali od strony północnej.



Fot.9. Skorodowane płatwie



Fot.10. Skorodowane płatwie



Fot.11. Skorodowane śruby



Fot.12. Widok hali wewnątrz



Fot.13. Widok hali wewnątrz



Fot.14. Widok hali wewnątrz