Załącznik nr 4 do SWZ

„ZAKUP SAMOCHODU-CYSTERNY DO TRANSPORTU WODY PITNEJ”

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA- Minimalne warunki

I.	**CIĄGNIK**	
I.1.	Rok produkcji: fabrycznie nowy, wyprodukowany nie wcześniej niż 2026r.	
I.2.	***Silnik:***	
2.1.	Liczba cylindrów	min. 4-cylindrowy
2.2.	Rodzaj silnika	wysokoprężny
2.3.	Moc silnika	170kM
2.4.	Pojemność silnika	2700 cm^3
2.5.	Norma emisji spalin	Euro VI
I.3.	***Skrzynia przekładniowa***	
3.1.	Manualna	
3.2.	Min 6 do przodu i 1 do tyłu	
3.3.	Napęd 4x2	
3.4.	Przełożenie mostu 4.54	
3.5	Przystawka odbioru mocy dla manualnej skrzyni biegów	
3.6	Blokada tylnego mostu	
I.4.	***Układ zawieszenia***	
4.1.	Rodzaj zawieszenia Przód - drążki skrętne	
4.2.	Rodzaj zawieszenia tył: Resory wielopiórowe	
I.5.	***Wyposażenie***	
5.1.	Układ wentylacji i ogrzewania kabiny z klimatyzacją manualna	
5.2	Elektrycznie sterowane szyby	
5.3	Centralny zamek	
5.4	ABS/ESP	
5.5	Radio	
5.6	Kabina z homologacją na min. 2 miejsca siedzące	
5.7	Apteczka kompletna, gaśnica proszkowa, trójkąt ostrzegawczy	
5.8	Osłona stalowa chłodnicy i miski olejowej	

5.9	Pełne światła LED (dzienne , mijania, drogowe)
5.10	Światła przeciwmgowe przednie
5.11.	Centralny zamek
5.12.	Czujnik martwego pola
5.13.	Poduszka powietrzna dla kierowcy i pasażera
5.14	Półka nad przednią szybą.
5.15	Automatyczne włączanie świateł i wycieraczek
5.16	Nadkola z chlapaczami
5.17	oświetlenie obrysowe
5.18	tylną belkę przeciw najazdową
5.19	boczne osłony antyrowerow
5.20	Światła robocze LED na kabinie 2 szt.
5.21	Skrzynka narzędziowa plastikowa 40-60 L
I.6.	***Zaczep***
6.1.	Zaczep kulowy do przyczepy
6.2	Złącze elektryczne przyczepy 12V 13pin DIN
I.7.	***Hamulce***
7.1.	Przednie hydrauliczne tarczowe
7.2.	Hamulec postojowy mechaniczny
I.8.	***Ogumienie***
8.1.	Przednie R16
8.2.	Tylnie R16
8.3.	Dodatkowe ogumienie zimowe na osobnych felgach (1 kpl. Czyli 4 szt.)
8.4.	Kliny pod koła - 2 szt.
8.5.	Koło zapasowe zabudowane na pojeździe
I.9.	**Wymagania ogólne**
9.1.	DMC od 7000 – 8000kg
9.2.	Minimalny okres gwarancji 36 (patrz opis kryterium oceny). W okresie gwarancji wszystkie materiały eksploatacyjne, dojazd serwisu lub do serwisu po stronie dostawcy pojazdu.
9.3.	Belka ostrzegawcza LED koloru pomarańczowego na kabinie i na przedniej atrapie oraz przy światłach tylnych
9.4.	Ustawą Prawo o ruchu drogowym z dnia 20 czerwca 1997r. (tj. Dz.U.2024.1251 t.j., z późń. zm.);
9.5.	Szacunkowa ilość przejechanych km w ciągu roku - 15000km na 1 rok

II.	**ZBIORNIK NA WODĘ PITNA**
1.	min. poj. 3000l - dostosowane do DMC pojazdu
2.	cysterna jednokomorowa z przegrodą (falochronem), bez izolacji termicznej, bezciśnieniowa
3.	atest higieniczny PZH, potwierdzający, że cysterna jest dopuszczona do przewozu, przechowywania i dystrybucji wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi w sytuacjach awaryjnych, świadectwo jakości zdrowotnej PZH
4.	właz komory Ø500, pokrywa z zaworem odpowietrzającym zamykana na kłódkę rura spustowa DN 65, połączona z kolektorem zbiorczym zamontowanym w szafce cysterny
5.	kolektor do dystrybucji wody z 3 kurkami spustowymi umieszczony w zamykanej skrzynce z tyłu cysterny
6.	Napis „WODA PITNA” umieszczony po obu stronach cysterny system.
7.	Drabinka z podestem umożliwiające dostęp do włazu