Załącznik nr 8 do SWZ

Znak sprawy: ZP/02/2026

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa fabrycznie nowego pojazdu ssąco-płuczącego

Postanowienia ogólne

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego pojazdu specjalnego ssąco-płuczącego (podwozie z zabudową specjalistyczną do czyszczenia sieci kanalizacyjnej) wraz z wyposażeniem, dokumentacją, szkoleniem i serwisem gwarancyjnym. Kod CPV: 34144000-8 – Pojazdy mechaniczne specjalnego przeznaczenia.
2. Wymagania określone poniżej stanowią wymagania minimalne. Parametry określone jako „min.” / „max.” lub zakresem wartości są parametrami granicznymi; zaoferowanie wartości spoza wymaganego przedziału skutkuje odrzuceniem oferty.
3. Wskazane nazwy własne, znaki towarowe i typy złączy (np. PERROT, STORZ, WEBASTO) mają charakter przykładowy i określają minimalny standard; Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne o parametrach nie gorszych niż wskazane.
4. Miejsce dostawy: Wodociągi Gminne sp. z o.o., ul. Leśna 42, 63-920 Pakosław.

I. Wymagania ogólne

1. Pojazd fabrycznie nowy, nieużywany, nigdy wcześniej nierejestrowany, wolny od wad fizycznych i prawnych.
2. Rok produkcji podwozia i zabudowy: nie wcześniej niż 2026 r.
3. Wymagana homologacja na pojazd kompletny lub dopuszczenie jednostkowe pojazdu jako pojazd specjalny, umożliwiające rejestrację pojazdu na terytorium RP.
4. Pojazd spełniający wymagania ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. – Prawo o ruchu drogowym oraz przepisów wykonawczych w sprawie warunków technicznych pojazdów i zakresu ich niezbędnego wyposażenia.

II. Podwozie

1. Dopuszczalna masa całkowita (DMC) w zakresie 8 500 – 9 000 kg.
2. Konfiguracja osi 4x2, napęd na tylną oś.
3. Silnik o mocy min. 175 KM, spełniający normę emisji spalin EURO 6.
4. Pojemność skokowa silnika min. 2 900 cm³.
5. Rozstaw osi w zakresie 3 350 – 3 450 mm.
6. Kabina 3-osobowa (liczba miejsc: 3).
7. Drzwi boczne skrzydłowe z obu stron pojazdu.
8. Kabina w kolorze niebieskim
9. Hamulce tarczowe na przedniej i tylnej osi, ABS, elektroniczny rozdział siły hamowania na obie osie (EBD), ESP.
10. Kierownica regulowana, ze wspomaganiem; układ kierowniczy przystosowany do ruchu prawostronnego.
11. Prędkość maksymalna fabrycznie ograniczona do 89 km/h.
12. Skrzynia biegów automatyczna dwusprzęgłowa.
13. Układ wspomagający ruszanie pojazdu na wzniesieniu.
14. Fabryczna przystawka odbioru mocy z flanszą, o momencie min. 390 Nm.
15. Pełnowymiarowe koło zapasowe.
16. Poduszka powietrzna kierowcy i pasażera.
17. Szyby w drzwiach sterowane elektrycznie.
18. Gumowe dywaniki fabryczne.
19. Radio z funkcją Bluetooth i systemem głośnomówiącym.
20. Klimatyzacja.

21. Centralny zamek wraz z immobiliserem, 2 komplety kluczy.
22. Sygnał akustyczny włączonego biegu wstecznego.

III. Wymiary i parametry pojazdu po zabudowie

1. Długość całkowita pojazdu po zabudowie: max. 6 500 mm.
2. Szerokość całkowita pojazdu po zabudowie: max. 2 280 mm (bez lusterek).
3. Wysokość całkowita pojazdu po zabudowie: max. 2 500 mm.
4. Ładowność pojazdu po zabudowie: min. 2 500 kg.
5. Kolor zabudowy biały (zbiornik po stronie zewnętrznej, osłony, skrzynie zewnętrzne).

IV. Napęd urządzeń zabudowy

1. Napęd pompy ciśnieniowej i kompresora ssącego realizowany z przystawki odbioru mocy poprzez hydrauliczne przeniesienie napędu, umożliwiające pracę obu urządzeń jednocześnie z pełnymi parametrami lub każdego z osobna.
2. Na przystawce zainstalowany interfejs sterujący pracą silnika, umożliwiający regulację obrotów z poziomu panelu sterującego i pilota zdalnego sterowania.

V. Rama

1. Całość urządzenia osadzona na ramie pośredniej.
2. Rama nośna spawana z kształtowników stalowych (profil U).
3. Rama pośrednia do mocowania pompy ciśnieniowej, kompresora ssącego i układu hydraulicznego umieszczona w maszynowni.

VI. Maszynownia

1. Przedział maszynowni (pompa ciśnieniowa, kompresor ssący, ogrzewanie wodne, pompa cyrkulacyjna, układ hydrauliczny, układ pneumatyczny) umieszczony za kabiną kierowcy.
2. Dostęp do przedziału obustronny, poprzez rolety otwierane do góry, zamykane na zamek.
3. Przedział ocieplony i wygłuszony materiałem termoizolacyjnym z każdej strony (dopuszcza się otwory na przewody, układ napędowy oraz odpowiednią wentylację).

VII. Zbiornik

1. Zbiornik wykonany ze stali czarnej, o pojemności całkowitej 3 750 l, średnica zbiornika 1 300 mm.
2. Zbiornik dzielony na dwie komory (woda / osad) grodzią przesuwaną hydraulicznie, uszczelnianą pompowanym pierścieniem (uszczelką) pneumatycznym umieszczonym na grodzi, zapewniającym szczelność.
3. Bezstopniowe ustawienie grodzi, co najmniej w zakresie od 1 250 l wody / 2 500 l osadu do 2 500 l wody / 1 250 l osadu.
4. Podciśnienie robocze do -0,9 bar; nadciśnienie robocze do +0,5 bar.
5. Grubość ścianki zbiornika 6 mm; zbiornik piaskowany obustronnie, lakierowany od wewnątrz i od zewnątrz, wewnątrz pokryty powłoką ochronną zapobiegającą korozji.
6. Dennica otwierana hydraulicznie do góry za pomocą min. 2 siłowników, ryglowana hydraulicznie za pomocą min. 2 klamr dociskowych.
7. Zawór ssący DN100 umieszczony na wysokości 1/3 dennicy.
8. Zawór spustowy DN100 umieszczony w dolnej części dennicy (złącze PERROT).
9. Zawór do spuszczania wody nadosadowej umieszczony na 2/3 wysokości dennicy, wraz z wężem połączeniowym do zrzutu wody nadosadowej.
10. Wziernik wizualny lub wskaźnik do oceny napełnienia komory osadu.
11. Pod zbiornikiem fartuch ochronny / rynna spustowa.
12. Napełnianie zbiornika wodą poprzez złącze STORZ umieszczone z prawej strony pojazdu (patrząc od tyłu).
13. Wskaźnik napełnienia zbiornika wody umieszczony za kabiną kierowcy (przezroczysta menzurka).

VIII. Kołowrót z wężem ciśnieniowym

1. Kołowrót umieszczony na dennicy, odchylany o min. 130°, z blokadą pozycji w min. 6 położeniach.
2. Kołowrót wykonany ze stali ocynkowanej (galwanizowanej).
3. Automatyczna prowadnica ślimakowa do układania węża na kołowrocie.
4. Wąż gumowy wysokociśnieniowy DN19, długość 90 m, zakucia BSP ¾”.
5. Panel sterowniczy umieszczony na kołowrocie, obracany wraz z nim.
6. Możliwość mechanicznego rozłączenia układu hydraulicznego i pracy na biegu jałowym całkowicie bez oporów hydraulicznych.

IX. Pompa wysokociśnieniowa (w maszynowni za kabiną kierowcy)

1. Dostęp do pomp i przedziału maszynowni z obu stron pojazdu.
2. Wydajność pompy min. 130 l/min przy ciśnieniu min. 160 bar.
3. Pompa 3-tłokowa z tłokami ceramicznymi.
4. Regulator przepływu zapewniający płynną regulację, z możliwością ustawienia wymaganego ciśnienia.
5. Zabezpieczenie pompy przed pracą na sucho (automatyczne wyłączenie pompy z możliwością kontynuacji pracy).
6. Praca pompy w trybie pulsacyjnym (strumień udarowy), przełączana zaworem zamontowanym na pompie.

X. Kompresor ssący (łopatkowy)

1. Kompresor łopatkowy przystosowany do pracy ciągłej, o wydajności min. 490 m³/h.
2. Umieszczony w przedniej części zabudowy (w maszynowni za kabiną kierowcy), ze swobodnym dostępem przez drzwi/rolety serwisowe z obu stron pojazdu.
3. Zawór sterujący ssanie/tłoczenie sterowany pneumatycznie lub elektronicznie.
4. Minimum 3 stopnie zabezpieczenia kompresora przed zalaniem zasysanym osadem.

XI. Układ ssący

1. Wąż ssący DN75, długość 17 m, umieszczony na kołowrocie obracanym hydraulicznie.
2. Wąż o podwyższonej odporności na ścieranie, przystosowany do pracy w ujemnych temperaturach.
3. Złącze PERROT.
4. Kołowrót węża ssącego umieszczony po prawej stronie pojazdu (patrząc od tyłu).
5. Prowadnica (wysięgnik) węża ssącego umieszczona w tylnej części pojazdu, umożliwiająca swobodną pracę wężem ssawnym z tyłu pojazdu.
6. Pneumatycznie sterowany zawór zamykający na przyłączu.

XII. Sterowanie

1. Panel sterowniczy umieszczony przy kołowrocie węża ciśnieniowego, w obudowie odpornej na warunki atmosferyczne, z kolorowym wyświetlaczem LCD min. 4”.
2. Panel podświetlany kolorami informującymi o stanie pracy urządzenia z dużej odległości: niebieski – praca z pilotem zdalnym, pomarańczowy – ostrzeżenie, czerwony – awaria / STOP / wyłączenie maszyny.
3. Stacyjka z kluczykiem (pozycje: wyłączenie / praca manualna / praca z pilotem).
4. Funkcje panelu: start/stop pompy ciśnieniowej; start/stop kompresora ssącego; zwiększanie/zmniejszanie obrotów silnika (regulacja ciśnienia obrotami silnika – zawór przy pompie automatycznie reguluje ciśnienie przy zmianie obrotów); STOP; start/stop silnika; zwijanie/rozwijanie węża ciśnieniowego.
5. Informacja o niskim stanie wody w zbiorniku wraz z przyciskiem (zabezpieczenie przed pracą na sucho).
6. Cyfrowy licznik metrów wydawanego/zwijanego węża wyświetlany na panelu LCD (zliczanie z obrotów kołowrotu).
7. Manometry układu ciśnieniowego umieszczone z tyłu po prawej stronie, w widocznym miejscu.

XIII. Pilot zdalnego sterowania

1. Pilot min. 11-kanałowy, zasięg pracy min. 100 m.

2. 2 akumulatory (baterie) w komplecie, ładowarka umieszczona w kabinie, pas do przewieszania pilota.
3. Funkcje sterowane z pilota: start/stop pompy ciśnieniowej; start/stop kompresora ssącego; zwiększanie/zmniejszanie obrotów; STOP; start/stop silnika; zwijanie/rozwijanie węża ciśnieniowego; zamykanie/otwieranie zaworu pneumatycznego na zbiorniku.

XIV. Wyposażenie dodatkowe

1. Zamykane skrzynie narzędziowe po obu stronach pojazdu, min. 3 szt. (na całą wysokość, w części górnej skrzynie do przewozu węży w odcinkach), zamykane roletami otwieranymi do góry.
2. Ogrzewanie typu WEBASTO umożliwiające podgrzanie wody do pracy w warunkach zimowych, wraz z dodatkową elektryczną pompą obiegową.
3. Głowica czyszcząca dla kanałów DN150–300.
4. Głowica typu „quarto” dla kanałów DN150 i większych.
5. Głowica typu „bomba” do czyszczenia liniowego.
6. Dolna osłona ślizgowa węża.
7. Pistolet z lancą 800 mm do czyszczenia sieci.
8. Lanca rozkładana do czyszczenia studni i zbiorników o długości 5–6 m.
9. Uchwyt do przewozu pachołków wraz z 4 szt. pachołków.
10. Wąż strażacki do napełniania DN50, długość 10 m.
11. Światła ostrzegawcze koloru żółtego umieszczone w tylnej części zabudowy.
12. Światła ostrzegawcze umieszczone na kabinie kierowcy; w środkowej części napis „WOD-KAN”.
13. Kolorowa kamera cofania umieszczona na zbiorniku, z monitorem LCD min. 7” w kabinie kierowcy.

XV. Gwarancja, serwis, dokumenty i szkolenie

1. Gwarancja na pojazd kompletny (podwozie i zabudowa): min. 24 miesiące od dnia odbioru (okres zgodny z ofertą Wykonawcy).
2. Serwis gwarancyjny zgodnie z warunkami określonymi we wzorze umowy (Załącznik nr 7 do SWZ).
3. Wraz z pojazdem Wykonawca dostarczy: dokumenty niezbędne do rejestracji pojazdu (w tym świadectwo homologacji pojazdu kompletnego lub dokument dopuszczenia jednostkowego jako pojazd specjalny), deklarację zgodności dla zabudowy, instrukcje obsługi podwozia i zabudowy w języku polskim, książki gwarancyjne i serwisowe, wykaz autoryzowanych punktów serwisowych.
4. Szkolenie z obsługi i eksploatacji pojazdu i zabudowy dla pracowników Zamawiającego, przeprowadzone w siedzibie Zamawiającego w dniu odbioru.

Signature Not Verified

Dokument podpisany przez
Anna Głowacz
Data: 2026.11.18 09:07:01
CET