KIELECKA FABRYKA POMP „BIAŁOGON”
S P Ó Ł K A A K C Y J N A
25-818 Kielce, ul. Druckiego-Lubeckiego 1

Przepompownia Ścieków PS Jadachy - Nowa Dęba

Rzędna terenu, w miejscu na którym zlokalizowane jest posadowienie przepompowni	Rt =	154,50	[m n.p.m.]
Rzędna dna rurociągu wlotowego doprowadzającego ścieki do przepompowni	Rdop=	152,90	[m n.p.m.]
Średnica i rodzaj materiału rurociągu wlotowego doprowadzającego ścieki	Ddop=	PVC DN 200	
Rzędna włączenia do odbiornika lub maksymalny poziom rurociągu tłocznego na trasie do odbiornika	Rtł_max	161,31	[m n.p.m.]
Rzędna minimalnego roboczego poziomu ścieków w pompowni	Hmin =	152,10	[m n.p.m.]
Rzędna osi wyjścia przewodu tłocznego z przepompowni	Rtł_ps=	154,40	[m n.p.m.]
Średnica i rodzaj materiału rurociągu tłocznego	Dtł=	Dz 200; PE 100 SDR17	
Długość rurociągu tłocznego	Ltł=	5039	m
Maksymalna wysokość geometryczna (PS Jadachy):	Hg=	9,21	[m]
Miejsce usytuowania przepompowni	poza ciągiem komunikacyjnym		

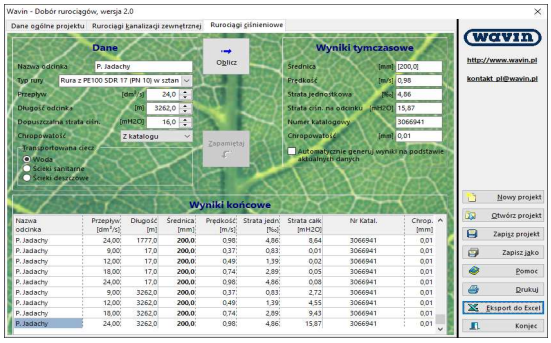
Obliczenia strat w przewodzie tłocznym przepompowni zostały dokonane przy pomocy programu doboru pomp KFP „Białogon” S. A. Obliczenia strat w rurociągu tłocznym zostały dokonane przy pomocy programu Wavin. Obliczenia zostały zamieszczone poniżej

OBLICZENIA OPORÓW NA RUROCIĄGU TŁOCZNYM DLA RÓŻNYCH WYDAJNOŚCI

Nazwa odcinka	Przepływ [m³/h]	Przepływ [l/s]	Długość [m]	Średnica [mm]	Prędkość [m/s]	Strata jedn [‰]	Strata całk [mH2O]
P. Jadachy - SP	32,4	9	**1777**	200	0,37	0,83	1,48
P. Jadachy - SP	43,2	12	**1777**	200	0,49	1,39	2,48
P. Jadachy - SP	64,8	18	**1777**	200	0,74	2,89	5,14
P. Jadachy - SP	86,4	24	**1777**	200	0,98	4,86	8,64

Nazwa odcinka	Przepływ [m³/h]	Przepływ [l/s]	Długość [m]	Średnica [mm]	Prędkość [m/s]	Strata jedn [‰]	Strata całk [mH2O]
P. Rozalin - SP	32,4	9	**17**	200	0,37	0,83	0,01
P. Rozalin - SP	43,2	12	**17**	200	0,49	1,39	0,02
P. Rozalin - SP	64,8	18	**17**	200	0,74	2,89	0,05
P. Rozalin - SP	86,4	24	**17**	200	0,98	4,86	0,08

Nazwa odcinka	Przepływ [m³/h]	Przepływ [l/s]	Długość [m]	Średnica [mm]	Prędkość [m/s]	Strata jedn [‰]	Strata całk [mH2O]
SP - SR	32,4	9	**3262**	200	0,37	0,83	2,72
SP - SR	43,2	12	**3262**	200	0,49	1,39	4,55
SP - SR	64,8	18	**3262**	200	0,74	2,89	9,43
SP - SR	86,4	24	**3262**	200	0,98	4,86	15,87



KIELECKA FABRYKA POMP „BIAŁOGON”
S P Ó Ł K A A K C Y J N A
25-818 Kielce, ul. Druckiego-Lubeckiego 1

OBLICZENIA OPORÓW W PRZEWODZIE TŁOCZNYM PRZEPOMPOWNI STAL KO. DN 80 / 150

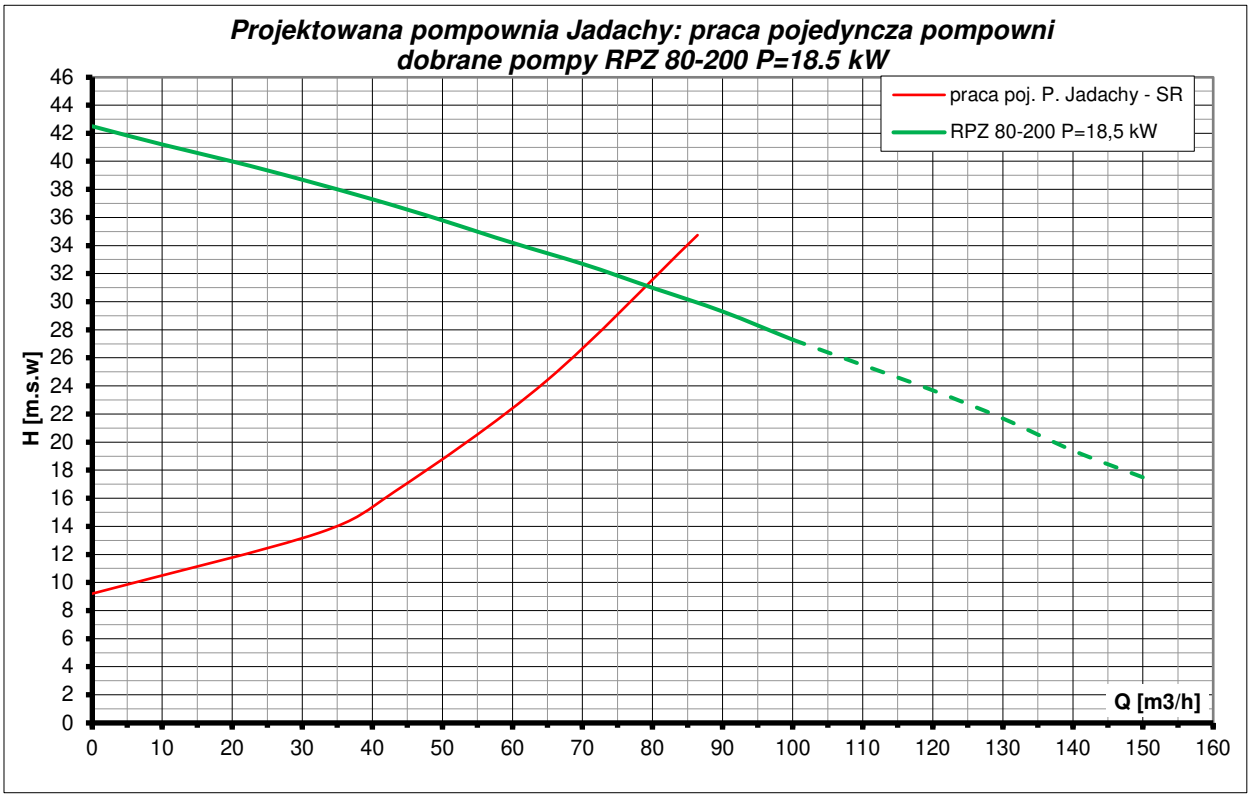
- istniejąca pompowni PS Rozalin

Przepływ [l/s]	Przepływ [m³/h]	strata w pompowni DN 80
9	32,4	1,43
12	43,2	2,55
18	64,8	5,74
24	86,4	10,2

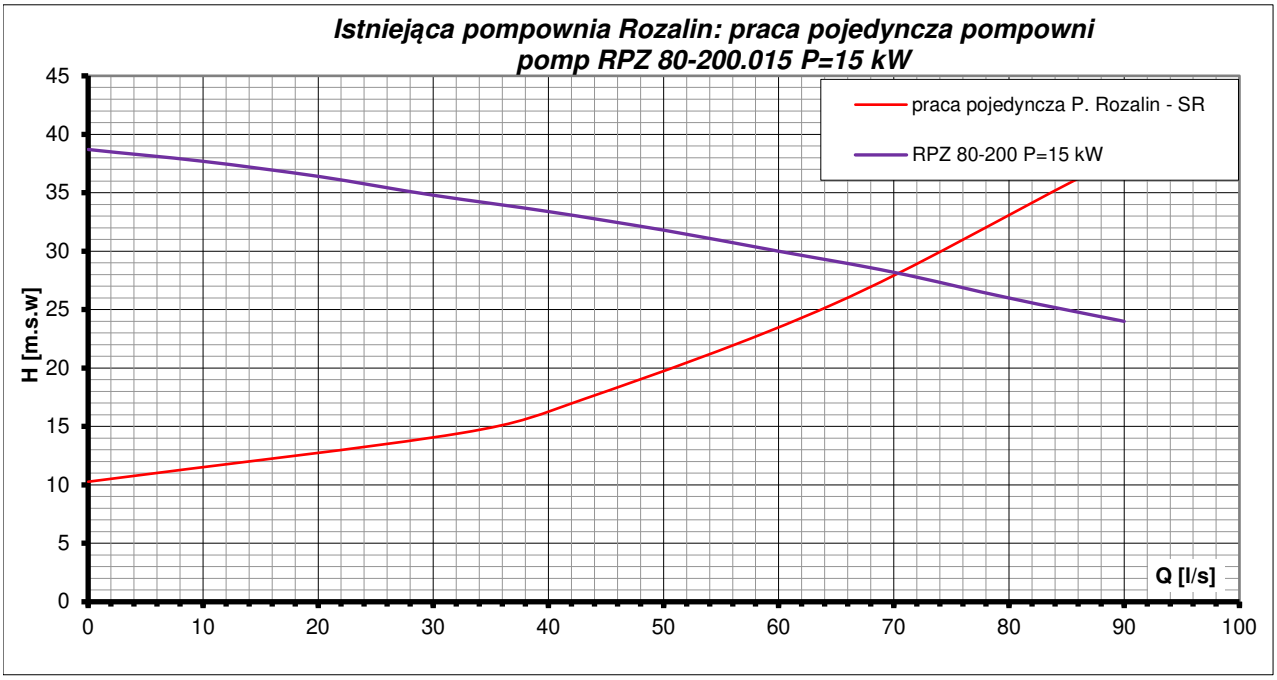
- projektowana pompowni PS Jadachy

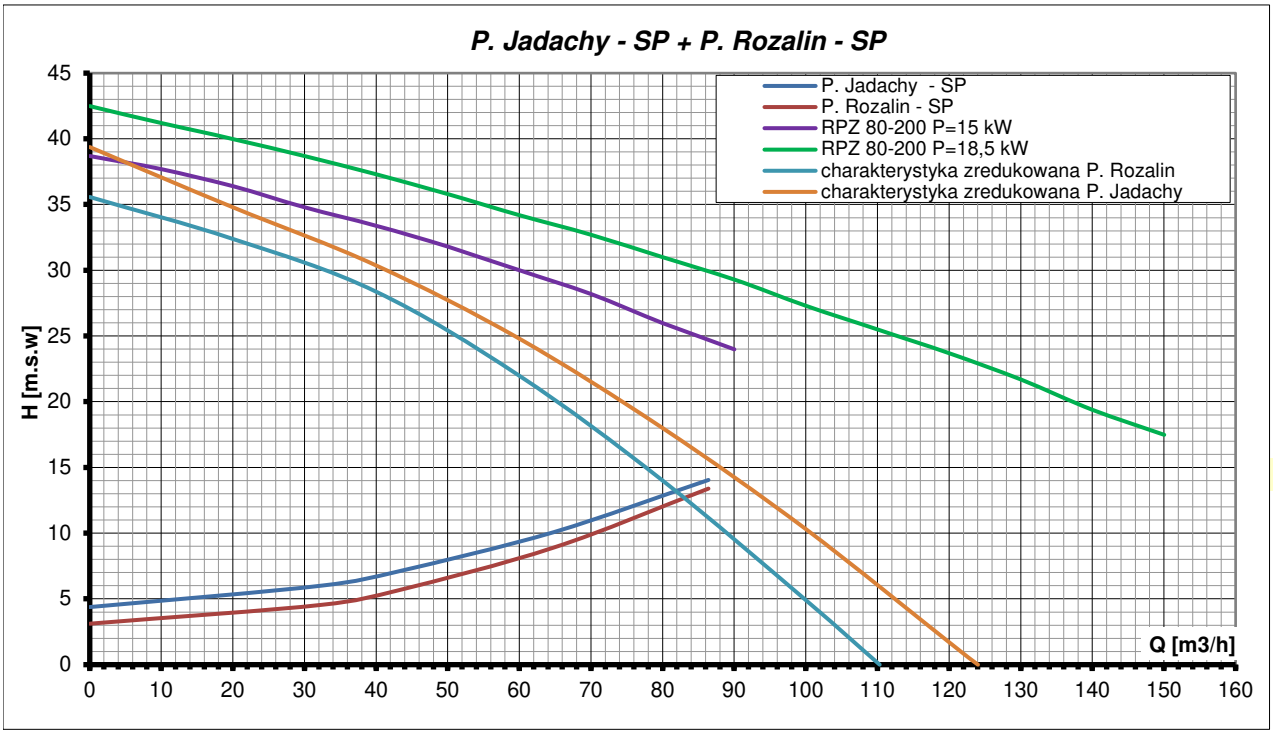
Przepływ [l/s]	Przepływ [dm3/s]	strata w pompowni DN150
9	32,4	0,15
12	43,2	0,26
18	64,8	0,58
24	86,4	1,03

Na podstawie uzyskanych wyników wykreślono charakterystykę układu transportu w zestawieniu z wytypowaną pompą KFP BIAŁOGON:RPZ . Wykres poniżej



KIELECKA FABRYKA POMP „BIAŁOGON”
S P O Ł K A A K C Y J N A
25-818 Kielce, ul. Druckiego-Lubeckiego 1

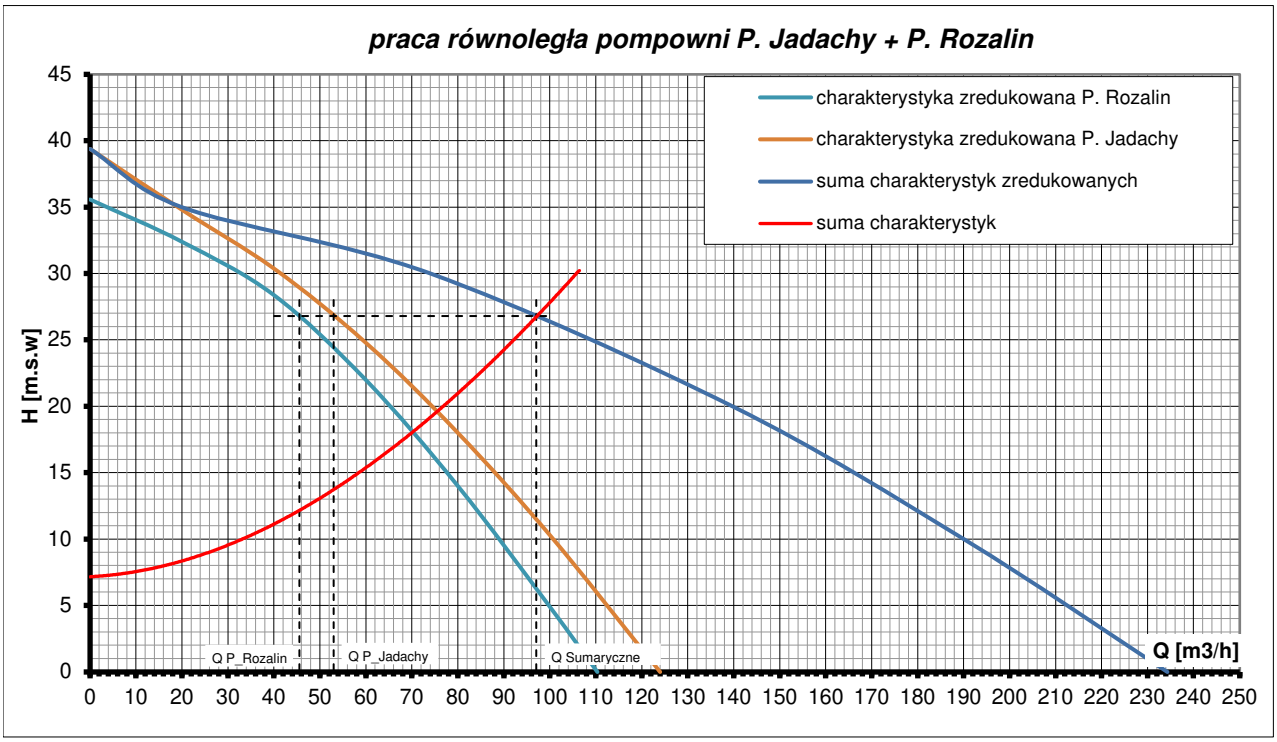




KIELECKA FABRYKA POMP „BIAŁOGON”

S P Ó Ł K A A K C Y J N A

25-818 Kielce, ul. Druckiego-Lubeckiego 1



Wnioski:

- projektowania pompownia PS - Jadachy będzie uzyskiwała następujące parametry:

Q=78 m3/h - pompownia PS - Rozalin nie pracuje (praca pojedyncza pompowni)
Q=53 m3/h - pompownia PS Rozalin pracuje (praca równoczesna pompowni)