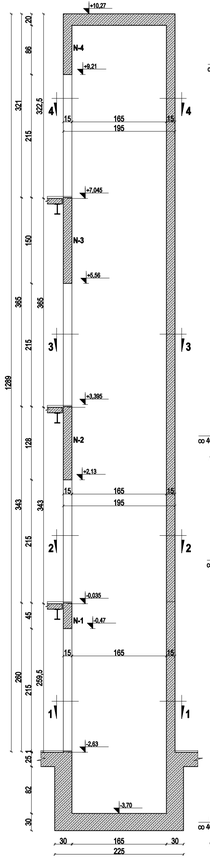
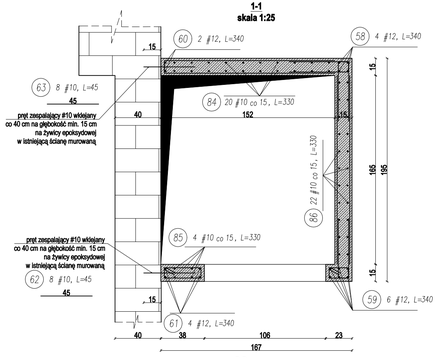
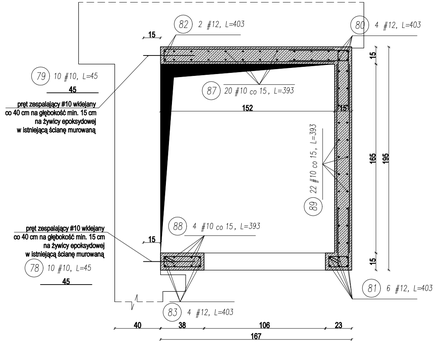
Geometria szybu windowego
skala 1:50



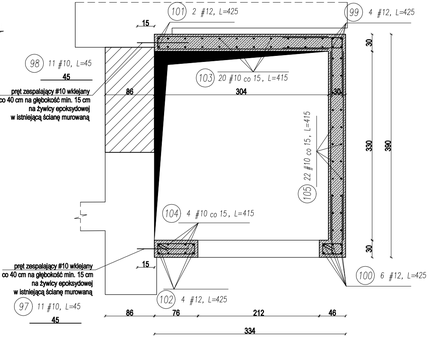
1-1
skala 1:25



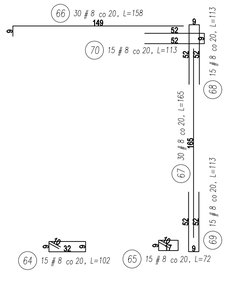
2-2
skala 1:25

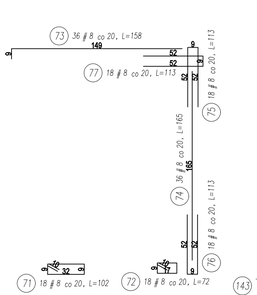


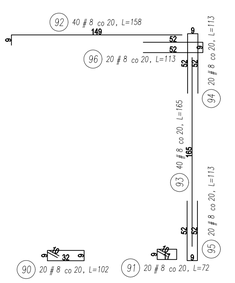
3-3
skala 1:25



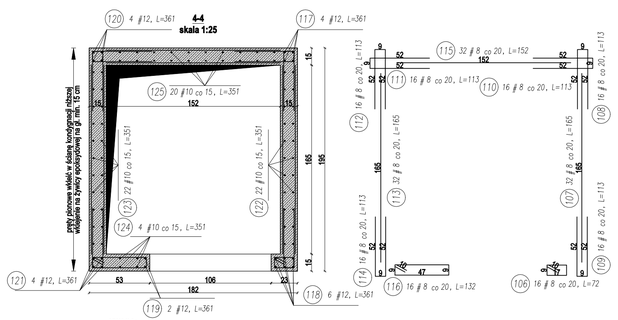
Uwaga:
W zestawieniach nie ujęto elementów montażowych takich jak spinki, pręty dystansowe itp. Należy je przewidzieć dodatkowo w ilości nie mniejszej niż 2 szt./m2.







4-4
skala 1:25

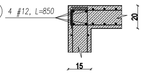


UWAGA:
Pręty bez kontynuacji skrócić i odgiąć w płytę nadszybia.

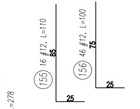
Dozbrojenie ścian w narożu w obrębie otworu
8 szt.
skala 1:25



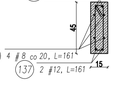
Detal połączenia płyty nadszybia ze ścianą szybu
skala 1:25



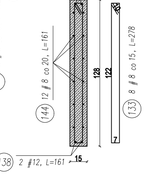
Startery dla ścian szybu
skala 1:25



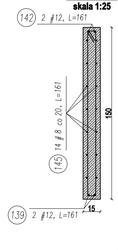
Nadproże N-1
skala 1:25



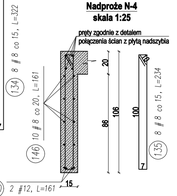
Nadproże N-2
skala 1:25



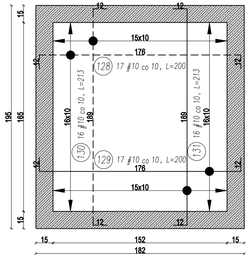
Nadproże N-3
skala 1:25



Nadproże N-4
skala 1:25

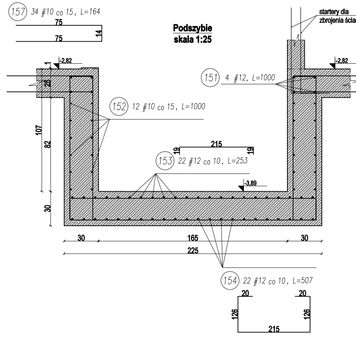


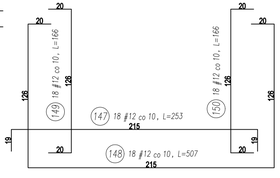
Nadszybie
skala 1:25



Uwaga:
1.W płycie nadszybia należy umieścić haki montażowe o lokalizacji i nośności zgodnej ze specyfikacją techniczną windy.
2.Dopuszcza się zastosowanie halów systemowych jako rozwiązanie wybranego Producenta.

Podszybie
skala 1:25





BETON C25/30 W8 - fundamenty
BETON C25/30 - cz. nadziemna
STAL ZBROJENIOWA AIIIN-B500B

otulina:
**** 50 mm (fundamenty)***
**** 30 mm (ściany, słupy, belki, schody, stropy cz. nadziemna)***

poziom odniesienia ±0,00 = 152,96 mnpm

							Nr pręta	Średnica ø	Długość pręta	Ilość prętów	∑ 8	∑ 10	∑ 12
139		12	161	2		322	58	12	340	4			1360
140		12	161	2		322	59	12	340	6			2040
141		12	161	2		322	60	12	340	2			680
142		12	161	2		322	61	12	340	4			1360
143		8	161	4	644		62	10	45	8		360	
144		8	161	12	1932		63	10	45	8		360	
145		8	161	14	2254		64	8	102	15	1530		
146		8	161	10	1610		65	8	72	15	1080		
147		12	253	18		4554	66	8	158	30	4740		
148		12	507	18		9126	67	8	165	30	4950		
149		12	166	18		2988	68	8	113	15	1695		
150		12	166	18		2988	69	8	113	15	1695		
151		12	1000	4		4000	70	8	113	15	1695		
152		10	1000	12		12000	71	8	102	18	1836		
153		12	253	22		5566	72	8	72	18	1296		
154		12	507	22		11154	73	8	158	36	5688		
155		12	110	16		1760	74	8	165	36	5940		
156		12	100	46		4600	75	8	113	18	2034		
157		10	164	34	5576		76	8	113	18	2034		
Długość ogólna wg średnic [m]					1049.7	1102.2	783	77	8	113	18	2034	
Masa 1mb pręta [kg/m]					0.395	0.617	0.888	78	10	45	10		450
Masa prętów wg średnicy [kg]					414	679.2	694.8	79	10	45	10		450
Masa prętów wg gatunków stali [kg]					1788			80	12	403	4			1612
Masa prętów dla jednego ele. [kg]					1788			81	12	403	6			2418
Ilość elementów [szt.]					1			82	12	403	2			806
Całkowita masa prętów [kg]					1788			83	12	403	4			1612
								84	10	330	20		6600	
								85	10	330	4		1320	
								86	10	330	22		7260	
								87	10	393	20		7860	
								88	10	393	4		1572	
								89	10	393	22		8646	
								90	8	102	20	2040		
								91	8	72	20	1440		
								92	8	158	40	6320		
								93	8	165	40	6600		
								94	8	113	20	2260		
								95	8	113	20	2260		
								96	8	113	20	2260		
								97	10	45	11		495	
								98	10	45	11		495	
								99	12	425	4			1700
								100	12	425	6			2550
								101	12	425	2			850
								102	12	425	4			1700
								103	10	415	20		8300	
								104	10	415	4		1660	
								105	10	415	22		9130	
								106	8	72	16	1152		
								107	8	165	32	5280		
								108	8	113	16	1808		
								109	8	113	16	1808		
								110	8	113	16	1808		
								111	8	113	16	1808		
								112	8	113	16	1808		
								113	8	165	32	5280		
								114	8	113	16	1808		
								115	8	152	32	4864		
								116	8	132	16	2112		
								117	12	361	4			1444
								118	12	361	6			2166
								119	12	361	2			722
								120	12	361	4			1444
								121	12	361	4			1444
								122	10	351	22		7722	
								123	10	351	22		7722	
								124	10	351	4		1404	
								125	10	351	20		7020	
								126	12	850	4			3400
								127	10	100	2		200	
								128	10	200	17		3400	
								129	10	200	17		3400	
								130	10	213	16		3408	
								131	10	213	16		3408	
								132	8	112	8	896		
								133	8	278	8	2224		
								134	8	322	8	2576		
								135	8	234	8	1872		
								136	12	161	2			322
								137	12	161	2			322
								138	12	161	2			322

* – długość średnia pręta
** – długość całkowita pręta

Weryfikacja skuteczności (QR):

UWAGI:
1.Rysunki rozpatrywać łącznie z opisem technicznym.
2.Dokumentację opracowano na podstawie projektu architektonicznego oraz inwentaryzacji.
3.Rysunki należy zweryfikować z pozostałymi projektami branżowymi.
4.Warstwy wykończeniowe zgodnie z projektem branży architektonicznej.
5.Wszystkie wymiary należy zweryfikować na budowie.
6. Warstwy izolacyjne zgodnie z projektem branży architektonicznej.
7.Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami zestawczymi oraz pozostałymi elementami dokumentacji.
8.Elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie oraz przeciwpożarowo poprzez nałożenie odpowiednich powłok malarskich.
9.Spoiny czołowe wykonywać na pełną głębokość przetopienia.
10.Spoiny pachwinowe wykonywać o grubości a=0,5t w przypadku spoin dwustronnych oraz a=0,7t w przypadku spoin jednostronnych, gdzie t oznacza grubość cieńszego łączonego elementu.
11.Wszystkie ostre krawędzie należy stępić.
12.Dopuszcza się zmianę zaproponowanych rozwiązań po wcześniejszym uzgodnieniu z Projektantem.
13.Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2.
14.Przed wykonaniem poszczególnych elementów należy zweryfikować przyjęte rozwiązania oraz długości elementów konstrukcyjnych.
15.Przed wykonaniem przebić w istniejących elementach oraz po skuciu tynku należy zweryfikować przyjęte założenia co do konstrukcji stropu oraz kierunku jego rozpiętości. W przypadku stwierdzonych różnic lub wątpliwości należy niezwłocznie powiadomić Projektanta w celu weryfikacji przyjętych założeń i rozwiązań.
16.Elementy stalowe ukrywane w istniejących ścianach należy obłożyć siatką Rabitza i otynkować.
17.Zestawienia materiałowe opracowana na podstawie przyjętych rozwiązań.
18.Jako podłoże stosować odpowiednią zaprawę montażową szybkowiążącą.

Uwagi ogólne:
- Rzęd. ±0.00 = +152,96 m n.p.m. i odpowiada poziomowi głównego wejścia do budynku;
- Wszystkie rysunki rozpatrywać łącznie z opisem;
- Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie;
- Wszystkie prace związane z realizacją przedmiotowego zamierzenia inwestycyjnego należy wykonać zgodnie z obowiązującymi polskimi normami;
- Należy stosować materiały i rozwiązania podane w projekcie lub równoważne;
- Wszystkie roboty należy wykonać w zgodzie z wiedzą techniczną i instrukcjami producentów, oraz sztuką budowlaną, pod nadzorem osoby uprawnionej do tego typu robót;
- Każdy zastosowany materiał, wraz ze sposobem montażu i kolorystyką należy zatwierdzić u Projektanta.

INWESTOR:
Gmina Baranów Sandomierski
ul. Gen. Leopolda Okulickiego 1, Baranów Sandomierski 39-450

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
HSA
HSA architektura
ul. Kazimierza Wielkiego 36/3,
30-074 Kraków
tel. +48 509 301 473
e-mail: biuro@hs-a.pl

PROJEKTANT:
mgr inż. Maciej Kasperkiewicz
MAP/0139/PBKb/16
PODPIS:

SPRAWDZAJĄCY:
mgr inż. Łukasz Halastra
MAP/0092/POOK/13
PODPIS:

NAZWA PROJEKTU:
Rozbudowa Urzędu Miasta i Gminy Baranów Sandomierski o miejsca ukrycia – etap I Przebudowa układu komunikacyjnego Urzędu w celu skomunikowania z miejscem ukrycia oraz adaptacja piwnic na magazyn OC

ADRES OBIEKTU:
ul. Gen. Leopolda Okulickiego 1, 39-450 Baranów Sandomierski
1020/4; 1020/5; 1019/1; 1019/2; 1018/1; 1018/2; 1017
Baranów Sandomierski

NUMER PROJEKTU: **BRNA**
FORMAT PAPIERU: **900 x 420 mm**
FAZA PROJEKTU: **PTW**
DATA: **27.03.2026**
SKALA: **1:50, 1:25**
NAZWA RYSUNKU:
Geometria i zbrojenie szybu windowego

NUMER RYSUNKU: **K-08**
WYDANIE: **01**
REWIZJA: **00**