Załącznik nr 1a do SWZ

Opis przedmiotu zamówienia

Zakup paczkowarki do wody pitnej oraz pompy do wody czystej w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej

Część I: „Zapewnienie ciągłości dostaw wody - zakup paczkowarki do wody pitnej"

L.P.	PODSTAWOWE WYMAGANIA, JAKIE POWINNA SPEŁNIAĆ OFEROWANA PACZKOWARKA ORAZ MOBILNY ZESTAW DO DEZYNFEKCJI
I	**PACZKOWARKA DO WODY PITNEJ**
1.	**Wyposażenie podstawowe**
1.1.	Paczkowarka automatyczna, produkowana seryjnie, przeznaczona do pakowania wody pitnej w jednowarstwowe woreczki foliowe. Urządzenie fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w 2026 roku. Urządzenie nie może być prototypem ani urządzeniem demonstracyjnym czy powystawowym.
1.2.	Pakowany produkt - woda pitna
1.3.	Zapotrzebowanie mocy max 3 kw
1.4.	Napięcie zasilania 400V
1.5.	Stabilne ciśnienie wody w zakresie 2 ÷ 3 bar
1.6	Obudowa zewnętrzna i wszystkie drzwi w wykonaniu z materiału nie gorszego niż stal nierdzewna min AISI 304 budowa zewnętrzna, osłony oraz elementy konstrukcyjne urządzenia muszą być wykonane z materiałów odpornych na korozję, wilgoć oraz działanie środków myjących i dezynfekujących, zapewniających trwałość i bezpieczeństwo eksploatacji.
1.7.	Regulowana wielkość opakowania od 0,5 do 1,0l
1.8.	Minimalna wydajność. 1 200 worków o pojemności 1l na godzinę
1.9	Pojemność woreczków: od 0,5 do 1,0 dm^3,
1.10.	Szerokość folii 310-330 mm
1.11.	Rodzaj opakowania: woreczki foliowe formowane z folii jednowarstwowej podawanej z rolki (bez rękawów)
1.12.	Transporter woreczków – długość min 1,5 m
1.13.	Dezynfekcja folii - lampa UV
1.14.	Dezynfekcja wody - lampa UV
1.15.	Paczkowarka posiada atest PZH potwierdzający możliwość pakowania wody pitnej przeznaczonej do spożycia przez ludzi
1.16.	Folia do pakowania wody posiada atest PZH potwierdzający możliwość pakowania wody pitnej przeznaczonej do spożycia przez ludzi
1.17.	Czynności automatycznie realizowane przez paczkowarkę: - odwijanie folii, - formowanie w rękaw, - datowanie, - dozowanie wody w ustawionej objętości, - zgrzewanie opakowania

	- transport gotowych woreczków.
1.18.	Wyposażenie: - licznik wyprodukowanych opakowań, - regulacja temperatury zgrzewania - regulacja prędkości przesuwu transportera opakowań, - oświetlenie strefy pakowania oraz linii uzdatniania wody,
1.19.	Linia uzdatniania wody zawiera: przyłącze, zawór kulowy, reduktor ciśnienia, wtryskiwacz środka dezynfekcyjnego,filtr wody w wykonaniu wraz z obudową ze stali nierdzewnej i wkładem bawełnianym o prześwicie porów nie większym niż 0,5 µm, lampa UV (przepływ min. 2,8 m3/h, dawka min. 400 J/m2, przyłącze min. ¾", moc elektryczna min. 50 W),
1.20.	Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników w zakresie bieżącej obsługi
1.21	Minimalny okres gwarancji: 36 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru.
1.22	Bezpłatny serwis przez cały okres gwarancji, w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w dokumentacji technicznej producenta.
2	**Wyposażenie dodatkowe paczkowarki**
2.1.	- Folia opakowaniowa przeznaczona do oferowanej paczkowarki w ilości 500 kg, kompatybilna z oferowaną technologią pakowania - 30 sztuk pojemników transportowych przeznaczonych do transportu i przechowywania zapakowanej wody, dostosowanych wymiarami i konstrukcją do oferowanych opakowań.
3.	**INNE**
3.1	Wykonawca obowiązany jest do dostarczenia wraz z paczkowarką: 1) **instrukcji obsługi**, eksploatacji oraz konserwacji (jeżeli występują) w języku polskim; 2) **wszystkie wymagane przepisami prawa atesty, certyfikaty, badania odnoszące się zarówno do używanej do pakowania wody folii jak i do paczkowarki (w szczególności dokumenty niezbędne do uzyskania, po zamontowaniu i uruchomieniu urządzenia, pozytywnej opinii sanitarnej wydanej przez PSSE Sanepid – jeżeli opinia taka jest wymagana**;
II	**DEZYNFEKCJA CHEMICZNA UKŁADU PACZKOWARKI – MOBILNY SYSTEM DEZYNFEKCJI**
1.	**Wyposażenie podstawowe**
1.1	Mobilny system dezynfekcji wody fabrycznie nowy /rok produkcji 2026/. Urządzenie nie może być produktem prototypowym ani powystawowym, musi pochodzić z produkcji seryjnej oraz być dedykowane/kompatybilne z proponowaną paczkowarką do wody pitnej.
1.2.	Zestaw hydrantowy ruchomy umożliwiający wprowadzenie rurki dozującej do hydrantu (rurka powinna posiadać możliwość regulacji głębokości jej wprowadzenia do hydrantu.
1.3.	Urządzenie powinno być zasilane 230V.

1.4.	Zbiornik na roztwór środka dezynfekującego o pojemność min. 5 l wykonany z tworzywa odpornego chemicznie na podchloryn sodu (PE).
1.5.	Pompa dozująca o wydajności min 1 l/h, wyposażona w elektroniczny system kontroli i regulacji dawki, umożliwiający kontrolę nastaw oraz parametrów dozowania.
1.6.	Elastyczny zbrojeniowy wąż dozujący o długości co najmniej 4 m, średnicy wewnętrznej nie mniejszej niż 6 mm zakończony końcówką z szybkozłączką.
1.7.	Urządzenie wyposażone w uchwyty transportowe umożliwiające jego wygodne przemieszczanie.
1.8.	Układ jezdny umożliwiający stabilne i bezpieczne przemieszczanie urządzenia.
1.9.	Obudowy z podzespołami powinny tworzyć jedną całość zapewniając ochronę przed dostępem osób niepowołanych (ewentualne drzwiczki lub pokrywa powinny być wyposażone w zamki umożliwiające pracę urządzenia przy ich całkowitym zamknięciu).
1.10.	Możliwość podłączenia końcówek dozujących, pozwalających na jego podłączenie bezpośrednio do hydrantu, rurociągu lub instalacji wodociągowej.
1.11.	Atest PZH zezwalający na dezynfekcję wody w instalacjach lub sieciach wodociągowych przeznaczonych do spożycia przez ludzi.
1.12.	Minimalny okres gwarancji: 36 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru.
2.	**INNE**
2.1.	Wykonawca obowiązany jest do dostarczenia wraz z mobilnym systemem dezynfekcji: 1) instrukcje obsługi, eksploatacji oraz konserwacji (jeżeli występują) w języku polskim; 2) wszystkie wymagane przepisami prawa atesty, certyfikaty, deklaracje zgodności (jeśli posiada).

Informacja dotycząca równoważności:

*- Podane w opisach nazwy własne lub nazwy materiałów użytych do wykonania elementów przedmiotu zamówienia nie mają na celu naruszenia ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo Zamówień Publicznych (t. j. Dz. U z 2026 poz.793 z późn. zm.), a mają jedynie za zadanie sprecyzować oczekiwania techniczne, jakościowe, funkcjonalne i estetyczne Zamawiającego. W sytuacji gdy w OPZ powyżej wskazane zostały normy, certyfikaty lub świadectwa Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne pod warunkiem spełniania tego samego poziomu jakościowego, merytorycznego oraz gwarantujące taką samą funkcjonalność jak produkty opisane w przedmiocie zamówienia.

*- Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych w każdym przypadku przedmiotu zamówienia. Przez ofertę równoważną należy rozumieć ofertę, która zawiera przedmiot zamówienia o takich samych parametrach lub lepszych od rozwiązań/produktów, które zostały przedstawione powyżej, ale jest oznaczony innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem. W przypadku zaoferowania rozwiązania/produktu równoważnego, na Wykonawcy spoczywa obowiązek udowodnienia zachowania cech określonych przez zamawiającego rozwiązań/produktów. W przeprowadzonym dowodzie należy odnieść się do norm, parametrów oraz standardów i dokonać porównania z rozwiązaniami/produktami wskazanym przez zamawiającego. Z porównania musi jednoznacznie wynikać, iż rozwiązanie/produkt oferowany jako równoważny jest identyczny lub lepszy od rozwiązania/produktu wskazanego przez Zamawiającego. W tym celu Wykonawca powinien precyzyjnie wyspecyfikować - w dokumentach załączonych do oferty - nazwę rozwiązania/ produktu, producenta oraz załączyć do oferty foldery, specyfikacje techniczne oferowanych rozwiązań/produktów, aprobaty techniczne oraz inne dokumenty zawierające dane techniczne oferowanych rozwiązań/ produktów. Brak jakichkolwiek informacji o ofercie równoważnej oznaczać będzie, że Wykonawca oferuje rozwiązania/produkty według wymagań Zamawiającego przedstawionych w OPZ powyżej.