



**„Beskid-Ekosystem”
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

Cięcina, ul. Graniczna 1
34-350 Węgierska Góra

tel./fax. 33 8640 223
e-mail: beseko@beseko.pl

Świadczymy usługi
w zakresie:

- oczyszczania ścieków,
- dystrybucji wody,
- prac inst.-montażowych,
- remontów,
- budowy sieci wodociągowych i kanalizacyjnych,
- wywozu śmieci,
- gospodarki odpadami.

**„Beskid-Ekosystem”
Sp. z o. o.
Cięcina
ul. Graniczna 1
www.beseko.pl**

**NIP:
553-21-00-408**

**REGON:
072256031**

**Prezes Zarządu:
Ireneusz Ficoń**

**Nr KRS:
0000075906
Sąd Rejonowy
w Bielsku Białej**

**Kapitał zakładowy:
29 687 000,00**

**Konto bankowe:
Bank Spółdzielczy
Węgierska Góra**

**41 8131 0005 0001
2452 2000 0010**

Cięcina dnia 20.10.2026r.

Zamawiający otrzymał pytania do Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego numer 1/PNPNB/10/2026 pn.:

„Dostawa dwufunkcyjnego samochodu specjalistycznego do czyszczenia kanalizacji o dopuszczalnej masie całkowitej DMC 18 ton i pojemności zbiornika na wodę i osady min. 9 m³”

Na podstawie art. 284 ust. 2 Ustawy Prawo zamówień Publicznych Zamawiający przedstawia pytanie do SWZ oraz odpowiedź:

Pytanie numer 1:

Zważywszy na fakt, że w podwoziach pojazdów różnych producentów konstrukcja zderzaków jest w większości mieszana – stalowo/tworzywowa prosimy o wykreślenie tego zapisu.

Odpowiedź:

Zamawiający zgodzi się na zastosowanie w oferowanym pojeździe zderzaków mieszanych stalowo/tworzywowch. .

Pytanie numer 2:

Monolityczna budowa zbiornika tj. części cylindrycznej szlamowej wraz z komorami bocznymi jest technologicznie zaawansowaną konstrukcją, z elementami o różnej grubości spawanej w różnych technologiach. Zważywszy na charakter wytrzymałościowy oczywistym jest wymóg spawania plazmowego oraz minimalnej grubości blachy dla części cylindrycznej, podlegającej podciśnieniu, nadciśnieniu oraz narażonej na intensywne ścieranie.

Czy Zamawiający nie dokonał pomyłki pisarskiej dublując zapis faktycznie części szlamowej cylindrycznej?

Odpowiedź:

Zamawiający mając świadomość konstrukcji oraz technologii produkcji zbiorników potwierdza, że wymóg dotyczący minimalnej grubości blachy oraz metody spawania plazmowego, dotyczy części podciśnieniowej zbiornika, czyli części cylindrycznej. Dla przejrzystości wymogów zawartych w Opisie Przedmiotu Zamówienia Zamawiający modyfikuje zapis Rozdziału II pkt.5 tiret. 1 w sposób następujący:

„- zbiornik ze stali nierdzewnej klasy min. AISI304 umieszczony na ramie pośredniej.”



Signature Not Verified

Dokument podpisany przez Ireneusz
Paweł Ficoń

Data: 2026.10.20 12:42:43 CEST