Ogłoszenie o zamówieniu
Dostawy
Dostawa młyna mieszadłowego typu attritor

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: INSTYTUT ENERGETYKI Państwowy Instytut Badawczy

1.3.) Oddział zamawiającego: Oddział Ceramiki CEREL

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 00002058600053

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Techniczna 1

1.5.2.) Miejscowość: Boguchwała

1.5.3.) Kod pocztowy: 36-040

1.5.4.) Województwo: podkarpackie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL823 - Rzeszowski

1.5.7.) Numer telefonu: +48507465141

1.5.8.) Numer faksu: biuro@cerel.pl

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: biuro@cerel.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.cerel.eu

1.6.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - osoba prawna, o której mowa w art. 4 pkt 3 ustawy (podmiot prawa publicznego)

1.7.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

INSTYTUT ENERGETYKI - PIB ODDZIAŁ CERAMIKI CEREL - Prace badawczo-rozwojowe w zakresie ceramiki technicznej oraz wytwarzanie z ceramiki wyrobów mających zastosowanie w przemyśle

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Dostawa młyna mieszadłowego typu attritor

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-da7469f4-74c0-4760-8c86-e8e7cde94697

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00519333

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-11-03

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2026/BZP 00029179/05/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.7 Dostawa młyna mieszadłowego typu attritor.

2.11.) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy, o których mowa w art. 94 ustawy: Nie

2.14.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.16.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną

Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA III – UDOSTĘPNIANIE DOKUMENTÓW ZAMÓWIENIA I KOMUNIKACJA

3.1.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania
https://platformazakupowa.pl/pn/cerel

3.2.) Zamawiający zastrzega dostęp do dokumentów zamówienia: Nie

3.4.) Wykonawcy zobowiązani są do składania ofert, wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, oświadczeń oraz innych dokumentów wyłącznie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej: Tak

3.5.) Informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami - adres strony internetowej: 1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim w formie elektronicznej za pośrednictwem portalu platformazakupowa.pl pod adresem: https://platformazakupowa.pl/pn/cerel.
2. Wykonawca w ofercie, powinien wskazać swój adres e-mailowy oraz adres do korespondencji.
3. W postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. Zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami za pomocą platformy zakupowej: https://platformazakupowa.pl/pn/cerel, ePUAPu https://epuap.gov.pl/wps/portal poczty elektronicznej biuro@cerel.pl oraz https://epuap.gov.pl/wps/portal .
4. Pozostałe informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami zostały zamieszczone w SWZ do postępowania (rozdział 12).

3.6.) Wymagania techniczne i organizacyjne dotyczące korespondencji elektronicznej: 1. Wymagania techniczne i organizacyjne sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji elektronicznej opisane zostały w Regulaminie www.platformazakupowa.pl (https://platformazakupowa.pl/ strona/1-regulamin). Tam też określone zostały wymagania sprzętowo-aplikacyjne
umożliwiające pracę na Platformie zakupowej.
2. W toku prowadzonego postępowania komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcą, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane będą za pośrednictwem platformazakupowa.pl i formularza „Wyślij wiadomość do zamawiającego". Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem platformazakupowa.pl poprzez kliknięcie przycisku „Wyślij wiadomość do zamawiającego" po których pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do Zamawiającego.
3. Do złożenia oferty konieczne jest posiadanie przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy ważnego kwalifikowanego podpisu elektronicznego, podpisu zaufanego lub podpisu osobistego.
4. Zamawiający przekazuje link do postępowania oraz ID postępowania, jako załącznik nr 7 do SWZ.
5.Instrukcje korzystania z platformazakupowa.pl dotyczące w szczególności logowania, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu platformazakupowa.pl znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców" na stronie internetowej pod adresem: https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje.

3.8.) Zamawiający wymaga sporządzenia i przedstawienia ofert przy użyciu narzędzi elektronicznego modelowania danych budowlanych lub innych podobnych narzędzi, które nie są ogólnie dostępne: Nie

3.12.) Oferta - katalog elektroniczny: Nie dotyczy

3.14.) Języki, w jakich mogą być sporządzane dokumenty składane w postępowaniu:

polski

3.15.) RODO (obowiązek informacyjny): 1. Zamawiający informuje, że będzie przetwarzał dane osobowe uzyskane w trakcie niniejszego postępowania, a w szczególności: dane osobowe ujawnione w ofertach i jej załącznikach lub w dokumentach i oświadczeniach złożonych w postępowaniu. Przetwarzanie przez Zamawiającego danych osobowych jest niezbędne dla celów wynikających z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Zamawiającego i wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze. W związku z tym, Wykonawca przystępując do postępowania jest obowiązany do wykonania działań wynikających z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwanego dalej: „RODO" wobec każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu. Na tę okoliczność Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, którego treść zawarta jest we wzorze Formularza oferty (załącznik nr 2 do SWZ).
2. Mając na uwadze powyższe, Zamawiający informuje, że:
1) Administratorem Pana/-i danych osobowych jest Instytut Energetyki – Państwowy Instytut Badawczy z siedzibą w Warszawie (01-330), ul. Mory 8, adres e-mail: instytut.energetyki@ien.com.pl
2) W sprawach związanych z przetwarzaniem danych osobowych, można kontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych, za pośrednictwem adresu e mail: odo@ien.com.pl lub bezpośrednio w siedzibie Administratora ul. Mory 8, 01-330 Warszawa.
3) Pana/-i dane osobowe będą przechowywane przez okres wymagany przepisami prawa, w szczególności ustawy Prawo zamówień

publicznych oraz obowiązujących Zamawiającego przepisów o archiwizacji.
4) Celem przetwarzania Pana/-i danych osobowych jest udzielenie zamówienia publicznego, a w przypadku wyboru Pana/-i oferty jako najkorzystniejszej również realizacja umowy w sprawie zamówienia publicznego, zgodnie z obowiązującymi w powyższym zakresie przepisami prawa, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO,
5) odbiorcami Pana/-i danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 18 oraz art.74 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, z zastrzeżeniem, iż dane osobowe dotyczące wyroków skazujących oraz naruszeń prawa lub powiązanych środków bezpieczeństwa będą udostępniane wyłącznie w celu korzystania ze środków ochrony prawnej, o których mowa w SWZ i wyłącznie do upływu terminu na ich wniesienie.
6) Przysługuje Panu/-i prawo do żądania od Administratora dostępu do Pana/-i danych osobowych oraz prawo do ich sprostowania, przy czym skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego, jak również nie może naruszać integralności protokołu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz załączników,
7) Przysługuje Panu/-i prawo do żądania od Administratora ograniczenia przetwarzania Pana/-i danych osobowych, z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 ogólnego rozporządzenie o ochronie danych, przy czym wystąpienie z ww. żądaniem nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia

3.16.) RODO (ograniczenia stosowania): 8) Nie przysługuje Panu/-i prawo:
- do usunięcia danych osobowych na podstawie art. 17 ust. 3 lit. b), w zw. z art. 17 ust. 3 lit. d) w zw. z art. 17 ust. 3 lit. e) ogólnego rozporządzenie o ochronie danych,
- sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenie o ochronie danych.
9) Pana/-i dane osobowe nie będą poddane zautomatyzowanym procesom związanym z podejmowaniem decyzji, w tym profilowaniu,
10) Pani/Pana dane nie będą przekazane odbiorcom w państwach znajdujących się poza Unią Europejską i Europejskim Obszarem Gospodarczym lub do organizacji międzynarodowej,
11) Jeśli uzna Pani/Pan, że dane osobowe nie są przetwarzane w sposób prawidłowy przysługuje Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych,
12) Podanie danych jest dobrowolne, jednakże ich niepodanie może uniemożliwić Zamawiającemu dokonanie oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz zdolności wykonawcy do należytego wykonania zamówienia, co skutkować może wykluczeniem wykonawcy z postępowania lub odrzuceniem jego oferty.

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Informacje ogólne odnoszące się do przedmiotu zamówienia.

4.1.1.) Przed wszczęciem postępowania przeprowadzono konsultacje rynkowe: Nie

4.1.2.) Numer referencyjny: 05/2026/PPv1

4.1.3.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.1.4.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.1.8.) Możliwe jest składanie ofert częściowych: Nie

4.1.13.) Zamawiający uwzględnia aspekty społeczne, środowiskowe lub etykiety w opisie przedmiotu zamówienia: Nie

4.2. Informacje szczegółowe odnoszące się do przedmiotu zamówienia:

4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie wysokoobrotowego, wysokoenergetycznego młyna mieszadłowego typu attritor, przeznaczonego do mielenia na mokro proszków ceramicznych, umożliwiającego uzyskiwanie produktu w zakresie submikronowym, zwanego dalej „młynem” lub „urządzeniem”.
Urządzenie powinno stanowić kompletny, fabrycznie nowy i gotowy do eksploatacji układ technologiczny, wyposażony we wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej, bezpiecznej i stabilnej pracy.
Projektując urządzenie Wykonawca musi mieć na uwadze, że Zamawiający zamierza wykonać wyłożenie ceramiczne komory roboczej. Proces ten nie wchodzi w zakres obowiązków Wykonawcy. Jednak w zakres przedmiotu zamówienia wchodzi wykonanie projektu, uwzględniającego ten prace, tak aby wewnętrzne powierzchnie komory roboczej były przystosowane do wyłożenia płytkami ceramicznymi. Wykonawca powinien uwzględnić w projekcie urządzenia planowane wyłożenie ceramiczne, w szczególności jego gabaryty (grubość płytki ok. 7 mm) oraz wpływ wyłożenia na końcowe wymiary przestrzeni roboczej.
Opis szczegółowy przedmiotu zamówienia:
1. Konstrukcja urządzenia
1) Podstawowa konstrukcja urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej AISI 304 (znanej również jako 1.4301 lub 18/8) lub materiału równoważnego pod względem właściwości użytkowych i odporności korozyjnej.
2) Zbiornik roboczy w kształcie pionowego cylindra.
3) Komora mieląca:- średnica wewnętrzna: około 250-350 mm,- wysokość robocza: około 350-450 mm
4) Zbiornik roboczy powinien być osadzony na stabilnej, sztywnej i odpowiednio masywnej konstrukcji nośnej, zapewniającej bezpieczną pracę urządzenia w całym przewidzianym zakresie obrotów.

5) Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt z produktem powinny być zaprojektowane w sposób ograniczający ryzyko zanieczyszczenia produktu metalami, produktami korozji, materiałami konstrukcyjnymi lub innymi substancjami pochodzącymi z urządzenia.
6) Konstrukcja urządzenia powinna umożliwiać łatwe utrzymanie urządzenia w czystości: jego mycie, konserwację oraz dostęp do wszystkich elementów wymagających okresowej obsługi.
Zbiornik roboczy powinien posiadać płaszcz chłodzący, który należy wyposażyć w przyłącza umożliwiające doprowadzanie i odprowadzanie medium chłodzącego oraz współpracę z zewnętrznym agregatem chłodniczym typu chiller, który jest częścią składową przedmiotu zamówienia.
Układ chłodzenia powinien być zaprojektowany w sposób zapewniający możliwie skuteczne odprowadzanie ciepła powstającego podczas procesu mielenia. W dolnej części zbiornika należy przewidzieć układ umożliwiający jego opróżnianie z zawiesiny. Konstrukcja zbiornika powinna umożliwiać również łatwe i bezpieczne usunięcie mielników z komory, w szczególności w celu ich mycia lub wymiany.
Układ separacji mielników
a) Wylot produktu powinien być wyposażony w sito lub inne rozwiązanie technologiczne zabezpieczające przed wydostawaniem się z młyna mielników wraz z produktem.
b) Układ separacyjny powinien: być łatwo dostępny, umożliwiać szybki demontaż i czyszczenie, umożliwiać stosowanie mielników o średnicach 1 mm, 2 mm i 3 mm.
c) Preferowane jest zastosowanie wymiennych sit lub elementów separacyjnych dostosowanych do poszczególnych średnic mielników.
d) Materiał separatora należy dobrać w sposób zapewniający ograniczenie do minimum ryzyka zanieczyszczenia produktu materiałem pochodzącym z sita. Preferowane jest zastosowanie sita ceramicznego lub wykonanego z innego materiału niepowodujących zanieczyszczenia produktu finalnego.
Mieszadło
1) Typ mieszadła -Młyn wyposażony w wysokoobrotowe mieszadło palcowe przeznaczone do wysokoenergetycznego mielenia materiałów ceramicznych w zawiesinie wodnej.
Preferowana konfiguracja mieszadła:
- dopuszczalna liczba prętów/palców: 8–10 szt., w zależności od rozwiązania konstrukcyjnego zaproponowanego przez Wykonawcę,
- kolejne pręty rozmieszczone naprzemiennie, z obrotem o około 90° względem poprzedniego pręta wzdłuż osi wału,
- najniżej położony pręt mieszadła powinien znajdować się w odległości orientacyjnie 10–15 mm od dolnego końca wału,
- orientacyjny prześwit pomiędzy dolnym końcem zespołu mieszadła a dnem komory roboczej powinien wynosić 6–10 mm.
- główny wał nośny może być wykonany ze stali nierdzewnej, przy czym należy wyeliminować konstrukcyjnie bezpośredni kontakt stalowych elementów z mielonym produktem,
- stalowy wał należy zabezpieczyć wymienną osłoną np. tuleją PTFE, tuleją ceramiczną lub podobnym rozwiązaniem, zapewniającym odpowiednią odporność chemiczną i ścierną oraz ograniczającym ryzyko zanieczyszczenia produktu.
Materiał i wykonanie elementów roboczych mieszadła.
Zakres niniejszego przedmiotu zamówienia nie obejmuje Wykonania prętów/tulei przez Wykonawcę.
Wykonawca jest zobowiązany do zaprojektowania mieszadła oraz określenia parametrów prętów/tulei w sposób zapewniający prawidłową i bezpieczną pracę urządzenia, mając na uwadze fakt, że pręty/tuleje mieszadła mające bezpośredni kontakt z produktem będą wykonane z dwutlenku cyrkonu stabilizowanego 3% molowymi tlenku itru – 3YSZ.
Wykonawca w ramach projektu przekaże co najmniej poniższe informacje (projekt), dotyczące wyżej wymienionych elementów:
• ostateczną liczbę prętów/tulei,
• średnicę i długość prętów/tulei,
• wymagane tolerancje wymiarowe,
• sposób mocowania prętów/tulei w wale lub korpusie mieszadła,
• inne parametry niezbędne do prawidłowego wykonania i montażu prętów.
Wykonawca powinien zaprojektować i wykonać mieszadło w sposób umożliwiający:
1) samodzielną wymianę prętów/tulei przez Zamawiającego w trakcie eksploatacji urządzenia,
2) stosowanie prętów/tulei o różnych długościach, w szczególności w zależności od prędkości obrotowej mieszadła, średnicy stosowanych mielników oraz warunków technologicznych procesu,
Konstrukcja mocowania prętów powinna zapewniać ich stabilne i bezpieczne zamocowanie w całym przewidzianym zakresie prędkości obrotowych mieszadła.
3) Napęd mieszadła
a) Mieszadło jest napędzane silnikiem elektrycznym odpowiednim do prowadzenia procesu wysokoenergetycznego mielenia. Zakładana wymagana moc napędu wynosi 7,5–15 kW.
b) Ostateczny dobór mocy silnika, znamionowego i maksymalnego momentu obrotowego, przełożenia, sposobu przeniesienia napędu oraz parametrów falownika pozostaje po stronie Wykonawcy. Wykonawca dobierze napęd zapewniający stabilną i bezpieczną pracę urządzenia w warunkach maksymalnego przewidywanego obciążenia technologicznego.
d) Prędkość obrotowa mieszadła powinna być płynnie regulowana za pomocą przemiennika częstotliwości. Oczekiwany standardowy zakres prędkości obrotowej 200–1800 obr./min.
4) Monitoring parametrów pracy młyna:
Urządzenie powinno umożliwiać bieżącą kontrolę podstawowych parametrów pracy napędu mieszadła, co najmniej: prędkości obrotowej mieszadła [obr./min], momentu obrotowego, aktualnego obciążenia napędu lub pobieranej mocy. Wartości powinny być dostępne dla operatora na panelu sterującym urządzenia lub innym zastosowanym układzie odczytu

parametrów pracy.
5) Układ podnoszenia mieszadła:
Urządzenie powinno być wyposażone w automatyczny układ podnoszenia i opuszczania zespołu mieszadła. Układ powinien zapewniać stabilne prowadzenie zespołu mieszadła oraz zabezpieczenie przed jego niekontrolowanym opadnięciem. W przypadku zaniku zasilania zespół mieszadła powinien pozostać w bezpiecznym położeniu (blokada).
Praca mieszadła powinna być możliwa wyłącznie przy jego prawidłowym położeniu roboczym. Zakres podnoszenia powinien umożliwiać swobodny dostęp do zbiornika w celu jego czyszczenia, obsługi oraz wymiany elementów roboczych.
Opróżnianie i przechylanie zbiornika
1) Konstrukcja urządzenia umożliwia przechylenie lub obrót zbiornika roboczego w zakresie pozwalającym na jego opróżnienie, usunięcie mielników, mycie i wykonanie prac obsługowych.
2) Mechanizm przechylania lub obrotu powinien być zabezpieczony przed niekontrolowanym ruchem zbiornika.
Wymagania w zakresie bezpieczeństwa
Urządzenie powinno spełniać obowiązujące wymagania bezpieczeństwa dotyczące maszyn i powinno być wyposażone co najmniej w:
• wyłącznik awaryjny STOP,
• osłony elementów ruchomych i wirujących,
• blokadę uniemożliwiającą pracę mieszadła przy otwartej lub nieprawidłowo zamkniętej pokrywie,
• zabezpieczenie napędu przed przeciążeniem,
• zabezpieczenia układu podnoszenia i opuszczania mieszadła,
• zabezpieczenie przed niekontrolowanym opadnięciem mieszadła
• zabezpieczenia układu przechylania lub obrotu zbiornika,
• zabezpieczenia przed kolizją mieszadła ze zbiornikiem lub jego elementami,
• wymagane zabezpieczenia elektryczne.
Układ sterowania powoduje bezpieczne zatrzymanie urządzenia w przypadku wystąpienia nieprawidłowości lub zagrożenia.
W przypadku, gdy Zamawiający w opisie technicznym wskazuje dopuszczalny zakres tolerancji lub zakres wymaganych parametrów technicznych – parametry oferowanego urządzenia powinny mieścić się we wskazanych przez Zamawiającego zakresach.
Oferowane urządzenie musi być w najlepszym gatunku, jakości oraz pochodzić z bieżącej produkcji, a także posiadać stosowne certyfikaty i aprobaty dopuszczające urządzenie do sprzedaży i użytkowania na terenie RP.
W zakres dostawy stanowiącej przedmiot niniejszego zamówienia wchodzi również:
- dostawa do siedziby Zamawiającego (Instytut Energetyki – PIB Oddział Ceramiki CEREL ul. Techniczna 1, 36-040 Boguchwała,
-montażu oraz wykonaniu wszelkich stosownych czynności instalacyjnych poszczególnych części składowych i innych fizycznych elementów, a także (po ukończeniu wskazanej wyżej czynności montażu i instalacji) wykonanie pierwszego uruchomienia,
-przeprowadzenie szkolenia,
- udzielenie Zamawiającemu gwarancji na przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 m-cy,
-Wsparcie techniczne min. przez okres nie krótszy niż 12m-cy
Wykonawca zobowiązany jest zrealizować przedmiot zamówienia w terminie do 16 tygodni od podpisania umowy.
Pozostałe szczegółowe informacje zawarte są w punkcie 4 SWZ do postępowania.

4.2.6.) Główny kod CPV: 42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje: Nie

4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 112 dni

4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia: Nie

4.3.) Kryteria oceny ofert

4.3.1.) Sposób oceny ofert: Zamawiający wyznaczył następujące kryteria oceny i ich znaczenie: Cena (C), Termin realizacji (T), Okres gwarancji (G).
A) Zasady przyznawania punktów w kryterium „cena” (C): Cena- oznacza cenę łączną brutto za wykonanie całości przedmiotu zamówienia zgodnie z SWZ oraz umową. Najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę brutto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem z pkt. 22.2 A) SWZ. Maksymalna liczba punktów w tym kryterium – 80,00 pkt.
Zasady dotyczące ceny zostały opisane w pkt. 21 SWZ

B) Zasady przyznawania punktów w kryterium „Termin realizacji” (T)- zamawiający przyzna punkty w tym kryterium, na podstawie liczby tygodni, wskazanych przez Wykonawcę w ofercie wg wzoru z pkt 22.2.B) SWZ.
Termin realizacji przedmiotu zamówienia należy określić w pełnych tygodniach. Wartość należy podać liczbowo i słownie. W przypadku rozbieżności w zakresie terminu realizacji podanego liczbowo i słownie, Zamawiający za obowiązujący uzna okres realizacji podany słownie.
Termin realizacji przedmiotu zamówienia należy obowiązkowo wpisać w formularzu oferty. W przypadku niewpisania nie zostaną Wykonawcy przyznane punkty w tymże kryterium. Maksymalny termin realizacji, jaki może być wskazany przez Wykonawcę został wskazany przez Zamawiającego
w punkcie 6 SWZ. Maksymalna liczba punktów w tym kryterium – 10,00 pkt.

C) Zasady przyznawania punktów w kryterium „Okres gwarancji” (G)

W ramach tego kryterium Zamawiający przyzna punkty na podstawie deklaracji Wykonawcy złożonej w formularzu oferty. Okres gwarancji musi być wyrażony w pełnych miesiącach. Punkty zostaną przyznane w następujący sposób:
• 12 miesięcy – 0 pkt
• od 13 do 18 miesięcy – 5 pkt
• od 19 do 24 miesięcy (lub więcej) – 10 pkt
Okres gwarancji 12 m-cy licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń jest wymagany jako minimalny. Zaoferowanie okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy spowoduje odrzucenie oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp jako niezgodnej z warunkami zamówienia.
W przypadku, gdy Wykonawca w formularzu oferty nie wskaże (pozostawi puste pole lub nie wpisze żadnej wartości) oferowanego okresu gwarancji, Zamawiający uzna, że Wykonawca zaoferował minimalny wymagany okres gwarancji wynoszący 12 miesięcy i na tej podstawie dokona oceny oferty w tym kryterium (przyznając 0 pkt), a zaoferowany okres 12 miesięcy zostanie wpisany do umowy.
Maksymalny okres gwarancji uwzględniany do oceny ofert wynosi 24 miesiące. W przypadku zaoferowania okresu dłuższego niż 24 miesiące, oferta otrzyma 10 pkt, a do umowy zostanie wpisany zaoferowany przez Wykonawcę dłuższy okres gwarancji.
Ocena końcowa wyliczona zostanie po zsumowaniu punktów uzyskanych za ocenę w ww. kryteriach. Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:
∑ pkt= Cpkt + Tpkt+ Gpkt
Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta Wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu, która nie podlega odrzuceniu oraz która uzyska największą liczbę punktów w ramach ustalonych kryteriów oceny ofert.

4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert: Punktowo

4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert: Kryterium ceny oraz kryteria jakościowe

Kryterium 1

4.3.5.) Nazwa kryterium: Cena

4.3.6.) Waga: 80

Kryterium 2

4.3.4.) Rodzaj kryterium:
serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

4.3.5.) Nazwa kryterium: Termin realizacji

4.3.6.) Waga: 10

Kryterium 3

4.3.4.) Rodzaj kryterium:
serwis posprzedażny, pomoc techniczna, warunki dostawy takich jak termin, sposób lub czas dostawy, oraz okresu realizacji.

4.3.5.) Nazwa kryterium: Okres gwarancji

4.3.6.) Waga: 10

4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert: Nie

SEKCJA V - KWALIFIKACJA WYKONAWCÓW

5.1.) Zamawiający przewiduje fakultatywne podstawy wykluczenia: Tak

5.2.) Fakultatywne podstawy wykluczenia:

Art. 109 ust. 1 pkt 4

5.3.) Warunki udziału w postępowaniu: Tak

5.4.) Nazwa i opis warunków udziału w postępowaniu.
O udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w postępowaniu i wymagania określone w niniejszej SWZ.
O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
-zdolności do występowania w obrocie gospodarczym: Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.
-uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów: Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.
-sytuacji ekonomicznej lub finansowej: Wykonawca znajduje się w sytuacji finansowej i ekonomicznej, zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Wymóg ten zostanie zweryfikowany na podstawie oświadczenia Wykonawcy, złożonego w formularzu ofertowym.

-zdolności technicznej lub zawodowej: w zakresie doświadczenia: Zamawiający wymaga na potwierdzenie spełniania tego warunku, aby Wykonawca ubiegający się o udzielenie przedmiotowego zamówienia wykazał, że w okresie ostatnich 3 (trzech) lat przed upływem terminu składania ofert, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym czasie, zrealizował w sposób należyty, co najmniej 1 dostawę urządzenia typu młyn lub mieszalnik do przemysłowego zastosowania, polegającą na jego zaprojektowaniu i wykonaniu.
Przez zamówienie wykonane należycie należy rozumieć zamówienie zakończone w wyżej wymienionym okresie 3 (trzech) lat (tj. odebrane końcowym protokołem odbioru bez zastrzeżeń), przy czym jego rozpoczęcie mogło nastąpić wcześniej niż w tym okresie. W ramach tego zamówienia Wykonawca musiał zrealizować w pełnym zakresie minimum takie wymagania, jakie zostały określone w warunku doświadczenia powyżej.

Zamawiający może na każdym etapie postępowania, uznać, że wykonawca nie posiada wymaganych zdolności, jeżeli posiadanie przez wykonawcę sprzecznych interesów, w szczególności zaangażowanie zasobów technicznych lub zawodowych wykonawcy w inne przedsięwzięcia gospodarcze wykonawcy może mieć negatywny wpływ na realizację zamówienia

5.5.) Zamawiający wymaga złożenia oświadczenia, o którym mowa w art.125 ust. 1 ustawy: Tak

5.6.) Wykaz podmiotowych środków dowodowych na potwierdzenie niepodlegania wykluczeniu: Wraz z ofertą należy złożyć:
1.Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału - aktualne na dzień składania ofert. Informacje zawarte w
oświadczeniu, o którym mowa powyżej, stanowią wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu (załącznik nr 3 do SWZ).
W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia, Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 5 dni, aktualnych na dzień złożenia oświadczeń lub dokumentów, potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 125 ust.1 ustawy Pzp,tj.:
1) oświadczenie wykonawcy o aktualności informacji zawartych w ośw., o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp.,
2) odpisu lub informacji z KRS lub z CEIDG, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp, sporządzonych nie wcześniej niż 3 mce przed jej złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji.
3) /jeżeli dotyczy/ Oświadczenia wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, z innym wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową lub wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej.
3. Zamawiający będzie stosował przesłankę wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, przewidziane w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, zwana dalej „UOBN”.8.8. Zamawiający będzie weryfikował przesłankę wykluczenia, o której mowa w ust. 9 UOBN na podstawie:
• Wykazów określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014,
• Listy Ministra właściwego do spraw wewnętrznych obejmującej osoby i podmioty, wobec których są stosowane środki, o których mowa w art. 1 UOBN,
• Oświadczenia złożonego przez Wykonawcę. Z uwagi na okoliczność, że wskazane w tirecie jeden i dwa informacje są ogólnie dostępne Zamawiający pobierze je samodzielnie.
Pozostałe dokumenty, składane w szczególnych przypadkach (np. tajemnica przedsiębiorstwa, forma prowadzenia działalności, opisane zostały w tabeli w punkcie 9.1. - 9.2. SWZ

5.7.) Wykaz podmiotowych środków dowodowych na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu:
Wykonawca wraz z ofertą składa:
1)Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu war. udziału - aktualne na dzień składania ofert. Informacje zawarte w ośw., o którym mowa powyżej, stanowią wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu. Wzór oświadczenia, o którym mowa stanowi zał. nr 3 do SWZ.
2) Pełnomocnictwo (gdy ofertę podpisuje pełnomocnik, osoba nie figurująca w dokumencie rejestrowym), wskazujące na upoważnienie do złożenia i podpisania oferty w niniejszym postępowaniu, a także okres jego obowiązywania. Pełnomocnictwo do złożenia oferty musi być złożone w oryginale w takiej samej formie, jak składana oferta (tj. w formie elektronicznej lub postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym). Dopuszcza się także złożenie pełnomocnictwa jako cyfrowego odwzorowania dokumentu w postaci papierowej (skan pełnomocnictwa sporządzonego uprzednio w formie pisemnej) pod warunkiem poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej przez mocodawcę lub notariusza zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu (Dz. U. 2020 poz. 2452). Cyfrowe odwzorowanie pełnomocnictwa sporządzonego w postaci papierowej nie może być uwierzytelnione przez
upełnomocnionego, z zastrzeżeniem podmiotów uprawnionych do takiego uwierzytelnienia na podstawie odrębnych przepisów (np. radca prawny, adwokat).
Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 5 dni, aktualnych na dzień złożenia oświadczeń lub dokumentów, potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 125 ust.1 ustawy Pzp,
1. wykazu zrealizowanych dostaw, o których mowa w punkcie 7.2.4. SWZ, wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane wraz z załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane należycie. Dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez

podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane. W wyjątkowych przypadkach, jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów, dopuszcza się złożenie oświadczenie Wykonawcy.
2. Pozostałe dokumenty, składane w szczególnych przypadkach (np. tajemnica przedsiębiorstwa, forma prowadzenia działalności, opisane zostały w tabeli w punkcie 9.1. - 9.2. SWZ.

5.8.) Wykaz przedmiotowych środków dowodowych:
W celu potwierdzenia, że oferowane urządzenie spełnia wymagania Zamawiającego, określone w niniejszej SWZ oraz posiada odpowiednie parametry (określone w punkcie 4 SWZ), Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:
1) specyfikację techniczną oferowanego urządzenia,
2) zestawienie oferowanych parametrów w odniesieniu do wymagań Zamawiającego, z zaznaczeniem i uzasadnieniem ewentualnych odstępstw,
3) wstępną koncepcję techniczną urządzenia,
4) rysunek poglądowy lub gabarytowy pokazujący położenie zbiornika, układ napędowy, układ podnoszenia mieszadła, opróżniania młyna oraz sposób przechylania lub obracania zbiornika,
5) podstawowe parametry układu napędowego: moc silnika, moment obrotowy, zakres prędkości obrotowej, maksymalną prędkość obwodową elementów roboczych oraz sposób regulacji obrotów.
Specyfikacja techniczna powinna zawierać również informacje na temat parametrów technicznych przyłączy wymaganych do prawidłowego działania młyna, jeżeli tych informacji/nie wszystkie informacje zawarto w załączniku nr 2 do SWZ Formularzu Ofertowym (punkt G.2).
Wykonawca jest zobowiązany do wykazania, że oferowane urządzenie spełnia wszystkie wymagane parametry, za pomocą złożonych dokumentów, w tym posiadanych certyfikatów i aprobat dopuszczających urządzenie do obrotu i użytkowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej

5.9.) Zamawiający przewiduje uzupełnienie przedmiotowych środków dowodowych: Tak

5.10.) Przedmiotowe środki dowodowe podlegające uzupełnieniu po złożeniu oferty:
Jeżeli Wykonawca nie złożył przedmiotowych środków dowodowych lub środki te są niekompletne, Zamawiający wezwie do ich złożenia lub uzupełnienia w wyznaczonym terminie.

5.11.) Wykaz innych wymaganych oświadczeń lub dokumentów:
W rozdziałach 7-10 SWZ.

SEKCJA VI - WARUNKI ZAMÓWIENIA

6.1.) Zamawiający wymaga albo dopuszcza oferty wariantowe: Nie

6.3.) Zamawiający przewiduje aukcję elektroniczną: Nie

6.4.) Zamawiający wymaga wadium: Nie

6.5.) Zamawiający wymaga zabezpieczenia należytego wykonania umowy: Nie

6.6.) Wymagania dotyczące składania oferty przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:
1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku Wykonawcy zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
2.Pełnomocnictwo należy dołączyć do oferty i powinno ono zawierać w szczególności wskazanie:
- postępowania o udzielenie zamówienie publicznego, którego dotyczy;
- wszystkich Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia;
- ustanowionego pełnomocnika oraz zakresu jego umocowania.
3. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, dokument ”Oświadczenia o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału”(załącznik nr 3 do SWZ), składa w części odnoszącej się do braku podstaw do wykluczenia każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. W zakresie potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, oświadczenie to składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie w zakresie, w jakim wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
4.Przed podpisaniem umowy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia (w przypadku wyboru ich oferty jako najkorzystniejszej) przedstawią Zamawiającemu umowę regulującą współpracę tych Wykonawców (umowę konsorcjum / spółki cywilnej).

6.7.) Zamawiający przewiduje unieważnienie postępowania, jeśli środki publiczne, które zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie całości lub części zamówienia nie zostały przyznane: Nie

SEKCJA VII - PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA UMOWY

7.1.) Zamawiający przewiduje udzielenia zaliczek: Tak

7.2.) Informacje na temat zaliczek:
1. Zamawiający przewiduje udzielenie zaliczek na poczet wykonania zamówienia - po podpisaniu umowy z Wykonawcą. Zapis ten zostanie wpisany w treść umowy (patrz: projektowane postanowienia umowy, Załącznik nr 1 do SWZ).
2. Zamawiający może udzielić kolejnych zaliczek, pod warunkiem, że wykonawca wykaże, że wykonał zamówienie w

zakresie wartości poprzednio udzielonych zaliczek. Przez „wykazanie się wykonawcy, że wykonał zamówienie w zakresie poprzednio udzielonych zaliczek” rozumie się: możliwość osobistego monitorowania postępu prac, związanych z przedmiotem zamówienia u wykonawcy; wykonanie dokumentacji bazowej urządzenia (layout); przedstawienie harmonogramu prac związanych z wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz przedstawienie zamawiającemu potwierdzenia zamówień materiałów i podzespołów trudnodostępnych, koniecznych przy realizacji przedmiotu zamówienia.
3. Zgodnie z art. 442 ust. 4 ustawy Pzp, Zamawiający żąda od wykonawcy wniesienia zabezpieczenia zaliczki w jednej lub kilku następujących formach:
1) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym;
2) gwarancjach bankowych;
3) gwarancjach ubezpieczeniowych;
4) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości;
5) w wekslach z poręczeniem wekslowym banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej;
6) przez ustanowienie zastawu na papierach wartościowych emitowanych przez Skarb Państwa lub jednostkę samorządu terytorialnego;
7) przez ustanowienie zastawu rejestrowego na zasadach określonych w ustawie z dnia 6 grudnia 1996 r. o zastawie rejestrowym i rejestrze zastawów (Dz. U. z 2018 r. poz. 2017).
4. W przypadku wniesienia zabezpieczenia zaliczki, w umowie określona zostanie forma lub formy zabezpieczenia zaliczki, wysokość zabezpieczenia, a także sposób jego wniesienia i zwrotu.
5. Umowa może przewidywać możliwość zmiany formy zabezpieczenia zaliczki w trakcie realizacji tej umowy.

7.3.) Zamawiający przewiduje zmiany umowy: Tak

7.4.) Rodzaj i zakres zmian umowy oraz warunki ich wprowadzenia:
1. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej w wyniku niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego umowy, wyłącznie w sposób, na warunkach i zakresie określonych w Zał. nr 1 do SWZ - Projektowane postanowienia umowy oraz wskazanych w ustawie Pzp
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany zawartej umowy w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie wskazanym w projekcie umowy. Zmiana umowy wymaga dla swej ważności, pod rygorem nieważności, zachowania formy pisemnej.
3. Zmiana umowy podlega unieważnieniu, jeżeli została dokonana z naruszeniem art. 454 i art. 455 Pzp.

7.5.) Zamawiający uwzględnił aspekty społeczne, środowiskowe, innowacyjne lub etykiety związane z realizacją zamówienia: Nie

SEKCJA VIII – PROCEDURA

8.1.) Termin składania ofert: 2026-11-12 12:00

8.2.) Miejsce składania ofert: https://platformazakupowa.pl/pn/cerel

8.3.) Termin otwarcia ofert: 2026-11-12 12:05

8.4.) Termin związania ofertą: do 2026-12-11

SEKCJA IX – POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Adres strony internetowej, na której jest prowadzone postępowanie i na której będą dostępne wszelkie dokumenty z nim związane: https://platformazakupowa.pl/pn/cerel. Na tej stronie Zamawiający udostępni zmiany i wyjaśnienia SWZ związane: ttps://platformazakupowa.pl/pn/cerel.
2. Celem prowadzonego postępowania jest postępowania jest wyłonienie dostawcy młyna przeznaczonego do mielenia proszków ceramicznych w środowisku wodnym z zastosowaniem mielników ceramicznych.
3. Zamówienie nie zostało podzielone na części. Oferta musi zostać złożona na pełny zakres zamówienia, opisany w niniejszej SWZ. Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.
Powód braku podziału zamówienia na części: Zamawiający nie dokonuje podziału przedmiotu zamówienia na części (a tym samym nie dopuszcza składania ofert na część lub wybrane części niniejszego zamówienia), Zamawiający nie dokonuje podziału przedmiotu zamówienia na części i tym samym nie dopuszcza składania ofert częściowych. Wynika to z faktu, że przedmiotowy młyn stanowi jedno, zintegrowane urządzenie. Podział zamówienia w tym zakresie jest technicznie i gospodarczo niemożliwy. Celem postępowania jest nabycie kompletnego młyna, a nie jego poszczególnych komponentów do samodzielnego montażu, do którego Zamawiający nie posiada odpowiednich uprawnień ani możliwości technicznych. Wszystkie elementy wyposażenia, w tym układy napędowe, sterujące i pomocnicze, wraz z niezbędnym oprogramowaniem sterującym, o ile występuje, stanowią integralną, funkcjonalną i wzajemnie uzupełniającą się całość, niezbędną do prawidłowego i bezpiecznego działania urządzenia.
Z tego względu za właściwy dobór i integrację tych elementów musi odpowiadać jeden Wykonawca, posiadający odpowiednią wiedzę i doświadczenie. Właściwa koordynacja komponentów jest kluczowa dla zapewnienia wymaganej jakości i bezpieczeństwa użytkowania. Dodatkowo, z uwagi na integralność urządzenia, Zamawiający wymaga objęcia całego przedmiotu zamówienia jednolitą gwarancją producenta jako dla jednego, kompletnego produktu. W świetle powyższych okoliczności, dopuszczenie podziału zamówienia i realizacja poszczególnych elementów przez niezależnych wykonawców stanowiłaby poważne zagrożenie dla należytego wykonania zamówienia.

4. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert w następujących walutach: złoty polski lub euro. Szczegóły zostały zawarte w punkcie 25 SWZ.
Wybrany Wykonawca jest zobowiązany do zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w projekcie umowy, stanowiącym Załącznik nr 1 do SWZ.
5. Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktu z Wykonawcami:
Pan dr inż. Marek Grabowy, biuro@cerel.pl – w zakresie merytorycznym,
Pani Jolanta Szela, biuro@cerel.pl – w zakresie formalnym.
6. Szacunkowa wartość przedmiotowego zamówienia nie przekracza progów unijnych, o jakich mowa w art. 3 ustawy Pzp. Numer referencyjny sprawy nadany przez Zamawiającego: 05/2026/PPv1. Wykonawcy winni w kontaktach z Zamawiającym powoływać się na ww. oznaczenie postepowania.
7. Oferta składana jest pod rygorem nieważności w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
8. Z przyczyn technicznych termin realizacji niniejszego przedmiotu zamówienia został zapisany w ujęciu ilości dni, co jest wynikiem mnożenia wymaganych w SWZ 16 tygodni x 7 dni= 112 dni.
9. Pozostałe ważne informacje, dotyczące trybu prowadzenia postępowania znajdują się w SWZ i załącznikach.