

**Ogłoszenie o wyniku postępowania
Roboty budowlane**

Remont części linii sortowniczej obejmujący wymianę przenośnika PT7 oraz wymianę separatora magnetycznego wraz z rozbudową o trybunę doczyszczającą w Dziale Utylizacji Odpadów, PGKiM Łęczna sp. z o.o.

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Łęczna sp. z o.o.

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 430525592

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Krasnystawska 54

1.5.2.) Miejscowość: Łęczna

1.5.3.) Kod pocztowy: 21-010

1.5.4.) Województwo: lubelskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL814 - Lubelski

1.5.7.) Numer telefonu: 817521044

1.5.8.) Numer faksu: 817521046

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: info@pgkim.leczna.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.pgkim.leczna.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-870430ca-008a-44a6-8f1a-274c552ae1a4>

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - osoba prawna, o której mowa w art. 4 pkt 3 ustawy (podmiot prawa publicznego)

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Ogólne usługi publiczne

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Remont części linii sortowniczej obejmujący wymianę przenośnika PT7 oraz wymianę separatora magnetycznego wraz z rozbudową o trybunę doczyszczającą w Dziale Utylizacji Odpadów, PGKiM Łęczna sp. z o.o.

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-870430ca-008a-44a6-8f1a-274c552ae1a4

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00445938

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-09-18

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00422724

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie zamówienia z wolnej ręki na podstawie: art. 305 pkt 1 ustawy w zw. z art. 214 ust. 1 pkt 1 ustawy

3.1.1.) Uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu negocjacji bez ogłoszenia albo zamówienia z wolnej ręki:

Przedmiot zamówienia objęty jest ochroną prawa wyłącznego przysługującego konkretnemu przedsiębiorcy - a istnienie tego prawa skutkuje koniecznością udzielenia zamówienia temu konkretnemu podmiotowi. Z tego powodu podjęcie prac przez innego wykonawcę jest niemożliwe, a ta niemożliwość ma charakter „nieprzezwycięzalny”. Nabycie świadczenia zamiennego, innego oprogramowania sortowni, wiązałoby się ze zmianą zakresu (istoty) oraz znacznym podwyższeniem kosztów realizacji zamówienia i w konsekwencji przeorganizowaniem pracy całej sortowni. Zamawiający nie stwierdza potrzeby modernizacji całej sortowni - w tym oprogramowania - oraz nie posiada środków na sfinansowanie tak szerokiego zakresu prac. Remont wybranych elementów linii sortowniczej jest konieczny dla uniknięcia zagrożenia związanego z ciągłymi awariami i przestojami całej instalacji.

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: ZP/9/2026

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.3.) Wartość zamówienia: 355000,00 PLN

4.4.) Rodzaj zamówienia: Roboty budowlane

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie inwestycji pn. „Remont części linii sortowniczej obejmujący wymianę przenośnika PT7 oraz wymianę separatora magnetycznego wraz z rozbudową o trybunę doczyszczającą w Dziale Utylizacji Odpadów, PGKiM Łączna sp. z o.o.”.

Prace składające się na przedmiot zamówienia obejmują: 1). Dostawa i montaż przenośnika sortowniczego - taśmowego nieckowego nr PT7; 650x11000: - Przenośnik musi posiadać możliwość regulacji prędkości taśmy sterowaną z istniejącego panelu HMI szafy sterowniczej. Prędkość taśmy regulowana falownikiem w zakresie 0.05-0.5m/s z możliwością chwilowej zmiany prędkości w opisanym zakresie. 2). Trybuna doczyszczająca: - Konstrukcja wykonana zgodnie z normami BHP - Zabudowana przy przenośniku PT7, pomiędzy sitem bębnowym, a ramą separatora magnetycznego, dodatkowo wyposażona w cztery koleby służące do sortowania odpadów - Materiał doczyszczany: podsito 3). Separator magnetyczny taśmowy - Zawieszony na istniejącej ramie, poprzecznie nad przenośnikiem PT7 Dodatkowo: Wykonawca zobligowany jest do zaktualizowania instrukcji DTR oraz do wykonania wszelkich niezbędnych zmian w obrębie sterownika PLC i panelu HMI oraz zabezpieczenie istniejącej szafy automatyki przed czynnikami zewnętrznymi tj. ujemna i wysoka temperatura. Po przeprowadzonym remoncie, wymagana jest zdalna opieka serwisu nad linią sortowniczą przez cały okres trwania gwarancji, w celu zapewnienia płynnej pracy linii. Remont poszczególnych elementów linii obejmuje również wykonanie jednego schematu elektrycznego dla istniejącej części oraz dla elementów dostarczanych w ramach remontu (adaptacja istniejącego schematu). Elementy dotychczasowej instalacji zostaną zweryfikowane pod kątem zgodności z dokumentacją techniczną. W przypadku stwierdzenia niezgodności wykonawca zaktualizuje schemat w celu określenia rzeczywistego stanu. W celu zwiększenia niezawodności systemu sterowania modernizacja linii będzie obejmować wymianę elementów dotychczasowego układu sterowania takich jak: zabezpieczenia silnikowe, styczniki, przemienniki częstotliwości, uszkodzone przewody, uszkodzone wyłączniki grzybkowe.

Wykonawca zobowiązany jest także do zaktualizowania po wykonanych pracach schematu linii, nadania nowej numeracji poszczególnych jej części, prawidłowemu, czytelnemu oznaczeniu urządzeń znajdujących się w hali sortowni zaczynając od nr. 1 Rozrywarka worków i dalej kolejno. Opisu poszczególnych urządzeń linii, przenośników wraz ze specyfikacją i opisem elementów (opis oznaczeń rolek, łożysk, motoreduktorów, rozmiar i specyfikacja taśm itp.) oraz aktualizacja oznaczeń urządzeń i przenośników w szafie sterującej automatyką zgodną ze stanem faktycznym. Ważne: 4) Montaż przenośnika, trybuny sortowniczej i separatora magnetycznego może odbywać się etapami, w wyznaczone dni przez Zamawiającego tj. od piątku godziny 15:00 do poniedziałku 06:00. 5) Prace związane z demontażem istniejących i montażem dostarczonych urządzeń ze szczególnym uwzględnieniem terminu realizacji powinny być zgłaszane przez Wykonawcę i zaakceptowane pisemnie przez Zamawiającego. 6) Terminy realizacji poszczególnych etapów przedmiotu zamówienia zawarte zostaną w harmonogramie rzeczowym, którego wzór stanowi załącznik nr 5 do zaproszenia. 7) Po każdej dokonanej wymianie poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia, Wykonawca musi przygotować i uruchomić linię sortowniczą w sposób umożliwiający ciągłą pracę sortowni tj. pełne podłączenie automatyki jak i przygotowanie jej pod względem mechanicznym. W okresie prowadzenia prac linia sortownicza musi być gotowa i w pełni sprawna w każdy poniedziałek o 07:00. 8) Wykona i przekazać Zamawiającemu: - instrukcję eksploatacji, użytkowania, obsługi dla wszystkich urządzeń, instalacji, maszyn lub systemów zamontowanych w Przedmiocie Zamówienia (w języku polskim); - zaktualizowane schematy linii, nadane nowe numery poszczególnych jej części, prawidłowe i czytelne oznaczenie urządzeń znajdujących się w hali sortowni zaczynając od nr. 1 Rozrywarka

worków i dalej kolejno. - opisu poszczególnych urządzeń linii wraz ze specyfikacją i opisem elementów (opis oznaczeń rolek, łożysk, motoreduktorów, rozmiar i specyfikacja taśm itp.) oraz aktualizacji oznaczeń urządzeń w szafie sterującej automatyką zgodną ze stanem faktycznym.

- zaktualizowany dokument DTR całej linii sortowniczej;

4.5.3.) Główny kod CPV: 45000000-7 - Roboty budowlane

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

42417000-2 - Podnośniki i przenośniki

45310000-3 - Roboty instalacyjne elektryczne

45311100-1 - Roboty w zakresie okablowania elektrycznego

51514000-8 - Usługi instalowania różnych maszyn ogólnego zastosowania

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 1

6.1.1.) Liczba otrzymanych ofert wariantowych: 0

6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych: 0

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 1

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 413280,00 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 413280,00 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 413280,00 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy: Średni przedsiębiorca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: Sigma S.A.

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 7131045797

7.3.3) Ulica: Barak 6

7.3.4) Miejscowość: Jastków

7.3.5) Kod pocztowy: 21-002

7.3.6.) Województwo: lubelskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2026-09-18

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 413280,00 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:
do 2026-12-20