

**Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
Dostawa i montaż nowego urządzenia rampy Half Pipe na Skate Parku w Inowrocławiu**

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Miasto Inowrocław - Ośrodek Sportu i Rekreacji w Inowrocławiu

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 000329881

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Aleja Niepodległości 4

1.5.2.) Miejscowość: Inowrocław

1.5.3.) Kod pocztowy: 88-100

1.5.4.) Województwo: kujawsko-pomorskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL617 - Inowrocławski

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: zamowieniapubliczne@osir.inowroclaw.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.osir.inowroclaw.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://inowroclaw.ezamawiajacy.pl>

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - jednostka budżetowa

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

w zakresie kultury fizycznej, w tym sportu i turystyki, w tym terenów rekreacyjnych i urządzeń sportowych oraz prowadzenia targowisk i parkingów

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Dostawa i montaż nowego urządzenia rampy Half Pipe na Skate Parku w Inowrocławiu

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-ea01efe1-4aae-45c7-ba6c-5dae0b75814b

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00443091

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-09-17

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2026/BZP 00046574/05/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.2 Dostawa i montaż nowego urządzenia rampy Half Pipe na Skate Park w Inowrocławiu

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy:
Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00393047

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: ZP.2311.2.2026

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie, dostawa i montaż nowego urządzenia rampy Half Pipe na Skate Parku w Inowrocławiu przy zbiegu ul. Świętokrzyskiej - Staszica - Zapadłe.

Nowe urządzenie rampa Half Pipe winno być o konstrukcji stalowej, stelażowej oraz spełniać poniższe parametry:

1) Wymiary: długość 1062 cm, szerokość 600 cm, wysokość 180 cm,

2) Konstrukcja przeszkód:

- a) wszystkie elementy konstrukcyjne (ścianki boczne modułów) urządzeń wykonane z blachy o minimalnej grubości 4 mm wypalanej laserem w celu zapewniania najwyższego poziomu dokładności i najmniejszych odchyień względem pozostałych elementów stalowych,
- b) elementy konstrukcyjne (ścianki boczne modułów) połączone ze sobą za pomocą profili, kątowników lub ceowników o minimalnej grubości 2 mm,
- c) elementy konstrukcyjne (ścianki boczne modułów) zamocowane do konstrukcji nośnej, wykonanej z profili, kątowników lub ceowników o minimalnej grubości 2 mm,
- d) panele boczne wykonane z sklejki laminowanej gładkiej o minimalnej grubości 9 mm,
- e) w panelach bocznych wykonany system wentylacji (swobodnego przepływu powietrza przez urządzenie), o wymiarach minimum 36 cm x 6 cm,

3) Warstwa podkładowa:

- a) w sekcjach łukowych: sklejka obustronnie laminowana o grubości 9 mm,
- b) w sekcjach prostych: sklejka obustronnie laminowana o grubości 18 mm,

4) Nawierzchnia jezdna:

- a) końcowa nawierzchnia jezdna: profesjonalna mata dedykowana dla urządzeń skateparku (gładka i nieśliska np. skatelite, pochodna hpl) o grubości 6 mm przykręcona za pomocą ocynkowanych wkrętów, nitów lub śrub,
- b) szczeliny między płytami wypełnione masą uszczelniająco - klejącą,
- c) ostre krawędzie płyt sfazowane ukośnie lub półokrągło,

5) Stal:

- a) wszystkie elementy stalowe wykonane ze stali czarnej, cynkowanej ogniowo; po uprzednim cynkowaniu dopuszcza się dodatkowe malowanie metodą proszkową w celu poprawy walorów estetycznych urządzeń skateparku,
- b) okucia stalowe wykonane ze stali walcowanej na zimno,
- c) stalowa rura, tzw. „Coping” będący wykończeniem krawędzi, wykonana z rury o średnicy w przedziale 48 - 60,3 mm, zakończona metalowymi zaślepkami o zaokrąglonych krawędziach,

6) Bariery ochronne:

- a) bariery zamontowane na podestach urządzeń o wysokości 1m lub wyższych,
- b) wysokość bariery powinna wynosić minimum 120 cm,
- c) bariery przymocowane do urządzeń za pomocą ocynkowanych śrub metrycznych,
- d) bariery skręcone ze sobą za pomocą ocynkowanych śrub metrycznych, minimum M10/40.
- e) bariery ochronne zgodnie z normą PN-EN 14974:2019-07.

7) Tolerancje:

- a) parametry urządzeń mogą się różnić od wskazanych wielkości +/- 3%,
- b) wszystkie sklejki, maty wycięte na frezarce CNC, w celu osiągnięcia jak najmniejszych odchyień wykonanych urządzeń względem opisu i wizualizacji,
- c) copingi wykonane z stalowych rur nie powinny wystawać do przodu i do góry względem powierzchni betonowej mniej niż 5 mm oraz więcej niż 15 mm celem zachowania komfortu użytkowania.

W załączeniu rys. 1, 2 stanowią wizualizację nowego urządzenia rampy Half Pipe.

Urządzenie zamontowane na podłożu asfaltowym, w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Wykonawca zobowiązany będzie uzyskać dla nowego urządzenia rampy Half Pipe dokument (certyfikat) wydany przez uprawnioną do jego wydania jednostkę certyfikującą stwierdzający zgodność z normą bezpieczeństwa PN-EN 14974:2019 – 07 (zgodność ze standardami bezpieczeństwa dla urządzeń na skateparkach).

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, jednak równoważność należy oceniać w odniesieniu do całego rozwiązania technicznego, a nie wyłącznie poprzez porównanie pojedynczych parametrów, takich jak grubość lub przekrój zastosowanego materiału.

W szczególności:

1. dopuszcza się profile stalowe 40 × 40 × 2 mm lub inne profile o równoważnych właściwościach jako elementy konstrukcji nośnej i podpierającej elementy kształtujące łuk;
2. elementy odpowiedzialne za odwzorowanie projektowanej geometrii łuków muszą zapewniać wymaganą dokładność wykonania, powtarzalność i stabilność projektowanego łuku;
3. nie uznaje się za równoważne samego zastosowania drewna C24 o przekroju 40 × 145 mm.
4. dopuszcza się materiały alternatywne dla warstwy podkładowej, w szczególności odpowiednio tworzywa sztuczne, blachę lub inne materiały, jeżeli spełniają określone powyżej wymagania funkcjonalne, techniczne i użytkowe;
5. dopuszcza się nawierzchnię jezdnią o grubości większej niż 6 mm, pod warunkiem spełnienia pozostałych wymagań dotyczących jej przeznaczenia i właściwości użytkowych;
6. niezależnie od zastosowanej technologii urządzenie musi spełniać wymagania PN-EN 14974:2019-07 oraz pozostałe wymagania określone w dokumentacji zamówienia.

Dodatkowo Zamawiający doprecyzowuje, że w przypadku urządzeń przeznaczonych do posadowienia na istniejącej nawierzchni asfaltowej konstrukcja nośna urządzenia powinna być wyposażona w odpowiednie stopy lub elementy regulacyjne umożliwiające kompensację nierówności istniejącego podłoża oraz prawidłowe ustawienie i wypoziomowanie urządzenia. Rozwiązanie regulacyjne powinno zapewniać stabilne i bezpieczne posadowienie całej konstrukcji oraz umożliwiać uzyskanie projektowanej geometrii i wysokości urządzenia pomimo występowania lokalnych różnic wysokości istniejącej nawierzchni. Nie dopuszcza się stosowania podkładek.

Zamawiający dopuszcza również wykonanie paneli obciowych bocznych i tylnych urządzenia z blachy zamiast sklejk, pod warunkiem zachowania odpowiedniej sztywności, trwałości, bezpieczeństwa użytkowania oraz odporności na warunki atmosferyczne. W przypadku zastosowania blachy dopuszcza się blachę ocynkowaną o minimalnej grubości 1,5 mm. Powyższe dopuszczenia nie zmieniają wymogu zachowania projektowanej geometrii urządzenia, jego stabilności, trwałości oraz bezpieczeństwa użytkowania.

O równoważności rozwiązania nie decyduje zatem samo zastosowanie materiału o większej grubości lub deklarowanej wyższej klasie wytrzymałości, lecz osiągnięcie wymaganych właściwości całego urządzenia, w szczególności jego bezpieczeństwa, stabilności, trwałości, dokładności odwzorowania projektowanej geometrii oraz jakości i płynności powierzchni jezdnej.”

4.5.3.) Główny kod CPV: 37410000-5 - Sprzęt sportowy do uprawiania sportów na wolnym powietrzu

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

43325000-7 - Wyposażenie parków i placów zabaw

45223800-4 - Montaż i wznoszenie gotowych konstrukcji

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się unieważnieniem

5.2.) Podstawa prawna unieważnienia postępowania: art. 255 pkt 3 ustawy

5.2.1.) Przyczyna unieważnienia postępowania:

Cena złożonych ofert przekracza środki przeznaczone na realizację zamówienia w wysokości 200 000,00 zł, a Zamawiający nie może ich zwiększyć.