

Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
„Dostawa szyn i rozjazdów kolejowych - część II - szyny oraz elementy złączne do montażu szyn”

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: KOPALNIA SOLI "WIELICZKA" SPÓŁKA AKCYJNA

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 000041683

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Park Kingi 1

1.5.2.) Miejscowość: Wieliczka

1.5.3.) Kod pocztowy: 32-020

1.5.4.) Województwo: małopolskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL214 - Krakowski

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: sekretariat.sa@kopalnia.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.kopalniawieliczka.eu

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://kopalniawieliczka.ezamawiajacy.pl>

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - osoba prawna, o której mowa w art. 4 pkt 3 ustawy (podmiot prawa publicznego)

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Górnictwo

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

„Dostawa szyn i rozjazdów kolejowych - część II - szyny oraz elementy złączne do montażu szyn”

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-d89f8896-5f5c-46d4-9495-bdef8905d155

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00358158

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-07-23

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00283604

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 2 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: KSW/2026/EZM/108

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż i dostawa, na zasadach określonych w umowie, nowych, nieużywanych szyn kolejowych typu S24 wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej wraz z dedykowanymi elementami łącznymi przeznaczonymi do ich prawidłowego montażu w torowiskach wąskotorowych.

2 W ramach zamówienia przewiduje się jednorazową dostawę:

1) szyn kolejowych typu S24 -130 sztuk,

2) podkładek klinowych P24 do szyn S-24 wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości, o powierzchni gładkiej, bez łusek, pęknięć i zawałców – 1660 sztuk

3) łubków kolejowych (laszni) do szyn S24 wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości o powierzchni gładkiej, bez łusek, pęknięć i zawałców – 360 sztuk,

4) śrub łubkowych M20 x 90 z łbem czworokątnym do szyn S24 wykonanych wraz z nakrętką, w klasie i materiale nie niższych niż 4.8 – 720 sztuk,

5) wkrętów kolejowych S6 20 x 120 stosowanych do mocowania bezpośredniego szyn do podkładów w torach wąskotorowych wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości – 5500 sztuk,

6) gwoździ kolejowych do mocowania szyn o długości 115 mm. – 100 sztuk.

3 Elementy łączne (w szczególności: podkładki, łubki, śruby, wkręty i nakrętki) muszą być przeznaczone do stosowania w nawierzchni kolejowej oraz zapewniać trwałe, bezpieczne i prawidłowe połączenie elementów toru.

4 Szyny kolejowe typu S24 powinny być wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej o wytrzymałości na rozciąganie nie mniejszej niż: $R_m \geq 470$ MPa

5 Elementy łączne, w szczególności śruby i wkręty, powinny posiadać klasę właściwości mechanicznych nie niższą niż 5.8, natomiast nakrętki co najmniej 5. Połączenia śrubowe muszą być zabezpieczone przed samoczynnym odkręceniem w trakcie eksploatacji,

a powierzchnia oporowa nakrętki oraz łba śruby powinna przylegać do łączonych elementów całym obwodem.

6 Powierzchnie wszystkich elementów stalowych powinny być gładkie, wolne od pęknięć, zawałców, zgorzeliny, śladów korozji oraz innych wad materiałowych. Ostre krawędzie powinny być stępione.

7 Dostarczone materiały muszą być dopuszczone do obrotu na rynku Unii Europejskiej (CE) oraz spełniać wymagania ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. – Prawo geologiczne i górnicze oraz aktów wykonawczych wydanych na jej podstawie, w szczególności w zakresie stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.

4.5.3.) Główny kod CPV: 34941600-1 - Rozjazdy

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 1

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 1

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 276384,69 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 276384,69 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 276384,69 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: GÓRNICZA FABRYKA NARZĘDZI Sp. z o.o.

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 5380002828

7.3.3) Ulica: Międzyrzecka 47/49-51

7.3.4) Miejscowość: Radzyń Podlaski

7.3.5) Kod pocztowy: 21-300

7.3.6.) Województwo: lubelskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2026-07-14

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 276384,69 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 40 dni