

**Ogłoszenie o wyniku postępowania  
Dostawy  
Dostawa symulatora spawania i cięcia**

**SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY**

**1.1.) Rola zamawiającego**

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

**1.2.) Nazwa zamawiającego:** Uniwersytet Morski w Gdyni

**1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny:** REGON 000145112

**1.5) Adres zamawiającego**

**1.5.1.) Ulica:** ul. Morska 81-87

**1.5.2.) Miejscowość:** Gdynia

**1.5.3.) Kod pocztowy:** 81-225

**1.5.4.) Województwo:** pomorskie

**1.5.5.) Kraj:** Polska

**1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3:** PL633 - Trójmiejski

**1.5.7.) Numer telefonu:** 55-86-421

**1.5.8.) Numer faksu:** 7412250

**1.5.9.) Adres poczty elektronicznej:** zampubl@umg.edu.pl

**1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego:** www.umg.edu.pl

**1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:**

<http://e-propublico.pl/>

**1.7.) Rodzaj zamawiającego:** Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - uczelnia publiczna

**1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego:** Edukacja

**SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE**

**2.1.) Ogłoszenie dotyczy:**

Zamówienia publicznego

**2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług:** Nie

**2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:**

Dostawa symulatora spawania i cięcia

**2.4.) Identyfikator postępowania:** ocds-148610-6e97283c-0277-4304-828a-a2f2d9906239

**2.5.) Numer ogłoszenia:** 2026/BZP 00332081

**2.6.) Wersja ogłoszenia:** 01

**2.7.) Data ogłoszenia:** 2026-07-09

**2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań:** Tak

**2.9.) Numer planu postępowań w BZP:** 2026/BZP 00001722/06/P

**2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:**

1.2.14 stanowiska dydaktyczno i naukowo-badawcze

**2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej:** Nie

**2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy:**

Tak

**2.14.) Numer ogłoszenia:** 2026/BZP 00197558

### **SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ**

**3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną** Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

### **SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

**4.1.) Numer referencyjny:** CRZP/75/2026/AZP

**4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania:** Tak

**4.3.) Łączna wartość poszczególnych części zamówienia:** 892923 PLN

**4.3.1) Wartość zamówienia stanowiącego przedmiot tego postępowania (bez VAT):** 123000 PLN

**4.4.) Rodzaj zamówienia:** Dostawy

**4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

1. Urządzenie ma posiadać możliwość symulacji spawania metodami MIG/MAG, MMA, TIG z materiałem dodatkowym lub bez oraz możliwość symulacji cięcia gazowego przy użyciu palnika
2. Symulator jest wykonany w oparciu o technologię Wirtualnej Rzeczywistości (VR)
3. Symulator jest wyposażony w gogle VR z wyświetlaczem umożliwiającym podgląd przestrzeni spawalniczej oraz wyświetlanie obrazu wirtualnego stanowiska spawalniczego
4. Gogle spawalnicze są wyposażone w system pozycjonowania odporny na zmiany warunków oświetlenia
5. Pozycjonowanie maski w czasie rzeczywistym w VR jest zgodne z położeniem maski w rzeczywistości (duża precyzja pozycjonowania powodująca odczucie rzeczywistości procesu spawania)
6. Gogle VR wyposażone są w słuchawki oraz głośnik w monitorze lub komputerze
7. Obraz widziany w masce wyświetlany jest równocześnie na zewnętrznym ekranie
8. Stanowisko wyposażone jest w dotykowy TV/monitor na statywie lub podpórce
9. Symulator ma posiadać możliwość podłączenia kolejnego niezależnego monitora lub projektora
10. Stanowisko symulatora wyposażone jest w uchwyty spawalnicze MIG/MAG, MMA, TIG (plus materiał dodatkowy) oraz palnik gazowy umożliwiające podłączenie do urządzenia
11. Uchwyt spawalniczy MMA posiada ruchomą elektrodę imitującą zużywanie się jej w procesie spawania
12. Symulacja procesu cięcia gazowego ma obejmować:
  - wybór gazu palnego
  - zapewnienie wizualnych wskazówek pomocnych przy prowadzeniu palnika (ustawienie, kąt, odległość i prędkość)
  - wyświetlanie na ekranie informacji zwrotnych dotyczących analizy cięcia
  - dobór właściwego bezpiecznika przypalnikowego i ciśnienia gazu palnego jako elementów bezpieczeństwa
  - sekwencję zajarzenia palnika zgodnie z wymogami bezpieczeństwa oraz uświadomienie użytkownika w zakresie znaczenia obserwacji rodzaju płomienia w procesie cięcia
13. Symulator ma posiadać możliwość wprowadzania zmian w zakresie parametrów spawalniczych tj.: wartości napięcia, prędkość podawania drutu spawalniczego, prędkość przepływu gazu oraz możliwość wyboru średnicy i gatunku drutu - dotyczy symulacji metodą MIG/MAG (parametry zgodne z WPS)
14. Symulator ma posiadać możliwość wprowadzania zmian w zakresie parametrów spawalniczych tj.: wartość natężenia prądu, polaryzacji napięcia oraz możliwość wyboru średnicy i gatunku elektrody - dotyczy symulacji spawania metodą MMA (parametry zgodne z WPS)
15. Symulator ma posiadać możliwość wprowadzania zmian w zakresie parametrów spawalniczych tj.: wartość napięcia, polaryzacji, prędkość przepływu gazu oraz możliwość wyboru średnicy i gatunku materiału dodatkowego - dotyczy symulacji spawania metodą TIG (parametry zgodne z WPS)
16. Symulator ma posiadać możliwość wyboru gatunków spawanych materiałów, w tym stal niestopowa, stal nierdzewna, aluminium
17. Symulator ma posiadać możliwość wyboru różnych osłon gazowych - stosownie do użytej metody spawania zgodnie z WPS
18. Symulator ma posiadać minimum 6 próbek spawalniczych (fizycznych wraz z ich wirtualnym odwzorowaniem na symulatorze) umożliwiających wykonywanie różnych złączy spawanych
19. Symulator ma posiadać wirtualne próbki o różnych grubościach
20. Symulator ma dać możliwość wykonywania ćwiczeń uwzględniających różne pozycje spawania:
  - ćwiczenia z wykonywania napoiń na płycie
  - ćwiczenia z wykonywania połączeń kątowych w różnych pozycjach
  - ćwiczenia z wykonywania złączy doczołowych z przygotowanymi krawędziami
  - ćwiczenia z wykonywania złączy rura-rura z minimum dwiema

średnicami rur do wyboru

- ćwiczenia z wykonywania złączy rura-płyta

21. Symulator ma możliwość włączania i wyłączenia kontroli błędów krytycznych parametrów spawania takich jak:

- odległość elektrody/drutu

- kąt prowadzenia

- kąt nachylenia

- prędkość prowadzenia uchwytu podczas procesu spawania

22. Symulator ma posiadać możliwość wnikliwej analizy wykonanych spoin, w tym identyfikacji niezgodności oraz wizualizacji miejsc ich wystąpienia na złączu spawanym z możliwością wyeksportowania do pliku PDF celem późniejszej analizy jakościowej

23. Symulator ma posiadać oprogramowanie umożliwiające:

- prowadzenie zajęć w trybie lekcji czyli zdefiniowany zestaw ćwiczeń

stopniowo zwiększający poziom trudności

- zarządzanie profilami użytkowników

- przeglądanie raportów np. zapisanych w pamięci USB w formacie PDF

24. Urządzenie ma dopuszczać brak konieczności kalibracji optycznej każdorazowo przed rozpoczęciem ćwiczeń

25. Stanowisko symulatora ma zawierać pakiet szkoleniowy składający się z instrukcji technologicznych spawania (WPS) dostępnych w wersji papierowej oraz elektronicznej dla wszystkich symulowanych metod spawania w łącznej ilości minimum 150 szt.

26. Stanowisko symulatora ma posiadać bezpłatną dożywotnią licencję i aktualizacje

27. Zasilanie urządzenia 230 V/50 Hz

28. Wszystkie elementy muszą być nowe, nie używane z pełną gwarancją producenta spełniające parametry CE

29. Gwarancja minimum 24 miesiące

30. Zamówienie obejmuje dostawę i uruchomienie urządzenia w UMG

31. Zamówienie obejmuje szkolenie dla grupy 16 osób minimum w zakresie obsługi symulatora na terenie UMG

**4.5.3.) Główny kod CPV: 38970000-5 - Badawcze, testowe i naukowe symulatory techniczne**

## **SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA**

**5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania:** Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

## **SEKCJA VI OFERTY**

**6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków:** 2

**6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych:** 0

**6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP:** 2

**6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego:** 0

**6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG:** 0

**6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt:** 1

**6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt:** 0

**6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem:** 132840,00 PLN

**6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem:** 151290,00 PLN

**6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:** 151290 PLN

**6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną:** Nie

**6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową:** Nie

## **SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

**7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia:** Nie

**7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy:** Mały przedsiębiorca

**7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:**

**7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:** Figel Sp. z o.o.

**7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny:** 9570782783

**7.3.3) Ulica:** Jesienna

**7.3.4) Miejscowość:** Gdańsk

**7.3.5) Kod pocztowy:** 80-298

**7.3.6.) Województwo:** pomorskie

**7.3.7.) Kraj:** Polska

**7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?:** Nie

## **SEKCJA VIII UMOWA**

**8.1.) Data zawarcia umowy:** 2026-07-09

**8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej:** 151290 PLN

**8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:** 7 dni