

**Ogłoszenie o wyniku postępowania
Usługi**

Przeprowadzenie kursów, szkoleń zawodowych dla uczniów w ramach projektu pn. „Bielsko-Biała - zawodowo” - 9 części zamówienia

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Miasto Bielsko-Biała Urząd Miejski w Bielsku-Białej

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 072181741

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: pl. Ratuszowy 1

1.5.2.) Miejscowość: Bielsko-Biała

1.5.3.) Kod pocztowy: 43-300

1.5.4.) Województwo: śląskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL225 - Bielski

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: zp@um.bielsko-biala.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.um.bielsko.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

https://um-bielsko.logintrade.net/zapytania_email,227365,b8ebed8201ffacb5b2df9ddc977b1ac0.html

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - jednostka samorządu terytorialnego

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Ogólne usługi publiczne

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Tak

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Przeprowadzenie kursów, szkoleń zawodowych dla uczniów w ramach projektu pn. „Bielsko-Biała - zawodowo” - 9 części zamówienia

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-0a3eabb1-b88c-4b6d-a584-a87a2f7f544e

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00279136

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-06-08

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2026/BZP 00041961/03/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.3.8 Kursy i szkolenia dla uczniów i nauczycieli bielskich szkół ponadpodstawowych biorących udział w projekcie pn. „Bielsko-Biała – zawodowo”

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Tak

2.12.) Nazwa projektu lub programu:

Nazwa projektu: „Bielsko-Biała – zawodowo” Nazwa Programu: Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy:
Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00175097

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: ZP.271.2.32.2026.BF

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Tak

4.3.1) Wartość zamówienia stanowiącego przedmiot tego postępowania (bez VAT): 316704,27 PLN

4.4.) Rodzaj zamówienia: Usługi

Część 1

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

„Kurs obsługi wózka jezdniowego wraz z bezpieczną obsługą – wymianą butli gazowych” – (ZSSiO – 25 os.)

Ilość uczestników – 25

Ilość godzin kursu – 67

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min

Dodatkowe informacje - obowiązki dla Wykonawcy: przeprowadzenie i sfinansowanie badań lekarskich dla uczestników, zorganizowanie i sfinansowanie jednokrotnego podejścia do egzaminu zewnętrznego.

Termin realizacji: 11 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Cel kursu:

Celem kursu jest nauka i zdobycie uprawnień do obsługi wózka jezdniowego wraz z bezpieczną wymianą – obsługą butli gazowej. Kurs kończy się egzaminem i wydaniem zaświadczenia uprawniającego do kierowania wózkami.

Kurs obejmuje 67 godzin zajęć, w tym:

- 44 godziny szkolenia teoretycznego z zakresu obsługi wózka jezdniowego,
- 15 godzin szkolenia praktycznego z zakresu obsługi wózka jezdniowego,
- 3 godzin szkolenia teoretycznego z zakresu obsługi – wymiany butli gazowej,
- 5 godzin szkolenia praktycznego z zakresu obsługi – wymiany butli gazowej.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 25833,33 PLN

Część 2

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Kurs spawanie metodą MAG – złącza ze spoinami pachwinowymi (135) – (ZSEiM- 10 os., ZSSiO – 15 os.)

Ilość uczestników – 25

Ilość godzin kursu – 145 h

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min

Termin realizacji – 14 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 22 lipca 2026 r.

Dodatkowe informacje - obowiązki dla Wykonawcy: przeprowadzenie i sfinansowanie badań lekarskich dla uczestników, zorganizowanie i sfinansowanie jednokrotnego podejścia do egzaminu zewnętrznego.

Kurs obejmuje:

Spawanie elektrodą topliwą. Zapoznanie się z różnymi technikami spawania. Zapoznanie z podstawami metalurgii, które są niezbędne do zrozumienia procesu Spawanie elektrodą topliwą. Zapoznanie się z obsługą sprzętu spawalniczego oraz praktycznego zastosowania zdobytej wiedzy. Zastosowanie elektryczności i urządzenia do spawania łukowego w osłonie gazów. Bezpieczeństwo i higiena pracy przy pracach spawalniczych. Materiały podstawowe i ich spawalność. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczanie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowania złączy spawanych. Zapewnienie jakości w spawalnictwie. Kwalifikowanie spawaczy.

Po zakończeniu szkolenia zostanie przeprowadzony egzamin. Egzamin przeprowadzi Jednostka Certyfikująca. Głównym celem kursu jest zdobycie uprawnień spawalniczych na metodę 135 MAG.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 67916,67 PLN**Część 3****4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Kurs operatora koparko - ładowarki (ZSSIO – 30 os.)

Ilość uczestników: 30

Ilość godzin kursu:

82 godziny zajęć praktycznych dla każdej z 3 grup po 10 os.- razem 246 godzin

52 godziny zajęć teoretycznych

Dodatkowe informacje - obowiązki dla Wykonawcy: pokrycie kosztu jednokrotnego podejścia do egzaminu zewnętrznego dla każdego uczestnika.

Termin realizacji: 11 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Kurs obejmuje:

Przygotowanie uczestników szkolenia do nabycia kwalifikacji do wykonywania zawodu operatora koparko- ładowarki. Kurs umożliwia zdobycie kompetencji w zakresie pracy koparko ładowarkami różnych rodzajów i typów, współpracy z zespołem ludzkim oraz kierownictwem przy organizacji robót, organizacji pracy koparko- ładowarek w różnych warunkach klimatycznych i atmosferycznych, kontrolowania jakości wykonywanych prac, czynnego uczestnictwa w wykonywaniu przeglądów i napraw koparko-ładowarek. Program kursu operatora koparko-ładowarki przewiduje naukę organizowania stanowiska pracy i przygotowywanie maszyny do pracy w różnych warunkach oraz z różnymi osprzętami i narzędziami roboczymi, zapoznanie z rodzajem prac wykonywanych maszyną samodzielnie oraz we współpracy z innymi maszynami i środkami transportu, wykonywanie obsługi technicznej oraz prostych regulacji i napraw, a także sporządzać dokumentację eksploatacyjną.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe**4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:**

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 79687,60 PLN**Część 4****4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Podstawy pneumatyki przemysłowej (ZSEEIM - 10 os.)

Ilość uczestników: 10

Ilość godzin szkoleniowych kursu: 16 h praktycznych i 5 h teoretycznych

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min.

Termin realizacji: 8 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Kurs obejmuje:

Wiadomości wprowadzające z zakresu systemów pneumatyki przemysłowej

- Omówienie elementów sterujących w układach pneumatycznych tj. zawory sterujące kierunkiem przepływu czynnika roboczego, zawory sterujące natężeniem przepływu sprężonego powietrza, zawory ciśnieniowe,
- Układy do wytwarzania, przygotowania i przesyłania sprężonego powietrza tj. sprężarki, zbiorniki sprężonego powietrza, osuszacze powietrza, przewody pneumatyczne itp.
- Elementy wykonawcze układów pneumatycznych, rodzaje i budowa siłowników, silników pneumatycznych, elementy pneumohydrauliczne,
- Typowe przypadki konfiguracji układów pneumatycznych sterowanie siłownikami jednostronnego działania oraz dwustronnego działania bezpośrednio oraz pośrednio, zastosowanie przełącznika obiegu oraz zaworu podwójnego sygnału, sterowanie prędkością ruchu siłownika,
- Budowa i działanie prostych układów sterowania pneumatycznego
- Zasady bezpieczeństwa pracy ze sprężonym powietrzem
- Zajęcia praktyczne z zakresu budowy oraz sprawdzania działania układów PNEUMATYCZNYCH przy użyciu stanowisk montażowych.
- Kurs musi składać się z części praktycznej umożliwiając ćwiczenia praktyczne na indywidualnym stanowisku laboratoryjnym.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe**4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:**

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 24666,67 PLN

Część 5**4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Budowa i obsługa elementów i układów hydrauliki siłowej (ZSEEM - 10 os.)

Ilość uczestników: 10

Ilość godzin szkoleniowych kursu: 19 h praktycznych i 5 h teoretycznych

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min.

Dodatkowe wymagania dla wykonawcy: kurs musi składać się z części praktycznej umożliwiając ćwiczenia praktyczne na indywidualnym stanowisku laboratoryjnym.

Termin realizacji: 10 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Tematyka kurs obejmuje:

- Napędy hydrauliczne
- Pompy hydrauliczne wyporowe (rodzaje, budowa, zasada działania)
- Silniki hydrauliczne (rodzaje, budowa, zasada działania)
- Zawory hydrauliczne (rodzaje, budowa, zasada działania)
- Akumulatory hydrauliczne (rodzaje, budowa, zasada działania)
- Filtry hydrauliczne (rodzaje, budowa, zasada działania)
- Połączenia urządzeń hydraulicznych
- Zbiorniki cieczy roboczych (rodzaje, budowa, zasada działania)
- Symbole graficzne elementów i sterowań hydraulicznych.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 24966,67 PLN

Część 6**4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Programowanie robotów przemysłowych KUKA (ZSEEM - 10 os.)

Ilość uczestników: 10

Ilość godzin szkoleniowych kursu: 13h praktycznych i 6 h teoretycznych

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min.

Dodatkowe wymagania dla wykonawcy: kurs musi składać się z części praktycznej umożliwiając ćwiczenia praktyczne na max dwuosobowym stanowisku z Robotem.

Termin realizacji: 8 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Kurs obejmuje:

- Bezpieczeństwo pracy przy i z robotem - procedury bezpiecznej pracy podczas programowania i pracy automatycznej
- Ogólna budowa robota (mechaniczna - manipulatory, elektryczna - układy sterowania)
- Panel operatora (KCP). Budowa i funkcje. Opcje dostępne w menu na poziomie operatora
- Archiwizacja programów
- Poruszanie manipulatorem przy pomocy przycisków kierunku i za pomocą myszy 6D (układy współrzędnych, ruchy osiami manipulatora w trybie pracy ręcznej, wykonywanie programu)
- Wyznaczanie układów współrzędnych (narzędzia i bazy)
- Mastering robota za pomocą MEMD i UHR
- Programowanie ścieżki pracy robota – ruchy PTP, LIN i CIRC
- Ręczne i programowe sterowanie sygnałami cyfrowymi (OUT, PULSE)
- Podstawowe komendy logiczne (WAITFOR, IF, FOR)
- Parametryzacja instrukcji ruchu
- Wykonywanie programu w trybie pracy ręcznej i automatycznej AUTO

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 28316,67 PLN

Część 7**4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Programowanie sterowników logicznych siemens simatic S7-300/400 - kurs podstawowy (ZSEEM - 10 os.)

Ilość uczestników: 10

Ilość godzin szkoleniowych kursu: 28h praktycznych i 7 h teoretycznych

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min.

Dodatkowe wymagania dla wykonawcy: kurs musi składać się z części praktycznej umożliwiając ćwiczenia praktyczne na indywidualnym stanowisku laboratoryjnym.

Termin realizacji: 10 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Kurs obejmuje:

- Środowisko TIA Portal – wprowadzenie
- Języki programowania sterowników PLC Siemens
- Projekt w TIA Portal
- Podstawowa diagnostyka PLC, Web server
- Tagi – nazwa symboliczna i adres
- Podstawowe operacje binarne w języku LAD
- Sposób realizacji programu przez sterownik PLC
- Narzędzie Cross-references
- Konfiguracja panelu operatorskiego HMI
- Podstawowe elementy wizualizacji HMI - część I
- Wykorzystanie bloków FC – idea programowania strukturalnego
- Instrukcje folderu Bit logic operations
- Przerzutniki RS/SR
- Monitorowanie zmiennych – Watch table
- Forsowanie zmiennych – Force table
- Operacja detekcji zbocza
- Bloki danych DB, pamięć systemowa M – wprowadzenie
- Podstawowe elementy wizualizacji HMI cz. II
- Programowanie w języku FBD
- Wykorzystanie zmiennych o długości BYTE, WORD i DWORD
- Organizacja pamięci – kolejność bajtów Big Endian, Little Endian
- Zależność pomiędzy rozmiarem, a typem danych
- Rozkaz MOVE
- Formaty reprezentacji liczb
- Wprowadzanie wartości binarnych, szesnastkowych oraz dziesiętnych z poziomu programu PLC
- Operacje matematyczne
- Konwersja typów liczbowych
- Narzędzie Assignment List
- Układy zliczające, operacje porównania
- Układy odmierzające czas – Timery
- Upload – pobranie programu z PLC
- Kopie zapasowe Online backups
- Archiwizacja projektu
- Formatowanie pamięci CPU

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 27333,33 PLN

Część 8

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Czujniki w aplikacjach przemysłowych - kurs (ZSEiM - 10 os.)

Ilość uczestników: 10

Ilość godzin szkoleniowych kursu: 7 h praktycznych i 7 h teoretycznych

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min.

Dodatkowe wymagania dla wykonawcy: kurs musi składać się z części praktycznej umożliwiając ćwiczenia praktyczne na indywidualnym stanowisku.

Termin realizacji: 6 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Kurs obejmuje:

- Czujniki - zagadnienia podstawowe, ujednolicenie nazewnictwa
- Określenie właściwego sposobu zasilania, przyłącza procesowe
- Podstawowe parametry czujników, nabycie umiejętności właściwego doboru
- Typoszeregi wielkości, dobór właściwej obudowy
- Charakterystyki głównych sygnałów wyjściowych
- Podstawy teoretyczne zasady działania czujników zbliżeniowych:
 - o indukcyjnych
 - o pojemnościowych
 - o magnetycznych
- Podstawy działania czujników z emisją energii, w tym w szczególności:
 - o Czujniki optyczne oraz problemy doboru, zagadnienia sztucznego oświetlenia

- o Bramki optyczne, kurtyny bezpieczeństwa (kategorie zabezpieczeń)
- o Czujniki dyfuzyjne, czujniki refleksyjne, czujniki laserowe
- o Właściwości światłowodów jako medium transmisyjnego
- Aplikacje czujników i monitorów temperatury oraz ciśnienia
- Dopasowanie właściwego czujnika przepływu mediów, podstawowe typy przepływomierzy stosowane w aplikacjach przemysłowych
- Właściwy dobór czujników ultradźwiękowych, sondy radarowe a kontrola materiałów sypkich
- Aplikacje wymagające enkoderów kąta obrotu, enkodery inkrementalne i absolutne w aspekcie wysokich prędkości obrotowych i pamięci położenia.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 14000,00 PLN

Część 9

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie – operator (ZSEiM - 10 os.)

Ilość uczestników: 10

Ilość godzin szkoleniowych kursu: 43 h praktycznych i 8 h teoretycznych

Za godzinę szkoleniową rozumie się 45 min.

Dodatkowe wymagania dla wykonawcy: kurs musi składać się z części praktycznej umożliwiając ćwiczenia praktyczne na indywidualnym stanowisku wyposażonym w obrabiarkę CNC.

Termin realizacji: 11 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.

Kurs obejmuje:

- Podstawy geometryczne (układ współrzędnych, punkty odniesienia, wymiarowanie absolutne i przyrostowe)
- Wprowadzenie do programowania (budowa bloku w programie NC, funkcje modalne)
- Funkcje pomocnicze S, M, F, T
- Interpolacje liniowe G00, G01
- Interpolacje kołowe G02, G03
- Wprowadzenie do obsługi wirtualnego sterownika maszyn CNC w postaci oprogramowania Mach3
- Tworzenie programów w oparciu o znormalizowany język zapisu poleceń dla urządzeń CNC (G-code)
- Ustawianie początku układu współrzędnych przedmiotu na maszynie CNC
- Analiza toru ścieżki narzędzia w zależności od zastosowanego rodzaju interpolacji ruchu narzędzia
- Kontrola wartości posuwu ruchu narzędzia i prędkości obrotowej wrzeciona
- FANUC 0iTC - omówienie i praktyczna praca przy obrabiarce
- Sterowanie manualne i automatyczne maszyną z zastosowaniem wirtualnego sterownika maszyn CNC
- Cykle frezarskie – obróbka kieszeni, wiercenie otworów
- Obsługa techniczna frezarki/tokarki CNC
- Uruchamianie tokarki
- Mocowanie narzędzi
- Ustalanie wartości korekcji narzędzi
- Sterownik SINUMERIK 828D/840D - omówienie i praktyczna praca:
- Podstawy pracy ze sterownikiem, wykorzystanie symulatora do nauki podstawowych czynności na obrabiarce
- Dobór technologii w celu wykonania przedmiotów
- Programowanie cykli obróbki z zastosowaniem ShopTurn
- Sprawdzenie poprawności przygotowanych cykli obróbkowych wraz z wirtualną symulacją
- Poprawki, edycja oraz analiza ewentualnych wątpliwości w procesie projektowania programów
- Samodzielna praca z programem
- Ustalanie wartości korekcji narzędzi na tokarce
- Ustalanie przesunięcia punktu zerowego przedmiotu obrabianego
- Programowanie tokarki z wykorzystaniem sterownika SINUMERIK i FANUC
- Programowanie cykli stałych
- Symulacja obróbki w sterowniku tokarki
- Praca na tokarce w trybie ręcznym
- Wykonanie detalu na tokarce z programu w trybie automatycznym
- Kontrola wymiarów Modyfikacja programu obróbkowego w sterowniku tokarki.

4.5.3.) Główny kod CPV: 80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

4.5.5.) Wartość części: 23983,33 PLN

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA**Część 6****SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA (dla części 6)**

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/część postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY (dla części 6)

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 5

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 5

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 1

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 2

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 6000,00 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 41500,00 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 25000,00 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA (dla części 6)

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

Wykonawca

7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy: Mikro przedsiębiorca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: Centrum Szkoleniowe OMEGA Łukasz Dybała

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 6793180306

7.3.3) Ulica: Harcmistrza Stanisława Millana 16

7.3.4) Miejscowość: Kraków

7.3.5) Kod pocztowy: 30-610

7.3.6.) Województwo: małopolskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.3.8.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA (dla części 6)

8.1.) Data zawarcia umowy: 2026-06-08

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 25000,00 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej:
do 2026-06-30

8.4.) Zamawiający przewiduje następujące wymagania związane z realizacją zamówienia:

w zakresie zatrudnienia na podstawie stosunku pracy, w okolicznościach, o których mowa w art. 95 ustawy

SEKCJA IX INFORMACJE DODATKOWE

Wykonawca zobowiązuje się wykonać niniejszą umowę w terminie:
od dnia podpisania umowy do 8 tygodni od podpisania umowy, nie później niż do 30 czerwca 2026 r.