

**Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy**

Dostawa sprężyn talerzowych do zastosowań w układach wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w zamknięciach typu Bridgmana urządzeń wysokociśnieniowych amonotermalnych A-12

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII NAUK

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 015825134

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: ul. Sokołowska 29/37

1.5.2.) Miejscowość: Warszawa

1.5.3.) Kod pocztowy: 01-142

1.5.4.) Województwo: mazowieckie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL911 - Miasto Warszawa

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: dzp@unipress.waw.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: unipress.waw.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-7b561a0e-c9f8-4b5d-a844-8404fd3f79e9>

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - Polska Akademia Nauk i tworzone przez nią jednostki organizacyjne

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Badania naukowe

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Dostawa sprężyn talerzowych do zastosowań w układach wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w zamknięciach typu Bridgmana urządzeń wysokociśnieniowych amonotermalnych A-12

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-7b561a0e-c9f8-4b5d-a844-8404fd3f79e9

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00255415

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-05-21

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2026/BZP 00011959/11/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.1 Dostawa sprężyn talerzowych do zastosowań w układach wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w zamknięciach typu Bridgmana

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Tak

2.12.) Nazwa projektu lub programu:

Wsparcie bezzwrotne z planu rozwojowego w ramach inwestycji: A2.4.1 Inwestycje w rozbudowę potencjału badawczego KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZANIA ODPORNOŚCI Nr Umowy o objęcie przedsięwzięcia wsparciem: KPOD.01.18-IW.03-0005/23

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy:
Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00042681

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie zamówienia z wolnej ręki na podstawie: art. 305 pkt 2 ustawy

3.1.1.) Uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu negocjacji bez ogłoszenia albo zamówienia z wolnej ręki:

przetarg krajowy z wolnej ręki na podstawie art. art. 305 pkt 2 ustawy ustawy Pzp, W postępowaniu prowadzonym uprzednio - ZP-95/12/2025 - w trybie przetargu nie złożono żadnej oferty

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: ZPWR-10/01/2026

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.3.) Wartość zamówienia: 30889,80 USD

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie specjalnie zaprojektowanych wg. projektu IWC PAN sprężyny talerzowych do urządzeń wysokociśnieniowych amonotermalnych (Autoklaw) A-12. Sprężyny wykonane zostaną przez Wykonawcę ze specjalnego i certyfikowanego materiału Inconel 718/Alloy718 w oparciu o przygotowaną dokumentację techniczną IWC PAN i indywidualne wymagania techniczne Zamawiającego. Wykonane sprężyny talerzowe zostaną poddane testom określającym właściwości mechaniczne w oparciu o określone wymogi techniczne przedstawione w dokumentacji technicznej.

Przedmiot postępowania w następnym etapie zostanie skompletowany w 4 sztukowe zestawy stanowiące tzw. odciagi sprężynowe jako elementy konstrukcyjno-uszczelniające zamknięcie autoklawów A-12.

4.5.3.) Główny kod CPV: 44550000-0 - Sprężyny

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

44200000-2 - Wyroby konstrukcyjne

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się unieważnieniem

5.2.) Podstawa prawna unieważnienia postępowania: art. 255 pkt 8 ustawy

5.2.1.) Przyczyna unieważnienia postępowania:

Uzasadnienie faktyczne:

Negocjacje nie doprowadziły do zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

Uzasadnienie prawne:

Zgodnie z art. 255 pkt 8: Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli w trybie zamówienia z wolnej ręki negocjacje nie doprowadziły do zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.