Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
Dostawa sprężyn talerzowych do zastosowań w układach wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w zamknięciach typu Bridgmana urządzeń wysokociśnieniowych amonotermalnych A-12

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII NAUK

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 015825134

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: ul. Sokołowska 29/37

1.5.2.) Miejscowość: Warszawa

1.5.3.) Kod pocztowy: 01-142

1.5.4.) Województwo: mazowieckie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL911 - Miasto Warszawa

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: dzp@unipress.waw.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: unipress.waw.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-5f9c27e3-8986-4dae-831b-7da07de65374

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - Polska Akademia Nauk i tworzone przez nią jednostki organizacyjne

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Badania naukowe

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
Dostawa sprężyn talerzowych do zastosowań w układach wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w zamknięciach typu Bridgmana urządzeń wysokociśnieniowych amonotermalnych A-12

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-5f9c27e3-8986-4dae-831b-7da07de65374

2.5.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00628419

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2025-12-30

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2025/BZP 00038799/10/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.7 Dostawa sprężyn talerzowych do zastosowań w układach wysokociśnieniowych i wysokotemperaturowych w zamknięciach typu Bridgmana

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Tak

2.12.) Nazwa projektu lub programu:
Wsparcie bezzwrotne z planu rozwojowego w ramach inwestycji: A2.4.1 Inwestycje w rozbudowę potencjału badawczego KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY I ZWIĘKSZANIA ODPORNOŚCI Nr Umowy o objęcie przedsięwzięcia wsparciem: KPOD.01.18-IW.03-0005/23

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00602408

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: ZP-295/12/2025

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

ENGLISH VERSION BELOW
Przedmiotem zamówienia jest wykonanie specjalnie zaprojektowanych wg. projektu IWC PAN sprężyny talerzowych do urządzeń wysokociśnieniowych amonotermalnych (Autoklaw) A-12. Sprężyny wykonane zostaną przez Wykonawcę ze specjalnego i certyfikowanego materiału Inconel 718/Alloy718 w oparciu o przygotowaną dokumentację techniczną IWC PAN i indywidulane wymagania techniczne Zamawiającego. Wykonane sprężyny talerzowe zostaną poddane testom określającym właściwości mechaniczne w oparciu o określone wymogi techniczne przestawione w dokumentacji technicznej.
Przedmiot postępowania w następnym etapie zostanie skompletowany w 4 sztukowe zestawy stanowiące tzw. odciągi sprężynowe jako elementy konstrukcyjno-uszczelniające zamknięcie autoklawów A-12.
The subject of the contract is the manufacture of specially designed disc springs according to the IWC PAN design for high-pressure amonothermal devices (autoclaves) A-12. The springs will be manufactured by the Contractor from special, certified Inconel 718/Alloy718 material based on technical documentation prepared by IWC PAN and the individual technical requirements of the Ordering Party. The manufactured disc springs will be subjected to tests determining their mechanical properties based on the specific technical requirements set out in the technical documentation.
In the next stage, the subject of the proceedings will be completed in sets of 4 pieces constituting so-called “spring lashings” as structural and sealing elements for the closure of autoclaves A-12.

4.5.3.) Główny kod CPV: 44550000-0 - Sprężyny

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

44200000-2 - Wyroby konstrukcyjne

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się unieważnieniem

5.2.) Podstawa prawna unieważnienia postępowania: art. 255 pkt 1 ustawy

5.2.1.) Przyczyna unieważnienia postępowania:
Uzasadnienie faktyczne:
W przedmiotowym postępowaniu nie złożono ofert.

Factual justification:
No bids were submitted in this proceeding.

Uzasadnienie prawne:
Zgodnie z art. 255 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli nie złożono żadnego wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo żadnej oferty.

Legal justification:
Pursuant to art. 255 point 1 of the Public Procurement Law, the Ordering Party shall cancel the contract award procedure if

no application for admission to participate in the procedure or no offer has been submitted.