Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
Dostawa poziomego centrum tokarskiego wraz z kompatybilnym podajnikiem prętów

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: INSTYTUT ENERGETYKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

1.3.) Oddział zamawiającego: Oddział Białystok

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 00002058600021

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: ul. Św. Rocha 16

1.5.2.) Miejscowość: Białystok

1.5.3.) Kod pocztowy: 15-879

1.5.4.) Województwo: podlaskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL841 - Białostocki

1.5.7.) Numer telefonu: 85 742 85 91

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: iezd@iezd.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.iezd.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-c34efefc-b06e-4013-975f-5912a7c81472

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - inny zamawiający

Instytut Energetyki - Państwowy Instytut Badawczy

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Prace badawczo–rozwojowe i wdrożeniowe urządzeń dla energetyki zawodowej oraz przemysłowej

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
Dostawa poziomego centrum tokarskiego wraz z kompatybilnym podajnikiem prętów

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-c34efefc-b06e-4013-975f-5912a7c81472

2.5.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00416618

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2025-09-10

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2025/BZP 00073697/01/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.1 Dostawa tokarki CNC

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii

Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00290707

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: 02/2025/OB/V1

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego (nieużywanego) i wolnego od wad prawnych i fizycznych poziomego centrum tokarskiego wraz z kompatybilnym automatycznym podajnikiem prętów (1 szt.), spełniającego co najmniej warunki techniczne podane poniżej.
Opis szczegółowy przedmiotu zamówienia:
1). Dane podstawowe:
• maksymalna średnica toczenia – do co najmniej 300 mm
• maksymalna długość toczenia – do co najmniej 500mm
• średnica robocza pręta – co najmniej 65 mm
• wymiar uchwytu (wrzeciono główne) co najmniej 8”/210mm
• prędkość obrotowa wrzeciona głównego – co najmniej 4500 obr/min
• moc stała silnika wrzeciona głównego (S1) – nie mniej niż 10 kW
• moc maksymalna wrzeciona głównego – nie mniej niż 12 kW
• maksymalny moment obrotowy wrzeciona głównego – nie mniej niż 130 Nm
• średnica otworu przez wrzeciono główne –co najmniej 70 mm
• typ mocowania narzędzi – w systemie BMT45
• oprawka narzędziowa montowana na co najmniej 4 śrubach
• hydrauliczny uchwyt dla wrzeciona głównego oraz dla przeciwwrzeciona
• ilość pozycji gniazd narzędziowych – nie mniej niż 12
• ilość pozycji gniazd z możliwością montażu narzędzi napędzanych – nie mniej niż 12
• ilość narzędzi w rewolwerze – 24 (indeksacja połówkowa),
• przekrój trzonka noża – co najmniej 20x20 mm
• tulejki zaciskowe narzędzi napędzanych o wielkości – co najmniej ER20
• moc maksymalna silnika narzędzi napędzanych – co najmniej 4,8 kW
• wymiar uchwytu przeciwwrzeciona – co najmniej 5”/135mm
• prędkość obrotowa przeciwwrzeciona – co najmniej 6000 obr/min
• moc stała silnika przeciwwrzeciona (S1) – nie mniej niż 7 kW
• moc maksymalna przeciwwrzeciona – nie mniej niż 10 kW
• maksymalny moment obrotowy przeciwwrzeciona – nie mniej niż 50 Nm
• średnica otworu przez przeciwwrzeciona –co najmniej 40 mm
• prędkość maksymalna narzędzi obrotowych – nie mniej niż 6000 r/min.
• Dokładność urządzenia:
- dokładność pozycjonowania oś X ≤ 0,01mm
- dokładność pozycjonowania oś Z ≤ 0,02mm
- dokładność pozycjonowania oś C ≤ 0,02 stopnia
- powtarzalność osi X ≤ 0,002mm
- powtarzalność osi Z ≤ 0,003mm
- powtarzalność osi C ≤ 0,006 stopni
• Przesuw w osi X – nie mniej niż 200mm
• Przesuw w osi Z – nie mniej niż 550mm
• Szybki przesuw w osi X/Z – nie mniej niż 30/35 m/min
• Szybki obrót w osi C – nie mniej niż 30 obr/min
• Całkowita moc zainstalowana – nie większa niż 34 kVA
• Poziom hałasu pracy urządzenia – nie większy niż 85 dB
2). Wyposażenie obrabiarki:
• wrzeciono przechwytujące,
• wypychacz detalu w przeciwwrzecionie,
• wewnętrzne chłodzenie dla przeciwwrzeciona,

• min. 8 oprawek stałych,
• min. 4 oprawki na narzędzia napędzane (2 proste oraz 2 kątowe)
• uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy co najmniej 210 mm dla wrzeciona głównego,
• uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy co najmniej 135 mm dla przeciwwrzeciona,
• czujnik poziomu chłodziwa,
• funkcja podparcia detali przeciwwrzecionem,
• automatyczny odbiór detalu,
• automatyczna sonda narzędziowa,
• transporter wiórów taśmowy,
• jednostka hydrauliczna,
• nożny przełącznik szczęk,
• zamknięta przestrzeń robocza z instalacją oświetleniową,
• sygnalizator świetlny stanu pracy maszyny,
• system oczyszczania chłodziwa z oleju,
• pompa wysokociśnieniowa chłodziwa – co najmniej 7 bar,
• przygotowanie obrabiarki pod podłączenie podajnika prętów (feeder bar interface),
• system monitorowania obciążenia narzędzia,
• wbudowana karta sieciowa,
• pamięć użytkowa – co najmniej 2GB,
• elementy do montażu obrabiarki na hali wraz z stopami wibroizolacyjnymi,
• instrukcja użytkowania i programowania obrabiarki w języku polskim,
• transformator antyprzepięciowy,
• Dokumentacja techniczno-ruchowa,
3). Automatyczny podajnik do prętów w pełni kompatybilny z przedmiotowym centrum tokarskim*:
• długość obsługiwanych prętów - 1,5 m,
• zakres obsługiwanych średnic prętów od min. 5 mm do co najmniej 65 mm,
• ładowność przy średnicy prętów 65mm – co najmniej 10szt,
• wyposażony w podtrzymkę do prętów,
• wyposażony w tuleje do podawania prętów o średnicach 8, 10, 12 oraz 50 mm.
*poprzez określenie „w pełni kompatybilny z przedmiotowym centrum tokarskim" Zamawiający rozumie dostarczenie centrum tokarskiego z dedykowanym automatycznym podajnikiem do prętów, podłączenie podajnika do centrum tokarskiego oraz konfiguracja oprogramowania.
4). Sterowanie:
• pulpit operatora z pełnoklawiszową klawiaturą CNC typu QWERTY z przyciskami szybkiego wyboru,
• dotykowy, kolorowy ekran o przekątnej co najmniej 15''
• możliwość dwukierunkowej transmisji danych przez co najmniej port USB oraz RJ45,
• interpolacja helikalna,
• menu w języku polskim,
• graficzne wsparcie programowania z jednakowym oprogramowaniem na komputer PC.
5). Pozostałe wymagania.
a) Wykonanie urządzenia zgodnie z dyrektywą:
- maszynową 2006/42/WE,
- niskonapięciową 2014/35/UE,
- kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/UE,
- normami zharmonizowanymi.
b) Oznakowanie maszyny znakiem CE zgodnie z dyrektywami jw.
c) Wykonawca gwarantuje, że urządzenie może być dopuszczone do eksploatacji na terenie Polski oraz zapewnia, że dostarczone urządzenie będzie spełniało wymagania Polskich Norm w zakresie bezpieczeństwa oraz w zakresie ogólnych badań i wymagań z uwzględnieniem narażenia indywidualnego na hałas i drgania mechaniczne nie przekraczające NDN, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 sierpnia 2005 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach związanych z narażeniem na hałas lub drgania mechaniczne.
2. W zakres dostawy stanowiącej przedmiot niniejszego zamówienia wchodzi minimum:
1) Sprzedaż i dostarczenie Zamawiającemu urządzenia do siedziby Zamawiającego (Instytut Energetyki – Państwowy Instytut Badawczy Oddział Białystok ul. Św. Rocha 16, 15-879 Białystok, woj. podlaskie). Wykonawca poinformuje Zamawiającego o planowanej dostawie i czynnościach związanych z odbiorem przedmiotu zamówienia, na co najmniej 3 dni robocze wcześniej.
2) Przygotowanie do eksploatacji przez Zamawiającego dostarczonego mu centrum tokarskiego, polegające minimum na przeprowadzeniu w miejscu dostarczenia, jego rozładunku i montażu oraz wykonaniu innego rodzaju stosownych czynności instalacyjnych poszczególnych części składowych i innych fizycznych elementów, a także (po ukończeniu wskazanej wyżej czynności montażu i instalacji) wykonanie pierwszego uruchomienia w celu demonstracji poprawności jego działania (pracy) oraz potwierdzenia spełniania wymaganych parametrów/innych właściwości dla urządzenia, jak również przeprowadzenie dla personelu Zamawiającego (grupa maksymalnie 5 osób) szkolenia w języku polskim, mającego na celu przygotowanie tych osób do poprawnej obsługi i praktycznej eksploatacji zaoferowanego i dostarczonego urządzenia.
3) Udzielenie Zamawiającemu gwarancji na urządzenie, przy czym wymagane jest udzielenie gwarancji na okres nie krótszy niż 12 miesięcy od daty wydania urządzenia Zamawiającemu (z zastrzeżeniem zapisów §5 ust. 2 Załącznika nr 1 do SWZ Projektowane postanowienia umowy, zwanego dalej „Umową");

4) Wydanie Zamawiającemu dokumentów, o których mowa w § 2 ust. 9 umowy.
3. W zakres niniejszego zamówienia (dostawy) wchodzą również następujące świadczenia dodatkowe wymagające wykonania po stronie Wykonawcy w ramach realizacji Umowy o zamówienie, na etapie po wydaniu Zamawiającemu urządzenia, takie jak:
1) Usuwanie wad i wykonywanie dla Zamawiającego innych świadczeń w związku z udzieloną gwarancją na dostarczone centrum tokarskie oraz obowiązkami Wykonawcy wynikającymi z rękojmi za wady;
2) Wsparcie techniczne dla przyszłych użytkowników urządzenia minimum przez okres nie krótszy niż 12 miesięcy od daty wydania urządzenia Zamawiającemu (z uwzględnieniem dodatkowych postanowień w tym zakresie podanych w § 5 ust. 10 umowy);
4. Oferowane urządzenie musi być w najlepszym gatunku, jakości oraz pochodzić z bieżącej produkcji, a także posiadać stosowne certyfikaty i aprobaty dopuszczające urządzenie do sprzedaży i użytkowania na terenie RP.
5. Parametry techniczne oferowanego urządzenia muszą bezwzględnie zgadzać się z wytycznymi Zamawiającego, zawartymi w SWZ.
6. W przypadku, gdy Zamawiający w opisie technicznym wskazuje dopuszczalny zakres tolerancji lub zakres wymaganych parametrów technicznych – parametry powinny bezwzględnie mieścić się we wskazanych przez Zamawiającego zakresach.
7. Miejsce realizacji: Instytut Energetyki – Państwowy Instytut Badawczy Oddział Białystok ul. Św. Rocha 16, 15-879 Białystok, woj. podlaskie
8. Wymagany minimalny termin gwarancji na oferowane urządzenia powinien być zgodny z gwarancją producenta, jednak nie krótszy niż 12 miesięcy od dnia podpisania przez Strony protokołu odbioru,
1) termin ten nie ma limitu godzin,
2) bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dacie podpisania przez Strony protokołu odbioru. Szczegóły dotyczące gwarancji - w dziale 6 SWZ oraz zapisach umowy.
9. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować przedmiot zamówienia w nieprzekraczalnym terminie do 13 tygodni od daty podpisania umowy (tj. 91 dni). Termin realizacji przedmiotu zamówienia należy określić w pełnych tygodniach. Wartość należy podać liczbowo i słownie. W przypadku rozbieżności w zakresie terminu realizacji podanego liczbowo i słownie, Zamawiający za obowiązujący uzna okres realizacji podany słownie. Termin realizacji przedmiotu zamówienia stanowi jedno z kryteriów oceny ofert, na zasadach opisanych w pkt. 22 SWZ.
10. Szczegółowe zadania wykonawcy zostały dookreślone we wzorze umowy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, stanowiącej załącznik numer 1 do niniejszej SWZ.

4.5.3.) Główny kod CPV: 42621000-5 - Tokarki

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

42000000-6 - Maszyny przemysłowe

42600000-2 - Obrabiarki

42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania

42621100-6 - Tokarki sterowane komputerowo

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 2

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 2

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 1

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 1

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 470000 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 553800 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 553800 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy: Średni przedsiębiorca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: DEMATEC POLSKA SP. Z O.O.

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 6762230380

7.3.3) Ulica: RUDOLFA DIESLA 15

7.3.4) Miejscowość: NIEPOŁOMICE

7.3.5) Kod pocztowy: 32-005

7.3.6.) Województwo: małopolskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2025-09-02

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 681174 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 91 dni

SEKCJA IX INFORMACJE DODATKOWE

1. Umowny termin realizacji przedmiotu umowy wynosi 13 tygodni od daty zawarcia umowy. Ze względu na brak technicznej możliwości uzupełnienia niniejszego ogłoszenia w ujęciu tygodniowym, Zamawiający dokonał uzupełnienia na zasadzie: 13 tygodni x 7 dni=91 dni.
2. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć do Zamawiającego następujący przedmiot umowy: poziome centrum tokarskie DN Solutions model Lynx 2100LSYB wraz z kompatybilnym automatycznym podajnikiem prętów Barload BA65 – 1 szt. (nazwa własna urządzenia) wraz z wyposażeniem, zgodnie z przedstawioną ofertą i warunkami postępowania.
3. Za termin wykonania warunków umowy uważany będzie dzień podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego bez uwag.