Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
„Dostawa szyn, rozjazdów i elementów złącznych szyn – część II dostawa elementów złącznych do montażu szyn kolejowych S-24”

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: KOPALNIA SOLI "WIELICZKA" SPÓŁKA AKCYJNA

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 000041683

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Park Kingi 1

1.5.2.) Miejscowość: Wieliczka

1.5.3.) Kod pocztowy: 32-020

1.5.4.) Województwo: małopolskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL214 - Krakowski

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: sekretariat.sa@kopalnia.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: www.kopalniawieliczka.eu

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://kopalniawieliczka.ezamawiajacy.pl

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - osoba prawna, o której mowa w art. 4 pkt 3 ustawy (podmiot prawa publicznego)

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Górnictwo

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
„Dostawa szyn, rozjazdów i elementów złącznych szyn – część II dostawa elementów złącznych do montażu szyn kolejowych S-24”

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-5c32d7d8-5a51-45d1-96a1-acd6d4419829

2.5.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00298675

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2025-06-30

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00172295

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 2 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: KSW/2025/EZM/32

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1 Wykonawca zobowiązuje się sprzedać i dostarczyć Zamawiającemu za wynagrodzeniem (dostawa) następujące elementy złączne szyn zwane dalej „przedmiotem zamówienia”:
1) wkręty kolejowe S6 20 x120 stosowane do mocowania bezpośredniego szyn do podkładów w torach wąskotorowych wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej
o zwykłej jakości – w ilości 1650 szt.,
2) podkładki klinowe P24 do szyn S-24 wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości, o powierzchni gładkiej, bez łusek, pęknięć i zawalcowań – w ilości 130 szt.,
3) łubki kolejowe – lasznie do szyn S-24 wykonane ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości o powierzchni gładkiej, bez łusek, pęknięć i zawalcowań – w ilości 200 szt.,
4) śruby łubkowe M20x90 z nakrętką z łbem czworokątnym do szyn S-24 wykonane
w klasie i materiale nie niższych niż 4.8. – w ilości 200 szt.
2 Przedmiot zamówienia powinien być dopuszczony do obrotu na rynku wewnątrzwspólnotowym (CE), spełniający wymagania określone w ustawie Prawo Geologiczne i Górnicze z dnia 09.06.2011r. oraz Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23.11.2016r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych
3. Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia winny spełniać wymogi aktualnie obowiązujących norm.

4.5.3.) Główny kod CPV: 34941600-1 - Rozjazdy

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 2

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 2

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 23963,48 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 28566,75 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 23963,48 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: GÓRNICZA FABRYKA NARZĘDZI Sp. z o.o.

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 5380002828

7.3.3) Ulica: ul. Międzyrzecka 47/49-51

7.3.4) Miejscowość: Radzyń Podlaski

7.3.5) Kod pocztowy: 21-300

7.3.6.) Województwo: lubelskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2025-05-21

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 23963,48 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 45 dni