Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
Zakup i dostawa maszyn do pracowni obróbki mechanicznej materiałów

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Zespół Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jana Pawła II w Brzostku

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 000095064

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Klecie 125

1.5.2.) Miejscowość: Klecie

1.5.3.) Kod pocztowy: 39-230

1.5.4.) Województwo: podkarpackie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL824 - Tarnobrzeski

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: brzostekzs@onet.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: https://www.zsbrzostek.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-bd77bbe1-27f2-495d-9496-567c339a29ae

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - inna państwowa jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Edukacja

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
Zakup i dostawa maszyn do pracowni obróbki mechanicznej materiałów

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-bd77bbe1-27f2-495d-9496-567c339a29ae

2.5.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00188505

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2025-04-12

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2025/BZP 00108238/01/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.1 Zakup pomocy dydaktycznych w ramach realizacji projektu pn. Poprawa jakości szkolnictwa zawodowego w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jana Pawła II w Brzostku.

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Tak

2.12.) Nazwa projektu lub programu:
na potrzeby projektu pt. Poprawa jakości szkolnictwa zawodowego w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego im. Jana Pawła II w Brzostku - projekt współfinansowanych ze środków europejskich w ramach programu: Fundusze Europejskie dla Podkarpacia 2021-2027

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2025/BZP 00114314

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

2. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa maszyn do pracowni obróbki mechanicznej materiałów

Warunki ogólne: W CENĘ WLICZONE JEST: Maszyna, Transport, Pierwsze uruchomienie oraz szkolenie z zakresu obsługi maszyny, Gwarancja min. 36m-cy.

1) Frezarko-wiertarka
Wyposażenie:
Posuwy automatyczne stołu dla osi x, y
Odczyt cyfrowy dla 3 osi
Wszystkie rowki teowe wykonane w tolerancji
Głowica pionowa
Uchwyt wiertarski 16mm
Tuleja redukcyjna do uchwytu wiertarskiego iso40/b18
Tuleje redukcyjna iso40/mt3
Tuleje redukcyjne iso40/mt2
Uchwyt z tulejkami zaciskowymi 4 – 16mm
Trzpień frezarski 2szt
Układ chłodzenia
Oświetlenie
Centralny układ smarowania
Zestaw podstawowych narzędzi
Okular do frezowania poziomego
Instrukcja obsługi w języku polskim
Deklaracja zgodności CE
Dodatkowo:
Odczyty cyfrowe na każdą oś
Głowica do dłutowania z własnym napędem
Podzielnica uniwersalna 130mm
Stół obrotowy podziałowy uchylny 100mm
Zestaw elementów do mocowania na stole
Imadło maszynowe obrotowe 125mm (szerokość szczęk 125mm)
Gwarancja 36mc
ZESTAW WIERTEŁ 19 SZT (zakres 1-10mm)
FREZY PALCOWE HSS 3-18mm zestaw 10 sztuk
FREZY PALCOWE HSS 2-12mm zestaw 10 sztuk

Funkcje maszyny:
Frezowanie
Wiercenie
Pogłębianie
Wytaczanie
Gwintowanie
Parametry techniczne:

Rozmiar stołu mm 1120X260
Gniazdo T no 3
Rozmiar (szerokość) mm 14
Odległość między środkami mm 63
Maks. obciążenie stołu kg 250
Przesuw wzdłużny stołu (ręczny/automatyczny) mm 600

Przesuw poprzeczny stołu (ręczny/automatyczny) mm 260
Przesuw pionowy stołu (ręczny/automatyczny) mm 300
Stożek wrzeciona ISO40
Prędkość wrzeciona/krok -- Pionowy rpm 90-2000/8kroków –
Prędkość wrzeciona/krok -Poziomy rpm 40-1300/12kroków
Maks. średnica wiercenia mm 30
Maks. szerokość frezowania czołowego mm 125
Maks. średnica frezowania pionowego mm 25
Maks. średnica gwintowania mm 16
przesuw tulei mm 120
kąt obrotu wrzeciennika ±45º
pionowa oś wrzeciona do powierzchni kolumny mm 160-660
pionowy nos wrzeciona do powierzchni stołu mm 100-400
pozioma oś wrzeciona do powierzchni stołu mm 0-300
pozioma oś wrzeciona do dna suwaka mm 175
przesuw suwaka mm 500
posuw wzdłużny/poprzeczny mm / min 24-402/9kroków
szybka prędkość wzdłużna/poprzeczna mm / min 402
automatyczny posuw wrzeciona 0.08/0.15/0.25
silnik główny kw 2.2(V/H)
silnik posuwu kw 0.37(X/Y)
silnik chłodziwa kw 0.04
wymiar całkowity cm 152X129X215
Waga max. kg 1350

2) Tokarka dydaktyczna
Wyposażenie:
Manualny uchwyt 3 szczękowy
Automatyczny imak narzędziowy 4-ro pozycyjny.
Konik
Silniki krokowe – napęd osi
Napięcie 230V/50Hz
Pompa smarowania
Instrukcja obsługi w języku polskim
Deklaracja zgodności CE
Zestaw startowy narzędzi – 4szt.
Dodatkowo:
Parametry techniczne:
Zasilanie [kW/Hz] 230V~50HZ
Przelot nad łożem [mm] 250
Przelot nad suportem [mm] 110
Maks. długość toczenia w kłach [mm] 450
Szerokość łoża [mm] 125
Moc silnika napędu wrzeciona [kW] 1,0
Zakres prędkości obrotowej wrzeciona [obr/min] 100 - 3000
Stożek wrzeciona MT3
Przesuw osi X [mm] 90
Przesuw osi Z [mm] 320
Prędkość posuwu roboczego osi X/Z [mm/min] 2000
Stożek konika MT2
Średnica tulei konika [mm] 30
Wysuw pinoli konika [mm] 50
Regulacja przesuwu konika [mm] +/-4
Liczba gniazd narzędziowych [szt.] 4
Wymiary [mm] 1460x760x1450
Waga [kg] max. 360
Sterowanie funkcje:
-szybka obróbka,
-przyjazna dla użytkownika obsługa za pomocą ekranu dotykowego,
-gotowość do Przemysłu 4.0 dzięki łączności PROFINET.
-unikanie kolizji,
-zdalna diagnostyka,
-zintegrowane funkcje bezpieczeństwa.
-przyłącza komunikacyjna:RJ45 ETHERNET
-pełna klawiatura QWERTY
-gotowe cykle obróbkowe

-posiada graficzny interfejs programowania
-programowanie kroków roboczych
-obsługuje wyświetlanie formatów danych CADi bezpośrednie przejęcia ich do programu CNC

Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu maszyny fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad.

Wykonawca w związku z realizacją zamówienia zobowiązany jest do zachowania dbałości o środowisko naturalne poprzez m.in. eliminowanie z użycia przedmiotów jednorazowego użytku wykonanych z tworzyw sztucznych, rezygnacji z używania jednorazowych opakowań, toreb, siatek, reklamówek wykonanych z poliolefinowych tworzyw sztucznych, wykorzystywania przy wykonywania umowy materiałów, które pochodzą z recyklingu lub podlegają procesowi recyklingu.

4.5.3.) Główny kod CPV: 42637000-0 - Obrabiarki do wiercenia, strugania lub frezowania metalu

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

42623000-9 - Frezarki

42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 5

6.1.1.) Liczba otrzymanych ofert wariantowych: 0

6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych: 0

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 5

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 4

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 191880 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 191880 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 191880 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy: Mikro przedsiębiorca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: e. Eurometal sp. z o.o.

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 5850001603

7.3.3) Ulica: Miszewko 41

7.3.4) Miejscowość: Banino

7.3.5) Kod pocztowy: 80-297

7.3.6.) Województwo: pomorskie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2025-03-25

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 191880 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 120 dni