Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
Dostawa i montaż tłoczni ścieków w m. Pomiłowo, gm. Sławno

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Gmina Sławno

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 770979909

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: I Pułku Ułanów 11

1.5.2.) Miejscowość: Sławno

1.5.3.) Kod pocztowy: 76-100

1.5.4.) Województwo: zachodniopomorskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL426 - Koszaliński

1.5.7.) Numer telefonu: +48 59 810 75 26

1.5.8.) Numer faksu: +48 59 810 75 26

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: sekretariat@gminaslawno.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: http://ug.slawno.ibip.pl

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://ezamowienia.gov.pl/mp-client/search/list/ocds-148610-d3b5b3b4-28a5-11ef-a458-c2a7c3d67e03

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - jednostka samorządu terytorialnego

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Ogólne usługi publiczne

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
Dostawa i montaż tłoczni ścieków w m. Pomiłowo, gm. Sławno

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-d3b5b3b4-28a5-11ef-a458-c2a7c3d67e03

2.5.) Numer ogłoszenia: 2024/BZP 00383582

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2024-06-26

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Tak

2.9.) Numer planu postępowań w BZP: 2024/BZP 00018860/04/P

2.10.) Identyfikator pozycji planu postępowań:

1.2.3 Wyposażenie tłoczni ścieków w miejscowości Pomiłowo

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy:

Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2024/BZP 00364891

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: RSSA.271.11.2024

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Nie

4.3.) Wartość zamówienia: 276750,00 PLN

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż tłoczni ścieków w m. Pomiłowo, gm. Sławno zgodnie z przepisami ustawy Prawo budowlane i rozporządzeniami wykonawczymi oraz uzyskanie pozwolenia na użytkowanie zrealizowanych sieci kanalizacji sanitarnej.
2. Przedmiot zamówienia określa:
1) dokumentacja projektowa budowy sieci kanalizacji sanitarnej oraz kanalizacji tłocznej wraz z tłocznią ścieków w m. Pomiłowo, gm. Sławno;
2) szkic tłoczni ścieków.
3. Zakres zamówienia obejmuje dostawę i montaż wyposażenia zbiornika tłoczni ścieków w m. Pomiłowo, gmina Sławno. W roku 2022 r. wykonano zbiornik wraz z podłączeniem do kanalizacji grawitacyjnej oraz tłocznej. W zbiorniku należy wykonać:
1) wylewkę betonową na dnie zbiornika (w wylewce należy wykonać żąpie na pompę);
2) wyposażenie tłoczni, kompletną technologię (zbiornik tłoczni, rozdzielacz, zbiornik retencyjny tłoczni, separatory części stałych, zasuwy, zawory, drabina, pomost roboczy, orurowanie, pompy, pompę odwadniającą, wentylator);
3) wentylacje tłoczni, wentylacje wykonać w wykonaniu z rur kwasoodpornej grubość ścianki 2 mm;
4) układ sterownia;
5) instalację elektryczną zbiornika tłoczni oraz montaż rozdzielni sterowania wraz z podejściem do szafki z licznikiem energii elektrycznej.
4. Inne wymagania Zamawiającego wobec Wykonawcy w ramach ustalonego wynagrodzenia:
1) przed wbudowaniem wyrobów Wykonawca jest zobowiązany wystąpić z wnioskiem o zatwierdzenie wyrobu i uzyskać akceptacje Nadzoru Inwestorskiego na materiał (wzór wniosku opracuje Wykonawca w konsultacji z Inspektorem Nadzoru Inwestorskiego);
2) Pojemność czynna modułu tłoczni musi być poparta obliczeniami.
3) Układ separacji pośredniej części stałych oparty na współpracującym z każdą pompą poziomym separatorze części stałych.
4) W skład modułu tłoczni ścieków muszą wejść:
a) Zawory kulowe zwrotne kolanowe na napływie i tłoczeniu minimum DN80;
b) Zasuwy nożowe PN 10 z ręcznym kółkiem;
c) Zasuwa nożowa PN 10 z ręcznym kółkiem na dopływie;
d) Łącznik rurowo – kołnierzowy RK dla podłączenia kanału grawitacyjnego.
5) Zbiornik tłoczni musi być wyposażony w dodatkowy czujniki poziomu ścieków, który przejmuje sterowanie pompami w przypadku awarii sondy hydrostatycznej.
6) Tłocznia musi posiadać także duże rewizje, co pozwala na łatwy dostęp dla mycia wewnątrz i kontrolę stanu technicznego komory retencyjnych i poszczególnych jej podzespołów.
7) Tłocznia musi posiadać zasuwy, które odcinają napływ ścieków na poszczególną część zbiornika. Co za tym idzie daje następujące możliwości:
a) Otwarcia separatora bez konieczności opróżniania zbiornika retencyjnego,
b) Odcięcie dopływu do jednego separatora i pompy, co pozwala na swobodne przeprowadzanie prac konserwacyjnych bez konieczności wyłączania całej tłoczni.
8) Tłocznia powinna spełniać następując warunki:
a) bez odstawiania pompy powinien być bezpośredni dostęp do separatora,
b) musi być wyposażona w zawory odcinające przed separatorami i za pompami, umożliwiające wykonanie czynności serwisowych bez wyłączania tłoczni z eksploatacji.
9) Zbiornik tłoczni ma być wykonany ze stali kwasoodpornej 1.4301 jako monolit zapewniający 100% szczelność wszystkich połączeń oraz odporny na działanie wody gruntowej. Nie dopuszcza się wykonania zbiornika tłoczni ścieków z blachy węglowej pokrywanej kompozytami zapobiegającymi korozji oraz z PEHD.
10) Element cedzący separatora powinien znajdować się na zewnątrz zbiornika retencyjnego, co pozwala na dostęp do separatorów od zewnątrz bez konieczności demontażu pomp. Dwa niezależne separatory – po jednym dla każdej pompy.
11) Moduł ma posiadać taką konstrukcje aby była możliwość czyszczenia wozem asenizacyjnym bez konieczności rozbierania separatora.

12) Dostęp do separatora powinien odbywać się bez rozkręcania zbiornika tłoczni ścieków.
13) Pompy muszą być jednostopniowe, monoblokowe wirowe napędzane silnikami asynchronicznymi 3-fazowymi; 50 Hz. Dwa uszczelnienia mechaniczne oraz separująca komora olejowa gwarantują zabezpieczenie silnika pompy. Uszczelnienia mechaniczne, niezależne od kierunku obrotów, z powierzchniami ślizgowymi z węglika krzemu gwarantujące wysoką trwałość i niezawodność eksploatacyjną. Wszystkie elementy pompy mające kontakt z pompowanym medium (korpus pompy, wirnik, pokrywa wlotowa, ze względu na możliwość pompowania dużych ilości elementów ściernych mogących znajdować się w kanalizacji (np. piasek, żwir, itp.), muszą być wykonane z żeliwa chromowego odpornego na ścieranie oznaczonego wg normy PN-88/H-8314 jako żeliwo chromowe ZbCr32.
14) Zarówno od strony napływu jak i tłoczenia powinny być zastosowane kolanowe zawory zwrotne.
15) Separator powinien składać się z korpusu w kształcie rury, w którym przegroda cedząca, powinna być wykonana z prętów o różnej długości zamocowanych obwodowo do otworu w korpusie. Kołnierz, do którego są zamocowane pręty ma kolisty kształt z obwodowo i prostopadle do tego kołnierza zamocowanymi dłuższymi prętami usytuowanymi równolegle do siebie oraz krótszymi prętami umiejscowionymi również obwodowo i pochylonymi ku sobie tworząc zarys stożka. Dłuższe pręty usytuowane równolegle do siebie powinny mieć na końcu odgięcia skierowane na zewnątrz, a pochylone ku środkowi pręty powinny być zamocowane na zewnętrznym obwodzie w stosunku do krótszych prętów.
16) Do systemu separacyjnego na napływie podłączony winien być wolno przelotowy, kulowy kolanowy zawór zwrotny zapewniający swobodny niezakłócony dopływ ścieków wraz z zanieczyszczeniami stałymi.
17) Ze względu na kompatybilność układu, producent modułu tłoczni ma również być producentem systemu automatyki sterującej.
18) Producent modułu tłoczni ma być również producentem pomp.
19) Zamiana parametrów urządzenia na inne niż urządzenie opisane w specyfikacji, wymusza na dostawcy urządzenia ponownego przeliczenia układu sieci kanalizacyjnej oraz uzyskanie zgody zamawiającego i projektanta.
20) przedmiot zamówienia obejmuje odtworzenie nawierzchni po przeprowadzonych pracach;
21) Wykonawca w ramach powyższego zadania musi zrealizować wszystkie niezbędne próby, płukania, badania zakończone stosownym protokołem zgodnie z dokumentacją projektową wraz z wykonaniem dokumentacji powykonawczej;
22) do Wykonawcy należy przygotowanie i utrzymanie placu i zaplecza budowy,
a w szczególności jego dozór;
23) Wykonawca zlikwiduje plac budowy na własny koszt i doprowadzi teren do należytego stanu;
24) Wykonawca zobowiązany jest do takiego prowadzenia robót, aby nie wystąpiły uszkodzenia obiektów i infrastruktury, zlokalizowanych na terenie placu budowy i nie podlegających przebudowie oraz zlokalizowanych poza terenem placu budowy. W przypadku wystąpienia uszkodzeń tych obiektów lub infrastruktury, Wykonawca zobowiązany jest do naprawy uszkodzeń lub odtworzenia tych obiektów lub infrastruktury;
25) Wykonawca w ramach wynagrodzenia wykona własnym staraniem zasilanie placu budowy w energię elektryczną i wodę, na warunkach uzgodnionych z gestorami tych mediów;
26) Wykonawca, jeżeli uzna za konieczne, zapewni ochronę mienia znajdującego się na placu budowy, Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za mienie Wykonawcy;
27) Wykonawca zobowiązany jest zorganizować plac budowy zgodnie z wymogami właściwej gospodarki odpadami oraz w sposób zapewniający ochronę powietrza atmosferycznego przed zanieczyszczeniem, w tym także przez zastosowanie sprawnego i właściwie eksploatowanego sprzętu oraz najmniej uciążliwej akustycznie technologii prowadzenia robót;
28) Wykonawca zobowiązany jest do zagospodarowania odpadów budowlanych zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
29) w przypadku, gdy w dokumentacji projektowej zostały wskazane Polskie lub Europejskie Normy, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów i urządzeń, Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów i urządzeń równoważnych, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od założonych w dokumentacji; w przypadku projektowanych rozwiązań systemowych Wykonawca zobowiązany jest do zastosowania odpowiadających rozwiązań systemowych.
5. Wymagany okres gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia wynosi minimum 36 miesięcy od dnia odebrania przez Zamawiającego przedmiotu zamówienia i podpisania (bez uwag) protokołu końcowego. Zamawiający wymaga by okres rękojmi był równy okresowi udzielonej gwarancji. Gwarancja obejmuje obiekt z wyposażeniem, czyli wszystkimi zamontowanymi przez Wykonawcę urządzeniami oraz elementy infrastruktury.
6. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zamiany materiałów i urządzeń przedstawionych w ofercie przetargowej, pod warunkiem, że zmiany te będą korzystne dla Zamawiającego. Będą to np. okoliczności: powodujące obniżenie kosztu ponoszonego przez Zamawiającego na eksploatacje i konserwację wykonanego przedmiotu umowy, powodujące poprawienie parametrów technicznych, wynikające z aktualizacji rozwiązań z uwagi na postęp technologiczny lub zmiany obowiązujących przepisów. Zmiany muszą zostać zaakceptowane przez Nadzór Inwestorski.

4.5.3.) Główny kod CPV: 45232423-3 - Roboty budowlane w zakresie przepompowni ścieków

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

45232152-2 - Roboty budowlane w zakresie przepompowni

45252124-3 - Przepompowywanie

45000000-7 - Roboty budowlane

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się unieważnieniem

5.2.) Podstawa prawna unieważnienia postępowania: art. 255 pkt 3 ustawy

5.2.1.) Przyczyna unieważnienia postępowania:
Podstawą prawną unieważnienia postępowania jest art. 255 pkt. 3 ustawy Pzp, który stanowi: „Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli (…) cena lub koszt najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny lub kosztu najkorzystniejszej oferty”.
Uzasadnieniem faktycznym unieważnienia postępowania jest to, że w przedmiotowym postępowaniu złożona została jedna oferta Wykonawcy – Kazimierz Gozdal, Pomiłowo 22a, 76-100 Sławno na kwotę 387.999,93 zł brutto, okres obowiązywania gwarancji – 60 miesięcy, termin płatności faktury – 30 dni.
Biorąc powyższe pod uwagę oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę jaką Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, tj. 250.000,00 zł brutto.
Ponadto Zamawiający nie może zwiększyć kwoty na realizację zamówienia objętego przedmiotowym postępowaniem do ceny oferty najkorzystniejszej. Mając powyższe na uwadze istnieje uzasadnienie do unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 1

6.1.1.) Liczba otrzymanych ofert wariantowych: 0

6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych: 0

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 1

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 387999,93 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 387999,93 PLN