Ogłoszenie o wyniku postępowania
Dostawy
Dostawa staplerów do zabiegów kolorektalnych

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Specjalistyczny Szpital im. dra Alfreda Sokołowskiego

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 890047446

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Sokołowskiego 4

1.5.2.) Miejscowość: Wałbrzych

1.5.3.) Kod pocztowy: 58-309

1.5.4.) Województwo: dolnośląskie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL517 - Wałbrzyski

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: malgorzata.slomiana@zdrowie.walbrzych.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: https://www.zdrowie.walbrzych.pl/

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://platformazakupowa.pl/pn/zdrowie_walbrzych

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Zdrowie

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
Dostawa staplerów do zabiegów kolorektalnych

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-2ef5c8aa-adec-11ed-b8d9-2a18c1f2976f

2.5.) Numer ogłoszenia: 2023/BZP 00181377

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2023-04-18

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy: Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2023/BZP 00098426

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: Zp/13/TP/23

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Tak

4.3.1) Wartość zamówienia stanowiącego przedmiot tego postępowania (bez VAT): 215000,00 PLN

4.4.) Rodzaj zamówienia: Dostawy

Część 1

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia
Staplery
Lp Asortyment szczegółowy Ilość opakowań
na
6 m-cy
1 Jednorazowy stapler okrężny, wygięty, z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywki o wymiarze od 1,5 mm do min. 2,2 mm. Rozmiary staplera: 21 mm. Wysokość
otwartej zszywki minimum 5,2 mm. Ergonomiczny uchwyt staplera pokryty antypoślizgową gumową powłoką. (3szt./op.) 2
2 Jednorazowy stapler okrężny, wygięty, z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywki o wymiarze od 1,5 mm do min. 2,2 mm. Rozmiary staplera: 25 mm. Wysokość otwartej zszywki minimum 5,2 mm. Ergonomiczny uchwyt staplera pokryty antypoślizgową gumową powłoką. (3szt./op.) 2
3 Jednorazowy stapler okrężny, wygięty, z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywki o wymiarze od 1,5 mm do min. 2,2 mm. Rozmiary staplera: 29 mm. Wysokość otwartej zszywki minimum 5,2 mm. Ergonomiczny uchwyt staplera pokryty antypoślizgową gumową powłoką. (3szt./op.) 5
4 Jednorazowy stapler okrężny, wygięty, z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywki o wymiarze od 1,5 mm do min. 2,2 mm. Rozmiary staplera: 33 mm. Wysokość otwartej zszywki minimum 5,2 mm. Ergonomiczny uchwyt staplera pokryty antypoślizgową gumową powłoką. (3szt./op.) 5
5 Elektryczny jednorazowy stapler okrężny, wygięty, z kontrolowanym dociskiem tkanki w zakresie 1,5 – 2,2 mm. Rozmiar staplera 31 mm. Wysokość otwartej zszywki 5,2 mm. Zszywki wykonane ze stopu
tytanu formujące się przestrzennie w techologii 3D. Stapler posiada powierzchnię chwytną zabezpieczającą przed przemieszczaniem się tkanki podczas wykonywania zespolenia. (3szt./op.) 2
6 Jednorazowa rączka staplera liniowego z nożem wbudowanym w ładunek, umożliwiająca sekwencyjną regulację wysokości zszywek przeznaczonych do tkanki standardowej (1,5 mm po zamknięciu), pośredniej (1,8 mm po zamknięciu) i grubej (2 mm po zamknięciu). Stapler kompatybilny z ładunkiem posiadającym sześć rzędów zszywek wykonanych w technologii przestrzennej 3D o długości linii szwu 61 mm. Rączka staplera pakowana bez ładunku. (3szt./op.) 5
7 Uniwersalny ładunek do jednorazowego staplera liniowego z nożem posiadającego sekwencyjną regulację wysokości zszywek przeznaczonych do tkanki standardowej (1,5 mm po zamknięciu),
średnio-grubej (1,8 mm po zamknięciu) i grubej (2 mm po zamknięciu). Ładunek posiadający sześć rzędów zszywek ze stopu tytanu wykonanych w technologii przestrzennej 3D o dł. lini szwu 61 mm. Nóż zintegrowany z ładunkiem. (12szt./op.) 2
8 Jednorazowa rączka staplera liniowego z nożem wbudowanym w ładunek, umożliwiająca sekwencyjną regulację wysokości zszywek przeznaczonych do tkanki standardowej (1,5 mm po zamknięciu), pośredniej (1,8 mm po zamknięciu) i grubej (2 mm po zamknięciu). Stapler kompatybilny z ładunkiem posiadającym sześć rzędów zszywek wykonanych w technologii przestrzennej 3D o długości linii szwu 81 mm. Rączka staplera pakowana bez ładunku. (3szt./op.) 5
9 Uniwersalny ładunek do jednorazowego staplera liniowego z nożem posiadającego sekwencyjną regulację wysokości zszywek przeznaczonych do tkanki standardowej (1,5 mm po zamknięciu),
średnio-grubej (1,8 mm po zamknięciu) i grubej (2 mm po zamknięciu). Ładunek posiadający sześć rzędów zszywek ze stopu tytanu wykonanych w technologii przestrzennej 3D o dł. lini szwu 81 mm. Nóż zintegrowany z ładunkiem. (12szt./op.) 2
10 Jednorazowa elektryczna rękojeść staplera endoskopowego zasilana baterią, z wbudowanym przegubem w ramieniu, który stanowi integralną część rękojeści. Przegub umożliwiający obustronne zgięcie (artykulację) ramienia. Konstrukcja rękojeści umożliwiająca jednoręczną obsługę zgięcia ramienia. Rękojeść przeznaczona do ładunków wykonujących zespolenie o dł. 60 mm, posiadająca dźwignię zamykającą i elektryczny spust aktywujący wystrzelenie ładunku. Dł. ramienia 34 cm. (3szt./op/) 4
11 Jednorazowy ładunek liniowy w kolorze niebieskim do staplera endoskopowego, umożliwiającego wykonanie zespolenia na dł. 60 mm, ładowany w szczęki staplera. Ładunek do tkanki standardowej wyposażony w asymetrycznie wygięte zszywki wykonane ze stopu tytanu, o wys. 3,6 mm, po zamknięciu 1,5 mm. Ładunek posiada chwytną powierzchnię, z wysuniętymi lożami zszywek ponad
jego powierzchnię, zapobiegającą wysuwaniu się tkanki po zamknięciu staplera i podczas wystrzelenia zszywek. (12szt./op.) 1
12 Jednorazowy ładunek liniowy w kolorze złotym do staplera endoskopowego, umożliwiającego wykonanie zespolenia na dł. 60 mm, ładowany w szczęki staplera. Ładunek do tkanki średnio-grubej wyposażony w asymetrycznie wygięte zszywki wykonane ze stopu tytanu, o wys. 3,8 mm, po zamknięciu 1,8 mm. Ładunek posiada chwytną powierzchnię, z wysuniętymi lożami zszywek ponad jego powierzchnię, zapobiegającą wysuwaniu się tkanki po zamknięciu staplera i podczas wystrzelenia zszywek. (12szt./op.) 1
13 Jednorazowy ładunek liniowy w kolorze zielonym do staplera endoskopowego, umożliwiającego wykonanie zespolenia na dł. 60 mm, ładowany w szczęki staplera. Ładunek do tkanki grubej
wyposażony w asymetrycznie wygięte zszywki wykonane ze stopu tytanu, o wys. 4,1 mm, po zamknięciu 2,0 mm. Ładunek

posiada chwytną powierzchnię, z wysuniętymi łożami zszywek ponad jego powierzchnię, zapobiegającą wysuwaniu się tkanki po zamknięciu staplera i podczas wystrzelenia zszywek. (12szt./op.) 1
14 Jednorazowe nożyczki do cięcia i koagulacji tkanek z wbudowaną aktywacją ręczną, zamykające naczynia do 7 mm włącznie , uchwyt pistoletowy, zakrzywione bransze robocze dł. 38 mm, długość ramienia 20 cm, rotacja pełna 360 stopni, końcówka robocza zaprojektowana do jednoręcznego użycia. Kompatybilny z generatorem GEN11 (6szt./op.) 1
15 Jednorazowe nożyczki do cięcia i koagulacji i przecinania tkanek, zamykające naczynia o śr. do 7 mm włącznie, wykorzystujące zaawansowaną eletryczną technologię bipolarną, śr. ramienia 5mm, dł. 25 cm, zakrzywione bransze o długości 24 mm. Ciągła Rotacja ramienia roboczego w zakresie 360°. Uchwyt pistoletowy z dwoma oddzielnymi przyciskami do cięcia i koagulacji. Dzwignia zamykająca bransze zatrzaskująca sie w uchwycie. Możliwość koagulowania dolną szczęką w pozycji otwartej. (3szt./op.) 1

4.5.3.) Główny kod CPV: 33140000-3 - Materiały medyczne

4.5.5.) Wartość części: 200000,00 PLN

Część 2

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia
Asortyment szczegółowy
Bezwęzłowe urządzenie do kontrolowanego zamykania ran wykonane z polidioksanonu z igłą na jednym końcu i prostokątnym elementem mocującym szew w tkance, na drugim (wymiary: 2,5 mm x 5 mm). Szew syntetyczny z symetrycznie ułożonymi kotwicami - 5 kotwic na 1 cm szwu, barwiony na fioletowo, wchłanialny. Posiadający antyseptyczny czynnik antybakteryjny - triklosan, o potwierdzonym testami in-vitro działaniu hamującym wzrost drobnoustrojów chorobotwórczych najczęściej wywołujących infekcje pooperacyjne: Staphylococcus aureus, Staphylococcus epidermidis, Metycylinooporny Staphylococcus aureus MRSA, Metycylinooporny Staphylococcus epidermidis MRSE, Escherichia coli, Klebsiella pneumoniae. Okres podtrzymywania tkankowego: do 90 dni. Profil podtrzymywania tkankowego in vivo od 3/0 do 1: 75% po 2 tyg., 65% po 4 tyg., 55% po 6 tyg. Okres wchłaniania: 210 dni.
Opis
26 mm, 1/2 koła, okrągła, CT-2 posiada wzdłużne rowkowanie w części imadłowej
1/2 koła, okrągła stożkowa TAPERPOINT, wzmocniona posiada wzdłużne rowkowanie w części imadłowej

1/2 koła, okrągła stożkowa TAPERPOINT, wzmocniona posiada wzdłużne rowkowanie w części imadłowej
Grubość nici 0 0 0
Rozmiar igły - mm 26 mm 36 mm 40 mm
Długość nici -cm 45 cm 60 cm 60 cm
Ilości szt. na 6 m-cy 36 48 36

4.5.3.) Główny kod CPV: 33140000-3 - Materiały medyczne

4.5.5.) Wartość części: 15000,00 PLN

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

Część 1

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA (dla części 1)

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY (dla części 1)

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 1

6.1.1.) Liczba otrzymanych ofert wariantowych: 0

6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych: 0

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 0

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 215838,00 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 215838,00 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 215838,00 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA (dla części 1)

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

Wykonawca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: Johnson & Johnson Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 113-00-20-467

7.3.3) Ulica: ul. Iłżecka 24

7.3.4) Miejscowość: Warszawa

7.3.5) Kod pocztowy: 02-135

7.3.6.) Województwo: mazowieckie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.3.8.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA (dla części 1)

8.1.) Data zawarcia umowy: 2023-03-29

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 215838,00 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 6 miesiące

Część 2

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA (dla części 2)

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY (dla części 2)

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 1

6.1.1.) Liczba otrzymanych ofert wariantowych: 0

6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych: 0

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 0

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 17691,05 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 17691,05 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 17691,05 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA (dla części 2)

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

Wykonawca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: Johnson & Johnson Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: 113-00-20-467

7.3.3) Ulica: ul. Iłżecka 24

7.3.4) Miejscowość: Warszawa

7.3.5) Kod pocztowy: 02-135

7.3.6.) Województwo: mazowieckie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.3.8.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA (dla części 2)

8.1.) Data zawarcia umowy: 2023-03-29

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 17691,05 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 6 miesiące