Ogłoszenie o wyniku postępowania
Usługi
Zaprojektowania prototypu automat. maszyny do wykonywania ekolog. zbiorników do magazynowania deszcz. wody opadowej oraz wykonanie fizycznych testów budowy zbiornika przy pomocy technologii druku 3D.

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego
Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: Rzeszowska Agencja Rozwoju Regionalnego Spółka Akcyjna

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 690260330

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: ul. Szopena 51

1.5.2.) Miejscowość: Rzeszów

1.5.3.) Kod pocztowy: 35-959

1.5.4.) Województwo: podkarpackie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL823 - Rzeszowski

1.5.7.) Numer telefonu: (17) 86-76-239

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: zamowienia.publiczne@rarr.rzeszow.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: https://rarr.rzeszow.pl/

1.6.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:
https://platformazakupowa.pl/pn/rarr_rzeszow

1.7.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - inny zamawiający

Spółka prawa handlowego

1.8.) Przedmiot działalności zamawiającego: Sprawy gospodarcze i finansowe

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:
Zaprojektowania prototypu automat. maszyny do wykonywania ekolog. zbiorników do magazynowania deszcz. wody opadowej oraz wykonanie fizycznych testów budowy zbiornika przy pomocy technologii druku 3D.

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-2d2076fd-39a6-11ed-9171-f6b7c7d59353

2.5.) Numer ogłoszenia: 2022/BZP 00381155

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2022-10-06

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Tak

2.12.) Nazwa projektu lub programu:
Platformy Startowe START IN PODKARPACKIE

2.13.) Zamówienie/umowa ramowa było poprzedzone ogłoszeniem o zamówieniu/ogłoszeniem o zamiarze zawarcia umowy:
Tak

2.14.) Numer ogłoszenia: 2022/BZP 00358424/01

SEKCJA III – TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA LUB ZAWARCIA UMOWY RAMOWEJ

3.1.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Numer referencyjny: BS.2611.43.2022

4.2.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Tak

4.3.1) Wartość zamówienia stanowiącego przedmiot tego postępowania (bez VAT): 44000,00 PLN

4.4.) Rodzaj zamówienia: Usługi

4.5.1.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest: Usługa specjalistyczna na rzecz Techro sp. z o.o. przedsiębiorstwa typu Start-up w ramach projektu Platformy Startowe START IN PODKARPACKIE w zakresie zaprojektowania prototypu automatycznej maszyny do wykonywania ekologicznych zbiorników do magazynowania deszczowej wody opadowej oraz wykonanie fizycznych testów budowy zbiornika przy pomocy technologii druku 3D.

A. Opis produktu:
Produkt docelowy to innowacyjna maszyna do budowy ekologicznych zbiorników do magazynowania deszczowej wody opadowej, która byłaby w stanie budować zbiorniki bezpośrednio w miejscu docelowym jego montażu.
Maszyna ma za zadanie wyłożenie dna oraz ścian wcześniej przygotowanego zagłębienia w ziemi, masą na bazie gliny z dodatkiem polimerów biodegradowalnych w celu zapewnienia wodoszczelności zbiornika.
Maszyna będzie w pełni mobilna, przewożona transportem drogowym do klienta, charakteryzująca się łatwym i szybkim montażem oraz demontażem z zapewnieniem precyzyjnego i powtarzalnego pozycjonowania poszczególnych członów maszyny.
W ramach zlecenia, którego dotyczy niniejsza specyfikacja chcemy uzyskać:
a. wirtualny prototyp maszyny wraz z kompletną dokumentacją techniczną
b. wykonać fizyczne testy budowy zbiorników w mniejszej skali (o zmniejszonych wymiarach).

Kategoria zamówienia:
Usługi z zakresu projektowania i budowy urządzeń specjalistycznych.

B. Wymagania konstrukcyjne:
Wirtualny prototyp maszyny:
- Możliwość wyłożenie dna oraz ścian wcześniej przygotowanego zagłębienia w ziemi,
masą uszczelniającą na bazie gliny z dodatkiem biodegradowalnych polimerów lub innym naturalnym dodatkiem przyjaznym środowisku w celu zapewnienia wodoszczelności zbiornika.
- Składowe podzespoły maszyny:
• urządzenie przygotowujące masę uszczelniającą,
• system podający masę
• rama na której zamontowany byłby układ jezdny o trzech osiach z głowicą aplikującą masę uszczelniającą.
Aplikowanie masy uszczelniającej odbywałby się w podobny sposób do powszechnie wykorzystywanego druku 3D.
- Możliwość wygrzania masy uszczelniającej, gdzie zaplanowano wykorzystanie do tego promiennik ciepła, który będzie zamontowany na układzie jezdnym maszyny w zamian za głowicę aplikującą.
- Dobranie odpowiedniej technologii przygotowania i obróbki masy uszczelniającej aby zapewniała 100% poziom wodoszczelności
- Dobranie odpowiedniej technologii przygotowania i obróbki masy uszczelniającej aby zapewniała wytrzymałość mechaniczną na poziomie 4 MPa.
- Użyte komponenty do przygotowania masy uszczelniającej powinny zapewniać niskokosztowość na poziomie 20 zł/m3.
- Zasilanie 230V 50 Hz.
- Zdalnie sterowany manipulator umożliwiający ręczne sterowanie głowicą maszyny,
- Maszyny odporna na zanieczyszczenia (wykonana zgodnie z IP63)
- Montaż oraz demontaż maszyny zajmujący około 30 min bez wykorzystania dodatkowych urządzeń dźwigowych i wykonywany przez dwie osoby.
- Waga kompletnego urządzenia nie może przekraczać 400 kg, a poszczególne jego podzespoły 25 kg.
- Ruch głowicy urządzenia odbywałby się w sposób automatyczny po wprowadzeniu danych wymiarowych wgłębienia w ziemi, które byłoby wykładane aplikowaną masą.
- Maszyna z możliwością rozbudowy układu sterowania o współpracę ze skanerem 3D, którego zadaniem byłoby skanowanie wgłębienia w ziemi i wprowadzenie danych do oprogramowania maszyny, które pozwoliłoby wykonanie procesu wyłożenia aplikowaną masą w sposób automatyczny.

C. Wymagania Technologiczne:
Układy mechaniczne:
- Nieznormalizowane, skomplikowane i wielopowierzchniowe elementy konstrukcyjne powinny być zaprojektowane w sposób umożliwiający ich wykonanie przy pomocy wyposażenia zakładów produkcyjnych z branży ślusarskiej z powszechnie wykorzystywanego wyposażenia.
- Preferowane są części cięte laserem i gięte na prasach krawędziowych.
- Dopuszczalny udział obróbki skrawaniem w całości procesów technologicznych 10%.

Układy elektryczne i elektroniczne:
- Powinny być zaprojektowane i wykonane zgodnie ze stosownymi normami zharmonizowanymi, które dotyczą urządzeń elektrycznych i elektronicznych i zapewniają spełnienie wszelkich przepisów oraz dyrektyw obowiązujących na terenie Polski i UE.
-
D. Zakres zamówienia:

Zakres prac w zakresie projektowania mechanicznego obejmuje następujące czynności:
- Obliczenia i analizy inżynierskie
- Obliczenia reologii masy uszczelniającej
- Obliczenia zapotrzebowania na ciepło do wygrzewania masy uszczelniającej oraz zużycia energii elektrycznej
- Stworzenie modeli 3D poszczególnych części nieznormalizowanych maszyny,
- Dobór elementów handlowych i znormalizowanych,
- Zestawienie poszczególnych elementów w podzespoły,
- Zestawienie poszczególnych podzespołów w kompletne modele członów.

Zakres prac w zakresie projektowania elektryczno-elektronicznego obejmuje następujące czynności:
- Obliczenia i analizy inżynierskie
- Dobór elementów elektrycznych i elektronicznych,
- Zaprojektowanie lub dobór stosownych obwodów zasilających i sterujących - płytek drukowanych.
- Synteza poszczególnych obwodów w kompletne układy i przygotowanie ich schematów.
- Opracowanie uproszczonych modeli 3D elementów elektryczno-elektronicznych i ich implementacja do projektu mechanicznego.
-
Zakres prac w zakresie testów wykonania zbiorników:
- Dobranie odpowiedniej technologii przygotowania i obróbki masy uszczelniającej aby zapewniała wystarczający poziom wodoszczelności.
- Druk 3D zbiornika,
- Testy wodoszczelności zbiornika,
- Testy wytrzymałości mechanicznej zbiornika,

Wyżej wymienione czynności powinny zostać wykonane zgodnie z dobrą praktyką inżynierską i z należytą jakością. Wraz z przekazaniem prototypu maszyny oraz testowego zbiornika zgodnego z niniejszą specyfikacją należy przekazać:
- Wszelkie obliczenia inżynierskie.
- Modele 3D wszystkich części, podzespołów i kompletnych członów w postaci plików „części” i „złożeń” w formacie dowolnego oprogramowania inżynierskiego.
- Kompletne schematy układów elektrycznych i elektronicznych urządzenia.
Całość przekazanych danych powinna wyczerpywać temat dokumentacji technicznej urządzenia i gwarantować możliwość wykonania na jej podstawie kolejnych sztuk prototypu.

Przedmiot zamówienia realizowany jest na potrzeby stworzenia MVP dla Startupu, zaś zamówienie nie stanowi finalnego produktu, bowiem będzie w późniejszym czasie ulegać kolejnym pracom czy zmianom.

4.5.3.) Główny kod CPV: 72244000-7 - Usługi prototypowania

4.5.4.) Dodatkowy kod CPV:

44100000-1 - Materiały konstrukcyjne i elementy podobne

71323000-8 - Usługi inżynierii projektowej w zakresie przetwarzania przemysłowego i produkcji przemysłowej

73100000-3 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

73431000-2 - Testy i ocena sprzętu bezpieczeństwa

SEKCJA V ZAKOŃCZENIE POSTĘPOWANIA

5.1.) Postępowanie zakończyło się zawarciem umowy albo unieważnieniem postępowania: Postępowanie/cześć postępowania zakończyła się zawarciem umowy

SEKCJA VI OFERTY

6.1.) Liczba otrzymanych ofert lub wniosków: 1

6.1.1.) Liczba otrzymanych ofert wariantowych: 0

6.1.2.) Liczba ofert dodatkowych: 0

6.1.3.) Liczba otrzymanych od MŚP: 1

6.1.4.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwach EOG innych niż państwo zamawiającego: 0

6.1.5.) Liczba ofert wykonawców z siedzibą w państwie spoza EOG: 0

6.1.6.) Liczba ofert odrzuconych, w tym liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.1.7.) Liczba ofert zawierających rażąco niską cenę lub koszt: 0

6.2.) Cena lub koszt oferty z najniższą ceną lub kosztem: 52644,00 PLN

6.3.) Cena lub koszt oferty z najwyższą ceną lub kosztem: 52644,00 PLN

6.4.) Cena lub koszt oferty wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: 52644,00 PLN

6.5.) Do wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowano aukcję elektroniczną: Nie

6.6.) Oferta wybranego wykonawcy jest ofertą wariantową: Nie

SEKCJA VII WYKONAWCA, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA

7.1.) Czy zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie zamówienia: Nie

7.2.) Wielkość przedsiębiorstwa wykonawcy: Mikro przedsiębiorca

7.3.) Dane (firmy) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia:

7.3.1) Nazwa (firma) wykonawcy, któremu udzielono zamówienia: DETECHNIKA Emilian Dłuski

7.3.2) Krajowy Numer Identyfikacyjny: NIP: 7591703486

7.3.4) Miejscowość: Dąbrowa 33

7.3.5) Kod pocztowy: 07-305

7.3.6.) Województwo: mazowieckie

7.3.7.) Kraj: Polska

7.4.) Czy wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom?: Nie

SEKCJA VIII UMOWA

8.1.) Data zawarcia umowy: 2022-10-06

8.2.) Wartość umowy/umowy ramowej: 52644,00 PLN

8.3.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 9 dni

SEKCJA IX INFORMACJE DODATKOWE

Uzasadnienie wyboru najkorzystniejszej oferty:
Zamawiający dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w Specyfikacji Warunków Zamówienia stosownie do art. 242 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych. Wykonawca wykazał brak podstaw do wykluczenia. Wybrana oferta nie podlega odrzuceniu. Wybrana oferta była jedyną złożona w przedmiotowym postępowaniu, a co za tym idzie uzyskała najwięcej punktów w ocenie ofert. Cena wybranej oferty, nie przewyższa wartości, którą Zamawiający może przeznaczyć sfinansowanie zamówienia.