Ogłoszenie o zamówieniu
Usługi
Opracowanie parametrów technologicznych spoin oraz wykonanie spawania detali w technologii spawania wiązką laserową dla Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Lotnictwa

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

1.1.) Rola zamawiającego

Postępowanie prowadzone jest samodzielnie przez zamawiającego

1.2.) Nazwa zamawiającego: SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA

1.4) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 387193275

1.5) Adres zamawiającego

1.5.1.) Ulica: Aleja Krakowska 110/114

1.5.2.) Miejscowość: Warszawa

1.5.3.) Kod pocztowy: 02-256

1.5.4.) Województwo: mazowieckie

1.5.5.) Kraj: Polska

1.5.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL911 - Miasto Warszawa

1.5.9.) Adres poczty elektronicznej: dzp@ilot.lukasiewicz.gov.pl

1.5.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: https://ilot.lukasiewicz.gov.pl/

1.6.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - osoba prawna, o której mowa w art. 4 pkt 3 ustawy (podmiot prawa publicznego)

1.7.) Przedmiot działalności zamawiającego: Inna działalność

Badania naukowe i prace rozwojowe w zakresie lotnictwa

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

2.1.) Ogłoszenie dotyczy:

Zamówienia publicznego

2.2.) Ogłoszenie dotyczy usług społecznych i innych szczególnych usług: Nie

2.3.) Nazwa zamówienia albo umowy ramowej:

Opracowanie parametrów technologicznych spoin oraz wykonanie spawania detali w technologii spawania wiązką laserową dla Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Lotnictwa

2.4.) Identyfikator postępowania: ocds-148610-ac32961a-5f9c-4fa0-a6e3-80d63a9d8de9

2.5.) Numer ogłoszenia: 2026/BZP 00407724

2.6.) Wersja ogłoszenia: 01

2.7.) Data ogłoszenia: 2026-08-26

2.8.) Zamówienie albo umowa ramowa zostały ujęte w planie postępowań: Nie

2.11.) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy, o których mowa w art. 94 ustawy: Nie

2.14.) Czy zamówienie albo umowa ramowa dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej: Nie

2.16.) Tryb udzielenia zamówienia wraz z podstawą prawną

Zamówienie udzielane jest w trybie podstawowym na podstawie: art. 275 pkt 1 ustawy

SEKCJA III – UDOSTĘPNIANIE DOKUMENTÓW ZAMÓWIENIA I KOMUNIKACJA

3.1.) Adres strony internetowej prowadzonego postępowania
https://ilot.eb2b.com.pl/open-preview-auction.html/3046/opracowanie-parametrow-technologicznych-spoin-oraz-wykonanie-spawania-detali-w-technologii-spawania-wiazka-laserowa-dla-sieci-badawczej-lukasiewicz-instytut-lotnictwa

3.2.) Zamawiający zastrzega dostęp do dokumentów zamówienia: Nie

3.4.) Wykonawcy zobowiązani są do składania ofert, wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, oświadczeń oraz innych dokumentów wyłącznie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej: Tak

3.5.) Informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami - adres strony internetowej: https://ilot.eb2b.com.pl/open-preview-auction.html/3046/opracowanie-parametrow-technologicznych-spoin-oraz-wykonanie-spawania-detali-w-technologii-spawania-wiazka-laserowa-dla-sieci-badawczej-lukasiewicz-instytut-lotnictwa

W niniejszym postępowaniu korespondencja pomiędzy Wykonawcami, a Zamawiającym odbywa się drogą elektroniczną. Wszelkie pytania, wnioski, oświadczenia, zawiadomienia, inne dokumenty niż oferta i składane wraz z ofertą załączniki, należy zgłaszać/składać za pośrednictwem platformy internetowej znajdującej się na stronie internetowej: https://ilot.eb2b.com.pl, za pośrednictwem zakładki "Pytania/Informacje".

3.6.) Wymagania techniczne i organizacyjne dotyczące korespondencji elektronicznej: 1. Ofertę wraz z załącznikami składa się w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym za pośrednictwem platformy internetowej znajdującej się na stronie internetowej: https://ilot.eb2b.com.pl.
2. Minimalne parametry techniczne sprzętu do obsługi platformy to:
- stały dostęp do sieci Internet o gwarantowanej przepustowości minimum 10 Mbps;
- komputer klasy PC lub MAC, o następującej konfiguracji: pamięć min 4GB Ram, procesor Intel IV 2GHZ, jeden z systemów operacyjnych - MS Windows 7, Mac Os x 10.4, Linux, lub ich nowsze wersje;
- zainstalowana dowolna przeglądarka internetowa; w przypadku Internet Explorer minimalnie wersja 10.0.;
- włączona obsługa JavaScript;
- zainstalowany program Acrobat Reader.
3. Ofertę, oświadczenie wstępne, podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy PZP, przedmiotowe środki dowodowe, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby oraz pełnomocnictwo sporządza się w postaci elektronicznej, w następujących formatach danych: .txt, .rtf, .pdf, .xps, .odt, .ods, .odp, .doc, .xls, .ppt, .docx, .xlsx, .pptx, .csv.
4. Szczegółowe informacje w zakresie sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji w tym informacje dotyczące wymogu użycia podpisu elektronicznego znajdują się w rozdziale XV i XXIV SWZ.

3.8.) Zamawiający wymaga sporządzenia i przedstawienia ofert przy użyciu narzędzi elektronicznego modelowania danych budowlanych lub innych podobnych narzędzi, które nie są ogólnie dostępne: Nie

3.12.) Oferta - katalog elektroniczny: Nie dotyczy

3.14.) Języki, w jakich mogą być sporządzane dokumenty składane w postępowaniu:

polski

3.15.) RODO (obowiązek informacyjny): Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały wskazane w rozdziale XXV SWZ.

3.16.) RODO (ograniczenia stosowania): Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały wskazane w rozdziale XXV SWZ.

SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

4.1.) Informacje ogólne odnoszące się do przedmiotu zamówienia.

4.1.1.) Przed wszczęciem postępowania przeprowadzono konsultacje rynkowe: Nie

4.1.2.) Numer referencyjny: DZP.26.109.2026

4.1.3.) Rodzaj zamówienia: Usługi

4.1.4.) Zamawiający udziela zamówienia w częściach, z których każda stanowi przedmiot odrębnego postępowania: Tak

4.1.8.) Możliwe jest składanie ofert częściowych: Nie

4.1.13.) Zamawiający uwzględnia aspekty społeczne, środowiskowe lub etykiety w opisie przedmiotu zamówienia: Nie

4.2. Informacje szczegółowe odnoszące się do przedmiotu zamówienia:

4.2.2.) Krótki opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest usługa polegająca na opracowaniu parametrów technologicznych spoin oraz wykonanie spawania detali w technologii spawania wiązką laserową.
Usługa została podzielona na pięć etapów (zamówienie podstawowe i zamówienie w ramach prawa opcji):
1) Etap I - Spawanie elementów docelowych – partia EM (zamówienie podstawowe),
2) Etap II - Analiza połączeń spawanych, wykonanie koncepcji detali próbnych oraz opracowanie technologii spawania

(zamówienie w ramach prawa opcji),
3) Etap III - Kwalifikacja procesu spawania (zamówienie w ramach prawa opcji),
4) Etap IV - Spawanie elementów docelowych – partia QM (zamówienie w ramach prawa opcji),
5) Etap V - Spawanie elementów docelowych – partia FM (zamówienie w ramach prawa opcji).
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia określają:
1) załącznik nr 1 do SWZ - Opis przedmiotu zamówienia (dalej OPZ) oraz
2) załącznik nr 4 do SWZ – Projektowane postanowienia umowy.

4.2.6.) Główny kod CPV: 45262680-1 - Spawanie

4.2.8.) Zamówienie obejmuje opcje: Tak

4.2.9) Rodzaj i maksymalna wartość opcji oraz okoliczności skorzystania z opcji:
1. Zamawiający w ramach przedmiotu zamówienia przewiduje możliwość skorzystania z OPCJI w zakresie wykonania poszczególnych etapów zamówienia zgodnie z OPZ.
2. Zamawiający może skorzystać z prawa OPCJI w terminie obowiązywania umowy, czyli w okresie 24 miesięcy od dnia zawarcia umowy.
3. Zamówienia objęte OPCJĄ będą wykonywane w okresie obowiązywania umowy, zgodnie z terminami realizacji wskazanymi w OPZ, właściwymi dla poszczególnych etapów.
4. Skorzystanie z OPCJI wymaga pisemnej zgody osób upoważnionych do reprezentowania Zamawiającego oraz poinformowania Wykonawcy o zleceniu opcji. Osobami upoważnionymi do poinformowania Wykonawcy o zleceniu opcji są w szczególności osoby wskazane w Umowie w § 7 ust. 1 pkt 1 Umowy. Zamawiający dopuszcza poinformowanie o Opcji za pośrednictwem adresów e-mail wskazanych w Umowie w § 7 ust. 1 pkt 2, Strony uznają taki sposób poinformowania o Opcji za skuteczny.
5. Uruchomienie poszczególnych OPCJI będzie uzależnione od aktualnych potrzeb Zamawiającego.
6. Uprawnieniem Zamawiającego jest żądanie realizacji zamówienia w zakresie objętym OPCJĄ, natomiast obowiązkiem Wykonawcy jest realizacja zamówienia w całości, to jest w zakresie podstawowym i objętym OPCJĄ, w przypadku skorzystania z OPCJI przez Zamawiającego.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do skorzystania z OPCJI w ramach każdego z etapów, w całości, w części lub nie skorzystania z opcji.
8. Zamawiający może korzystać z prawa opcji poprzez jednokrotne lub wielokrotne poinformowanie Wykonawcy o skorzystaniu z prawa opcji.
9. Wykonawcy nie przysługuje wobec Zamawiającego roszczenie z tytułu nieskorzystania z OPCJI lub niewykorzystania pełnej wartości OPCJI.

4.2.10.) Okres realizacji zamówienia albo umowy ramowej: 24 miesiące

4.2.11.) Zamawiający przewiduje wznowienia: Nie

4.2.13.) Zamawiający przewiduje udzielenie dotychczasowemu wykonawcy zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane: Tak

4.2.14.) Przedmiot, wielkość lub zakres oraz warunki zamówień na podobne usługi lub roboty budowlane: 1. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień podobnych, o którym mowa w art. 214 ust. 1 pkt 7) ustawy PZP w okresie 3 lat od dnia udzielenia zamówienia podstawowego, dotychczasowemu Wykonawcy usług spawania, polegających na powtórzeniu podobnych usług jak w zamówieniu podstawowym, rozumianym jako usługi o których mowa w OPZ (zamówienie podstawowe i prawo opcji) i zgodnych z jego przedmiotem tj. usługi polegającej na opracowaniu parametrów technologicznych spoin, a także wykonaniu spawania detali w technologii spawania wiązką laserową metali z grupy stali nierdzewnych.
2. Zamówienie zostanie udzielone w jednym lub kilku zamówieniach w przypadku, gdy Zamawiający będzie posiadał środki finansowe na jego realizację.
3. Suma wartości powyższych zamówień nie przekroczy 30 000,00 PLN brutto.

4.3.) Kryteria oceny ofert

4.3.1.) Sposób oceny ofert: Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się kryterium cena

4.3.2.) Sposób określania wagi kryteriów oceny ofert: Punktowo

4.3.3.) Stosowane kryteria oceny ofert: Wyłącznie kryterium ceny

Kryterium 1

4.3.5.) Nazwa kryterium: Cena

4.3.6.) Waga: 100

4.3.10.) Zamawiający określa aspekty społeczne, środowiskowe lub innowacyjne, żąda etykiet lub stosuje rachunek kosztów cyklu życia w odniesieniu do kryterium oceny ofert: Nie

SEKCJA V - KWALIFIKACJA WYKONAWCÓW

5.1.) Zamawiający przewiduje fakultatywne podstawy wykluczenia: Tak

5.2.) Fakultatywne podstawy wykluczenia:

Art. 109 ust. 1 pkt 1

Art. 109 ust. 1 pkt 4

Art. 109 ust. 1 pkt 9

5.3.) Warunki udziału w postępowaniu: Tak

5.4.) Nazwa i opis warunków udziału w postępowaniu.
1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który:
1) posiada zdolność techniczną lub zawodową niezbędną do wykonania zamówienia tj.:
a) dysponuje lub będzie dysponował co najmniej dwoma osobami, które zostaną skierowane do realizacji zamówienia publicznego, tj.:
aa) co najmniej jedną osobą, która będzie odpowiedzialna za nadzorowanie procesu spawania, posiadająca kompetencje zgodnie z Annex A normy PN-EN ISO 14731 (lub normy równoważnej tj. normy spełniającej wymagania co najmniej w zakresie określonym we wskazanej normie);
ab) co najmniej jedną osobą, posiadającą certyfikat potwierdzający uprawnienia spawalnicze zgodny z normą PN-EN ISO 14732 (lub norma równoważna tj. norma spełniająca wymagania co najmniej w zakresie określonym we wskazanej normie);
b) dysponuje lub będzie dysponował, w celu wykonania zamówienia publicznego, co najmniej jednym urządzeniem spawalniczym do spawania w technologii spawania wiązką laserową, które przeszło lub przejdzie kontrolę odbiorczą opracowaną zgodnie z normą ISO 15616 lub ISO 22827 (lub norma równoważna tj. norma spełniająca wymagania co najmniej w zakresie określonym we wskazanej normie) oraz przeglądy okresowe zgodnie z wytycznymi producenta urządzenia (w przypadku gdy były wymagane);
c) doświadczenie:
ca) w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał co najmniej 1 usługę obejmującą swoim zakresem usługę spawania w technologii spawania wiązką laserową w sektorze lotniczym lub kosmicznym;
cb) w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składnia ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, w ciągu do 3 miesięcy następujących po sobie, należycie wykonał usługę spawania minimum 700 spoin. Zamawiający dopuszcza możliwość wykazania zrealizowania ww. liczby spoin w ciągu do 3 miesięcy w ramach jednego lub większej liczby usług (rozumianych jako zlecenia, umowy).
cc) w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należycie wykonał co najmniej jedną usługę spawania w technologii spawania wiązką laserową stali nierdzewnych austenitycznych;
cd) w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, należycie wykonał co najmniej jedną usługę spawania w technologii spawania wiązką laserową stali nierdzewnych ferromagnetycznych.
UWAGA: W przypadku gdy w ramach jednej usługi (umowy) Wykonawca zrealizował usługę spawania w technologii spawania wiązką laserową stali nierdzewnych austenitycznych (lit. cc) i ferromagnetycznych (lit. cd), Zamawiający dopuszcza wskazanie jednej (tej samej usługi) w celu potwierdzenia spełniania warunku określonego w lit. cc) i cd).

5.5.) Zamawiający wymaga złożenia oświadczenia, o którym mowa w art.125 ust. 1 ustawy: Tak

5.6.) Wykaz podmiotowych środków dowodowych na potwierdzenie niepodlegania wykluczeniu: Oświadczenie o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu wstępnym, o którym mowa w rozdziale IX ust. 1 SWZ – wg treści określonej w załączniku nr 2a do SWZ.

5.7.) Wykaz podmiotowych środków dowodowych na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu: 1. Wykaz osób skierowanych przez Wykonawcę do realizacji zamówienia publicznego, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, uprawnień, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia publicznego, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami– wg wzoru stanowiącego załącznik nr 5 do SWZ.
2. Wykaz narzędzi, dostępnych Wykonawcy w celu wykonania zamówienia publicznego wraz z informacją o podstawie do dysponowania tymi zasobami – wg wzoru stanowiącego załącznik nr 6 do SWZ.
3. Wykaz usług wykonanych, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych również wykonywanych, w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – tym okresie, w zakresie niezbędnym do wykazania spełniania warunku zdolności technicznej lub zawodowej, o którym mowa w rozdziale VIII ust. 1 pkt 1) lit. c) SWZ, wraz z podaniem ich przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi te zostały wykonane lub są wykonywane, oraz załączeniem dowodów określających czy te usługi zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego usługi zostały wykonane, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli Wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy; w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – wg treści określonej w załączniku nr 7 do SWZ;
Jeżeli Wykonawca powołuje się na doświadczenie w realizacji usług wykonywanych wspólnie z innymi Wykonawcami w ww. wykazie Wykonawca wykazuje usługi, w których wykonaniu bezpośrednio uczestniczył, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych, w których wykonywaniu bezpośrednio uczestniczył lub uczestniczy.
4. Wykonawca zamiast podmiotowych środków dowodowych może złożyć certyfikat Wykonawcy zamówień publicznych

odpowiednio w zakresie niepodlegania wykluczeniu lub zdolności Wykonawcy do należytego wykonania zamówienia.
Certyfikat zastępuje odpowiednie podmiotowe środki dowodowe wyłącznie w zakresie, w jakim z jego treści wynika potwierdzenie braku podstaw wykluczenia lub spełniania warunków udziału w postępowaniu określonych w SWZ. Jeżeli certyfikat obejmuje wyłącznie część podstaw wykluczenia lub część warunków udziału w postępowaniu, wykonawca jest obowiązany wykazać pozostały zakres zgodnie z wymaganiami określonymi w SWZ.

5.11.) Wykaz innych wymaganych oświadczeń lub dokumentów:
Informacje o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy /Dokumenty składane wraz z ofertą/ :
1. Ofertę należy złożyć wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do SWZ. Szczegółowy sposób złożenia oferty wraz z załącznikami został opisany w rozdziale XV SWZ.
Wraz z ofertą Wykonawca składa oświadczenie wstępne, wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do SWZ. Sposób złożenia oświadczenia wstępnego został opisany w rozdziale IX ust. 1 SWZ.
2. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, składa, wraz z ofertą, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że Wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów.
3. Zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, o którym mowa w ust. 2, potwierdza, że stosunek łączący Wykonawcę z podmiotami udostępniającymi zasoby gwarantuje rzeczywisty dostęp do tych zasobów oraz określa w szczególności:
1) zakres dostępnych Wykonawcy zasobów podmiotu udostępniającego zasoby;
2) sposób i okres udostępnienia Wykonawcy i wykorzystania przez niego zasobów podmiotu udostępniającego te zasoby przy wykonywaniu zamówienia;
3) czy i w jakim zakresie podmiot udostępniający zasoby, na zdolnościach którego Wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje usługi, których wskazane zdolności dotyczą.
4. Jeżeli w imieniu Wykonawcy działa osoba, której umocowanie do jego reprezentowania nie wynika z odpisu lub informacji z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru, Wykonawca składa wraz z ofertą pełnomocnictwo lub inny dokument potwierdzający umocowanie tej osoby do reprezentowania Wykonawcy.
5. Oświadczenie składane wraz z ofertą, w którym Wykonawcy występujący wspólnie (konsorcjum lub spółka cywilna) wykażą, które usługi wykonają poszczególni Wykonawcy zgodnie z art. 117 ust. 4 ustawy PZP wg wzoru stanowiącego załącznik nr 8 do SWZ.

SEKCJA VI - WARUNKI ZAMÓWIENIA

6.1.) Zamawiający wymaga albo dopuszcza oferty wariantowe: Nie

6.3.) Zamawiający przewiduje aukcję elektroniczną: Nie

6.4.) Zamawiający wymaga wadium: Nie

6.5.) Zamawiający wymaga zabezpieczenia należytego wykonania umowy: Nie

6.6.) Wymagania dotyczące składania oferty przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:
1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takiej sytuacji ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie przedmiotowego zamówienia. Zamawiający na potrzeby niniejszego postępowania będzie kontaktował się z ustanowionym pełnomocnikiem.
2. Wykonawcy występujący wspólnie, dokumentują spełnienie warunków udziału w postępowaniu w sprawie udzielenia zamówienia publicznego i potwierdzają brak podstaw do wykluczenia z postępowania na zasadach określonych rozdziałach VII-IX SWZ oraz załączają oświadczenia i dokumenty wskazane w rozdziale X SWZ.

6.7.) Zamawiający przewiduje unieważnienie postępowania, jeśli środki publiczne, które zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie całości lub części zamówienia nie zostały przyznane: Nie

SEKCJA VII - PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA UMOWY

7.1.) Zamawiający przewiduje udzielenia zaliczek: Nie

7.3.) Zamawiający przewiduje zmiany umowy: Tak

7.4.) Rodzaj i zakres zmian umowy oraz warunki ich wprowadzenia:
1. Na podstawie art. 455 ust. 1 pkt 1) ustawy PZP Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia zmian w umowie w zakresie opisanym w § 11 i § 12 projektowanych postanowień umowy stanowiących Załącznik nr 4 do SWZ.
2. Pozostałe zmiany umowy Zamawiający może wprowadzić, gdy wystąpi co najmniej jedna z okoliczności określona w art. 455 ust. 1 pkt 2) do ust. 2 ustawy PZP.

7.5.) Zamawiający uwzględnił aspekty społeczne, środowiskowe, innowacyjne lub etykiety związane z realizacją zamówienia: Nie

SEKCJA VIII – PROCEDURA

8.1.) Termin składania ofert: 2026-09-10 10:00

8.2.) Miejsce składania ofert: https://ilot.eb2b.com.pl/open-preview-auction.html/3046/opracowanie-parametrow-technologicznych-spoin-oraz-wykonanie-spawania-detali-w-technologii-spawania-wiazka-laserowa-dla-sieci-badawczej-lukasiewicz-instytut-lotnictwa

8.3.) Termin otwarcia ofert: 2026-09-10 11:00

8.4.) Termin związania ofertą: 30 dni

SEKCJA IX – POZOSTAŁE INFORMACJE

Termin wykonania zamówienia: Wykonawca jest zobowiązany zrealizować zamówienie (podstawowe oraz w ramach prawa opcji) w terminie 24 (dwudziestu czterech) miesięcy, liczonych od dnia zawarcia umowy, z zastrzeżeniem terminów określonych w OPZ dla realizacji poszczególnych etapów lub czynności.